

## **BAB VI**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

Berdasarkan penelitian yang dilakukan pada perusahaan Bangka 56, maka dapat disimpulkan dan diberikan saran untuk kemajuan perusahaan Bangka 56.

#### **6.1. Simpulan**

Dari penelitian yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Perancangan dan pembuatan alat pencetakan kemplang bintang berbasis ergonomis telah dilakukan dan diimplementasikan di perusahaan Bangka 56, dengan ukuran sebagai berikut :
  - a. Pada bagian adonan cetakan memiliki ukuran diameter 27 cm dan panjang 34 cm.
  - b. Pada bagian kerangka cetakan ini memiliki ukuran panjang 48 cm lebar 21,5 cm dan tinggi 79 cm, dengan didalamnya terdapat penyangga dengan panjang 40 cm dan lebar 15 cm.
  - c. Ditambahkan tuas ukuran panjang 72 cm dan diameter 2 cm, lalu diameter 3 cm sebagai pegangan pada tuas.
2. Setelah menggunakan alat pencetak kemplang bintang, produktivitas perusahaan meningkat dari sebelumnya yaitu 65 cetakan/jam menjadi 84 cetakan/jam dengan persentase sebesar 22,62%,
3. Setelah menggunakan alat pencetak kemplang bintang, beban kalori pekerja mengalami penurunan dari 191,74 kkal/jam menjadi 164,3 kkal/jam untuk pekerja laki-laki dan 165,07 kkal/jam menjadi 137,63 kkal/jam untuk pekerja perempuan.
4. Alat pencetak kemplang telah menghasilkan produk kemplang bintang dengan kualitas bentuk lebih baik dibandingkan pengerjaan manual yang terbukti dengan terbentuknya bagian bintang dari produk kemplang.

## **6.2. Saran**

Adapun saran-saran yang dapat diberikan kepada penelitian dan perusahaan Bangka 56 yaitu:

1. Perusahaan Bangka 56 dapat menggunakan alat pencetak kemplang bintang yang telah terbukti dapat menurunkan beban kerja karyawan dan meningkatkan produktivitas.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut terhadap alat pencetak kemplang bintang ini agar hasil yang didapat lebih maksimal.
3. Stasiun kerja lainnya di perusahaan Bangka 56 juga dapat diteliti agar perusahaan terus berkembang.