DAFTAR ISI

Halaman Judul i
Halaman Pengesahan ii
Kata Pengantar..... iii
Daftar Isi..... iv
Daftar Tabel..... vii
Daftar Gambar viii
Abstract ix

BAB I. PENDAHULUAN

1.1 Sejarah Singkat Perusahaan..... I-1
1.2 Lokasi Perusahaan Dan Luas Perusahaan I-3
1.3 Ketenagakerjaan..... I-5
1.4 Visi dan Misi Perusahaan I-7

BAB II. PROSES PRODUKSI

2.1 Bahan Baku II-1
2.2 Bahan Pembantu II-1
2.3 Produsen Pengadaan Bahan Baku II-1
2.4 Tahapan Proses Produksi..... II-2
2.4.1 Produk CPO Menjadi Minyak Goreng..... II-3
2.4.1.1 *Pre Treatment* Bahan Baku..... II-4
2.4.2 Proses *Refinery*..... II-5
2.4.3 Proses Fraksinasi..... II-7

BAB III. STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN

3.1 Bentuk Organisasi..... III-1
3.1.1 Struktur Organisasi Fungsional..... III-2
3.1.2 Struktur Organisasi *Project*/Divisional III-2

3.1.3 Struktur Organisasi Matrik III-3
3.2 Organisasi Perusahaan III-5
3.3 *Job Description*..... III-7
3.4 Pembagian Tugas Dan Wewenang Struktur Umum III-16

BAB IV. KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA
4.1 Pasal-Pasal Yang Berkaitan Dengan K3 ..... IV-1
4.1.1 Undang-Undang RI No.1 Tahun 1970 (Tentang Keselamatan Kerja) IV-1
4.2 Penyakit yang Dianalisis Akibat Kerja IV-40
4.3 Alat-alat Proteksi Diri IV-41
4.4 Penerapan K3 di Perusahaan IV-41

BAB V. TUGAS KHUSUS
5.1 PENDAHULUAN
5.1.1 Latar Belakang V-1
5.1.2 Rumusan Masalah V-3
5.1.3 Tujuan Penelitian V-3
5.1.4 Ruang Lingkup Masalah..... V-3
5.1.5 Sistemmatika Laporan V-3

5.2 LANDASAN TEORI
5.2.1 Pengertian Kualitas V-5
5.2.2 Pengertian Pengendalian Kualitas V-6
5.2.3 Faktor-faktor Pengendalian Kualitas..... V-6
5.2.4 *Statistical Process Control* (SPC)..... V-7
5.2.5 Alat Penunjang dalam Pengendalian Kualitas V-8
5.2.5.1 Diagram Pareto V-8
5.2.5.2 Diagram Sebab Akibat V-10
5.2.5.3 Lembar Periksa (*Chech Sheet*)..... V-11
5.2.5.4 Diagram Batang (*Histogram*) V-12

5.2.5.5 Diagram Sebar (*Scatter Diagram*) V-13
5.2.5.6 Peta Kendali (*Control Chart*)..... V-14
5.2.5.7 Diagram Alir (*Flow Chart*)..... V-18
5.2.5 Pengertian Metode 5W 1H dalam Manufacturing V-19

5.3 METODOLOGI PENELITIAN..... V-19

5.4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA
5.4.1 Pengumpulan Data V-22
5.4.2 Pengolahan Data V-23
5.4.3 Penggambaran Faktor Penyebab Produk Cacat V-25
5.4.4 Faktor Penyebab Produk Cacat..... V-27

5.5 ANALISIS HASIL PENELITIAN
5.5.1 Analisis Produksi V-30
5.5.2 Analisis Pengolahan Data..... V-30
5.5.3 Analisis Penyebab Produk Cacat V-31

5.6 SIMPULAN DAN SARAN
5.6.1 Simpulan..... V-32
5.6.2 Saran..... V-33

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Kandungan Dalam CPO II-1

Tabel III.1 Tugas, Wewenang, dan Tanggung Jawab *Departement Head* CPC..... III-7

Tabel III.2 Tugas, Wewenang, dan Tanggung Jawab *Sub Departement Head* CPC..... III-8

Tabel III.3 Tugas, Wewenang, dan Tanggung Jawab *Section Head* III-8

Tabel III.4 Tugas, Wewenang, dan Tanggung Jawab *Leader Shift*..... III-9

Tabel III.5 Tugas, Wewenang, dan Tanggung Jawab *Group Leader Warehouse*..... III-10

Tabel III.6 Tugas, Wewenang, dan Tanggung Jawab Staff Administrasi III-11

Tabel III.7 Syarat Jabatan III-12

Tabel V.1 Data Produksi dan Produk Cacat V-22

Tabel V.2 Hasil Pengolahan Data Produk Cacat V-23

Tabel V.3 Penyebab Kecacatan Produk dan Solusi V-28

Tabel V.4 SOP Pemeliharaan Mesin *Maxpack* V-29

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1	Lokasi Perusahaan PT Sinar Alam Permai	I-4
Gambar I.2	Layout Perusahaan PT Sinar Alam Permai.....	I-5
Gambar II.1	Tahapan Pemesanan Bahan Baku di PT SAP	II-2
Gambar II.2	*Flowchart* Proses Produksi PT SAP.....	II-4
Gambar II.3	Tahapan Proses Refinery di PT SAP.....	II-9
Gambar II.4	Tahapan Proses Fraksinasi di PT SAP	II-9
Gambar III.1	Struktur Organisasi Fungsional	III-2
Gambar III.2	Struktur Organisasi Divisional	III-3
Gambar III.3	Struktur Organisasi Matrik.....	III-4
Gambar III.4	Struktur Organisasi *Departement* CPC	III-6
Gambar III.5	Struktur Organisasi PT Sinar Alam Permai	III-15
Gambar V.1	Diagram Pareto	V-9
Gambar V.2	Diagram Sebab Akibat	V-11
Gambar V.3	Lembar Periksa	V-12
Gambar V.4	Histogram	V-13
Gambar V.5	Diagram Sebar	V-14
Gambar V.6	Peta Kendali.....	V-18
Gambar V.7	*Flow Chart*.....	V-18
Gambar V.8	*Flow Chart* Metodologi Penelitian	V-21
Gambar V.9	Peta Kendali P Untuk Produk Cacat	V-24
Gambar V.10	Diagram Sebab Akibat Produk Cacat	V-26