

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN	v
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI	vi
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Rung Lingkup Masalah	3
1.5 Peneliti Terdahulu	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengukuran Waktu Kerja	5
2.2 Pengukuran Waktu Kerja dengan Jam Henti.....	6
2.3 Melakukan Pengukuran Waktu	7
2.4 Pengujian Keseragaman Data.....	8
2.5 Pengujian Kecukupan Data	9
2.6 Waktu Siklus	10

2.7	Penentuan Faktor Penyesuaian	10
2.8	Penyesuaian <i>Westinghouse</i>	10
2.9	Waktu Normal	16
2.10	Kelonggaran	17
2.11	Waktu Standar	22
2.12	<i>Output</i> Standar	22
2.13	Definisi Upah Insentif	23
2.14	Menghitung Keuntungan/Laba	26

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1	Studi Lapangan	28
3.2	Studi Pustaka	28
3.3	Perumusan Masalah	28
3.4	Tujuan Penelitian	28
3.5	Pengumpulan Data	29
3.6	Pengolahan Data	30
3.7	Analisa	30
3.8	Simpulan dan Saran	30

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1	Pengumpulan Data	
4.1.1	Profil Perusahaan	33
4.1.1.1	Sejarah Singkat Industri Kemplang “666”	33
4.1.1.2	Lokasi Pabrik	33
4.1.1.3	Proses Produksi	34
4.1.2	Data Waktu Proses	36
4.1.3	Penentuan Waktu Penyesuaian	40
4.1.4	Penentuan Waktu Kelonggaran	42
4.1.5	Data Sistem Upah Pekerja Bagian <i>Packing</i> Kemplang	42
4.1.6	Data Biaya Produksi	43

4.1.7 Data Historis Penjualan Kemplang	44
4.1.8 Data Historis Penjualan Kemplang	45
4.2 Pengolahan Data	
4.2.1 Pengujian Keseragaman Data.....	46
4.2.2 Pengujian Kecukupan Data	50
4.2.3 Perhitungan Waktu Siklus	51
4.2.4 Perhitungan Waktu Normal.....	51
4.2.5 Perhitungan Waktu Standar.....	52
4.2.6 Perhitungan <i>Output</i> Standar	53
4.2.7 Perhitungan Tarif Upah.....	55
4.2.8 Perhitungan Upah Insentif.....	55
4.2.9 Perhitungan Keuntungan/Laba	56

BAB V ANALISA

5.1 Pengukuran Waktu Kerja	60
5.2 Uji Keseragaman Data dan Kecukupan Data	61
5.3 Perhitungan Waktu Siklus	62
5.4 Perhitungan Waktu Normal.....	62
5.5 Perhitungan Waktu Standar.....	64
5.6 Perhitungan <i>Output</i> Standar	66
5.7 Perhitungan Upah dan Insentif	66
5.9 Perhitungan Keuntungan/Laba	67

BAB VI SIMPULAN DAN SARAN

6.1 Simpulan.....	69
6.2 Saran	69

DAFTAR PUSTAKA xvii

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1	Kurva Belajar	7
Gambar 2	Model Konsekuensi Ketidakpuasan dalam Hal Pengupahan	24
Gambar 3	<i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian.....	33
Gambar 4	Denah Lokasi <i>Packing</i> Industri Kemplang “666” Palembang	34
Gambar 5	Peta Kendali X untuk Stasiun 1 Elemen 1	48
Gambar 6	Peta Kendali X untuk Stasiun 1 Elemen 2	81
Gambar 7	Peta Kendali X untuk Stasiun 1 Elemen 3	82
Gambar 8	Peta Kendali X untuk Stasiun 1 Elemen 4	84
Gambar 9	Peta Kendali X untuk Stasiun 1 Elemen 5	85
Gambar 10	Peta Kendali X untuk Stasiun 1 Elemen 6	87
Gambar 11	Peta Kendali X untuk Stasiun 2 Elemen 1	88
Gambar 12	Peta Kendali X untuk Stasiun 2 Elemen 2	90
Gambar 13	Peta Kendali X untuk Stasiun 2 Elemen 3	91
Gambar 14	Peta Kendali X untuk Stasiun 2 Elemen 4	93
Gambar 15	Peta Kendali X untuk Stasiun 3 Elemen 1	94
Gambar 16	Peta Kendali X untuk Stasiun 3 Elemen 2	96
Gambar 17	Peta Kendali X untuk Stasiun 3 Elemen 3	97
Gambar 18	Peta Kendali X untuk Stasiun 3 Elemen 4	99
Gambar 19	Peta Kendali X untuk Stasiun 3 Elemen 5	100
Gambar 20	Peta Kendali X untuk Stasiun 3 Elemen 6	102

