ABSTRAK

Sejak awal perkembangan induastri, bermacam-macam usaha dilakukan untuk membuaat rancangan tata letak fasilitas agar lebih efisien. Desain Tata letak yang efisien sangat diperlukan karena masalah tata letak pabrik melibatkan biaya yang besar dan sifatnya permanen, sehingga kegiatan mengubah tata letak menjadi tidak mudah dan mahal.

Perancangan tata letak pabrik di PT. KMPI hanya dilakukan pada tata letak mesin-mesin agar lebih efisien. Guna menghemat biaya tata letak yang dilakukan adalah khusus menata tata letak mesin yang kecil. Agar lebih baik dan menghemat jarak dari masing-masing mesin digunakan tata letak / layout garis atau produk.

Untuk mengurangi biaya produksi, maka dibutuhkan permintaan penjualan tahun lalu, guna meramalkan permintaan pasar di tahun 2000. Peramalan ini digunakan untuk menentukan jumlah mesin yang dibutuhkan (mesin yang beroperasi). Sedangkan mesin-mesin yang tidak terpakai bisa digunakan sebagai mesin cadangan dikala mesin yang lain sedang rusak, dan kalau ada permintaan medadak atau pemesanan khusus.

Perancangan tata letak mesin yang dilakukan berdasaarkan luas tanah yang tersediah tanpa mengganggu perkantoran ataupun pabrik yang lain.