DAFTAR ISI

		Halaman
Kata Pengantar	.....	i
Daftar Isi	.....	iii
Daftar Lampiran	.....	vi
Daftar Gambar	.....	vii
Daftar Tabel	.....	viii
Bab I Pendahuluan	.....	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah	.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah	.....	I-3
1.3 Tujuan Pembahasan Masalah	.....	I-4
1.4 Pembatasan Masalah	.....	I-4
1.5 Sistematika Penulisan	.....	I-5
Bab II Studi Pustaka	.....	II-1
2.1 Landasan Teori Pengumpulan Data	.....	II-1
2.2 Landasan Teori Pengolahan Data	.....	II-2
2.2.1 Sistim Produksi	.....	II-2
2.2.2 *Quantitative Systems Version 3,0*	.....	II-4
2.2.3 *Manufacturing Resource Planning*	.....	II-5
2.2.4 Peramalan	.....	II-9
2.2.4.1 Metode Peramalan	.....	II-14
2.2.4.2 Peran Peramalan	.....	II-20
2.2.4.3 Ketepatan Peramalan	.....	II-20
2.2.5 Pengujian Metode-metode Peramalan	.....	II-23
2.2.6 Validasi Metode Peramalan Teruji	.....	II-24
2.2.7 Perhitungan Waktu Proses	.....	II-27

Halaman

2.2.8 Perencanaan Produksi Agregat II-27

2.2.8.1 Tehnik Kuantitatif Perencanaan - Produksi Agregat II-28

2.2.8.2 Disagregasi Jumlah Unit Produksi II-33

2.2.9 Jadual Induk Produksi II-38

2.2.10 *Rough Cut Capacity Planning* (RCCP) II-39

Bab III Metode Peramalan III-1

3.1 Langkah-langkah Pemecahan Masalah III-1

3.1.1 Pemecahan Masalah III-1

3.1.2 Tujuan Penelitian III-2

3.1.3 Studi Pustaka III-2

3.1.4 Pengumpulan Data III-2

3.1.5 Peramalan Penjualan III-3

3.1.6 Perencanaan Produksi Agregat III-3

3.1.7 Disagregasi Hasil Perencanaan Produksi - Agregat III-4

3.1.8 Jadual Induk Produksi III-4

3.1.9 Perencanaan Kapasitas Keseluruhan III-4

3.1.10 Analisa Kapasitas III-5

3.1.11 Analisa Usulan III-5

3.1.12 Kesimpulan dan Saran III-5

3.2 *Flow Chart* Pemecahan Masalah III-6

Bab IV Pengolahan Data dan Analisa IV-1

4.1 Data Umum Perusahaan IV-1

4.1.1 Sejarah Berdirinya PT. Panca Karya IV-1

Halaman

4.1.2 Struktur Organisasi PT. Panca Karya IV-2
4.2 Proses Produksi IV-5
4.2.1 Jenis Produk IV-5
4.2.2 Proses Produksi Kantong Plastik IV-6
4.3 Pengolahan Data IV-13
4.3.1 Peramalan Penjualan Periode Mendatang IV-13
4.3.2 Perencanaan Produksi Agregat IV-19
4.3.3 Jadual Induk Produksi IV-25
4.3.4 *Rough Cut Capacity Planning* IV-26
4.4 Analisa dan Usulan IV-29
4.4.1 Analisa IV-29
4.4.2 Usulan Perbaikan IV-34
Bab V Kesimpulan dan Saran V-1
5.1 Kesimpulan V-1
5.2 Saran V-1
Daftar Pustaka
Lampiran

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran		Halaman
A	Data historis penjualan kantong plastik *Polypropelene* - (PP)	L-1
B	Plot data penjualan kantong plastik (PP)	L-6
C	Peramalan permintaan dengan menggunakan QS3,0	L-11
D	Uji F terhadap dua metode peramalan terpilih	L-63
E	Verifikasi pemakain metode peramalan yang teruji	L-73
F	Plot data penjualan dan peramalan (metode peramalan - yang *valid*)	L-93
G	Tabel nilai kritis distribusi F, $f_{0,05}(v1, v2)$	L-98
H	Waktu proses kantong plastik PP	L-100
I	Data-data yang diperlukan pada proses perencanaan - produksi agregat dan disagregat	L-105
J	Gambar *resin*, jenis produk dan mesin yang digunakan	L-110
K	Konversi kuantitas jenis produk PP ke dalam satuan - agregat dan perencanaan produksi agregat	L-122
L	Disagregasi *family product*, dan jenis produk untuk - periode Juni 1997 sampai dengan Desember 1997	L-127

DAFTAR GAMBAR

Gambar		Halaman
1.1	Aliran proses produksi kantong plastik *Polypropelene* (PP)	I-3
2.1	*Manufacturing Resource Planning* (MRP-II)	II-8
2.2	*Input* perencanaan produksi	II-9
2.3	Contoh plot data penjualan pola horisontal	II-11
2.4	Contoh plot data penjualan pola *trend*	II-12
2.5	Contoh plot data penjualan pola musiman	II-13
2.6	Contoh plot data penjualan pola siklus	II-14
2.7	Peta rentang kendali (MR)	II-26
2.8	Hubungan perencanaan-perencanaan kapasitas	II-40
3.1	*Flow chart* perencanaan dan pengendalian produksi - terpadu	III-6
3.2	*Flow chart* peramalan penjualan periode mendatang	III-7
4.1	Struktur organisasi PT. Panca Karya	IV-2
4.2	*Flow chart* proses produksi *film* HD	IV-8
4.3	*Flow chart* proses produksi kantong plastik HD dan PP	IV-12

DAFTAR TABEL

Tabel		Halaman
4.1	Nilai MSE atau MSD metode peramalan	IV-14
4.2	Dua metode peramalan yang terpilih	IV-16
4.3	Uji F pada masing-masing dua metode yang terpilih	IV-17
4.4	Validasi metode peramalan teruji	IV-18
4.5	Hasil peramalan masing-masing jenis produk	IV-19
4.6	Faktor konversi masing-masing jenis produk	IV-20
4.7	Satuan agregat masing-masing jenis produk	IV-20
4.8	Tehnik atau strategi dan biaya perencanaan produksi - agregat	IV-21
4.9	Jumlah unit semua *family product*	IV-22
4.10	Jenis produk yang perlu diproduksi	IV-23
4.11	Hasil perhitungan y_i^*	IV-24
4.12	Hasil perhitungan y_{ij}^*	IV-24
4.13	Perhitungan persediaan akhir masing-masing jenis produk	IV-25
4.14	Matriks MPS (Bij)	IV-26
4.15	Matriks BOL (Aik)	IV-26
4.16	Matriks kapasitas yang dibutuhkan (Cij)	IV-27
4.17	Perhitungan kapasitas BFL yang tersedia ($CA_{wc1,t}$)	IV-27
4.18	Perhitungan kapasitas BSB yang tersedia ($CA_{wc2,t}$)	IV-28
4.19	Kelayakan kapasitas yang tersedia	IV-29