DAFTAR TABEL

Tabel 1	<i>Performance Ratings</i> dengan Sistem <i>Westinghouse</i>	11
Tabel 2	Data Pengukuran Waktu Proses Stasiun Pengisian.....	38
Tabel 3	Data Pengukuran Waktu Proses Stasiun Pengepressan	39
Tabel 4	Data Pengukuran Waktu Proses Stasiun Pengebalan.....	40
Tabel 5	Waktu Penyesuaian Pekerja Stasiun 1	41
Tabel 6	Rekapitulasi Waktu Penyesuaian	41
Tabel 7	Waktu Kelonggaran Stasiun 1.....	42
Tabel 8	Rekapitulasi Waktu Kelonggaran	42
Tabel 9	Rincian Biaya Pembuatan Kemplang	43
Tabel 10	Data Historis Penjualan Kemplang	44
Tabel 11	Data Historis Produksi Kemplang.....	45
Tabel 12	Subgrup Stasiun 1 Elemen 1	47
Tabel 13	Hasil Uji Keseragaman untuk Data Pengukuran Waktu Proses Setiap Stasiun.....	49
Tabel 14	Hasil Uji Kecukupan Data	51
Tabel 15	Data Waktu Siklus, Waktu Normal, dan Waktu Standar Setiap Stasiun	52
Tabel 16	Berbagai Kemungkinan Upah Insentif yang Diterima Pekerja Bagian <i>Packing</i>	56
Tabel 17	Perbandingan Keuntungan Perusahaan.....	67
Tabel 18	Perhitungan Waktu Normal Stasiun 1.....	72
Tabel 19	Perhitungan Waktu Normal Stasiun 2.....	74
Tabel 20	Perhitungan Waktu Normal Stasiun 3.....	75
Tabel 21	Kelonggaran pada Stasiun 1.....	77
Tabel 22	Kelonggaran pada Stasiun 2.....	78
Tabel 23	Kelonggaran pada Stasiun 3.....	79
Tabel 24	Subgrup Stasiun 1 Elemen 2	80
Tabel 25	Subgrup Stasiun 1 Elemen 3	81
Tabel 26	Subgrup Stasiun 1 Elemen 4	83

Tabel 27	Subgrup Stasiun 1 Elemen 5	84
Tabel 28	Subgrup Stasiun 1 Elemen 6	86
Tabel 29	Subgrup Stasiun 2 Elemen 1	87
Tabel 30	Subgrup Stasiun 2 Elemen 2	89
Tabel 31	Subgrup Stasiun 2 Elemen 3	90
Tabel 32	Subgrup Stasiun 2 Elemen 4	92
Tabel 33	Subgrup Stasiun 3 Elemen 1	93
Tabel 34	Subgrup Stasiun 3 Elemen 2	95
Tabel 35	Subgrup Stasiun 3 Elemen 3	96
Tabel 36	Subgrup Stasiun 3 Elemen 4	98
Tabel 37	Subgrup Stasiun 3 Elemen 5	99
Tabel 38	Subgrup Stasiun 3 Elemen 6	101

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Perhitungan Waktu Siklus	70
Lampiran 2	Perhitungan Waktu Normal.....	72
Lampiran 3	Perhitungan Waktu Standar.....	77
Lampiran 4	Uji Keseragaman Data.....	80
Lampiran 5	Uji Kecukupan Data	103
Lampiran 6	UMR yang Berlaku	109
Lampiran 7	Produk Jadi	110
Lampiran 8	Stasiun Kerja	111