

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN TUGAS AKHIR	ii
LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	iii
HALAMAN MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN	v
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI	vi
ABSTRAKSI	vii
ABSTRACT	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Ruang Lingkup Masalah dan Asumsi	3
1.5 Penelitian Terdahulu	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengertian Tata Letak.....	5
2.2 Tujuan Tata Letak	5
2.3 Jenis-Jenis Tata Letak	6
2.4 <i>Material Handling</i>	12
2.5 Momen Perpindahan	14
2.6 <i>From to Chart</i>	14

2.6 Perhitungan <i>Outflow Relationship Chart</i> , Tabel Skala Prioritas dan <i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD).....	15
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	17
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Pengumpulan Data	22
4.2 Pengolahan Data.....	31
BAB V ANALISA	
5.1 Analisa Pemilihan Produk.....	58
5.2 Analisa Penggunaan Metode Fraktal.....	58
5.3 Analisa Tata Letak Awal.....	59
5.4 Analisa Tata Letak Usulan	60
5.5 Analisa Perbandingan Tata Letak Awal dan Tata Letak Usulan	62
BAB VI SIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Simpulan	64
6.2 Saran	64
DAFTAR PUSTAKA	65
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Metodologi Penelitian	21
Gambar 2. Lokasi Industri Afo/Chandra Mebel	23
Gambar 3. Tata Letak Awal Beserta <i>Aisle</i> dan Kelonggaran.....	25
Gambar 4. Penyusunan Fraktal	34
Gambar 5. ARD Fraktal Pertama	39
Gambar 6. ARD Fraktal Kedua.....	39
Gambar 7. Tata Letak Usulan Beserta <i>Aisle</i> dan Kelonggaran.....	40
Gambar 8. Grafik Perbandingan Jarak Perpindahan	56
Gambar 9. Grafik Perbandingan Biaya Perpindahan	56

DAFTAR TABEL

Tabel 1.	Kode Stasiun Kerja.....	26
Tabel 2.	Kode dan Volume Produk- <i>Part</i>	26
Tabel 3.	Urutan Pengerjaan (<i>Routing</i>) <i>Part</i> -Produk.....	28
Tabel 4.	Waktu Proses Pengerjaan <i>Part</i> -Produk (Menit).....	29
Tabel 5.	Perhitungan Jumlah Kebutuhan Mesin	31
Tabel 6.	Pembagian Stasiun Kerja ke Dalam Fraktal.....	33
Tabel 7.	Pembagian <i>Part</i> -Produk Dalam Fraktal Pertama	34
Tabel 8.	Pembagian <i>Part</i> -Produk Dalam Fraktal Kedua.....	35
Tabel 9.	<i>From to Chart</i> Pada Fraktal Pertama	36
Tabel 10.	<i>From to Chart</i> Pada Fraktal Kedua	36
Tabel 11.	<i>Outflow Relationship Chart</i> Fraktal Pertama	37
Tabel 12.	<i>Inflow Relationship Chart</i> Fraktal Pertama.....	37
Tabel 13.	<i>Outflow Relationship Chart</i> Fraktal Kedua.....	37
Tabel 14.	<i>Inflow Relationship Chart</i> Fraktal Kedua	38
Tabel 15.	Skala Prioritas <i>Outflow</i> dan <i>Inflow</i> Fraktal Pertama	38
Tabel 16.	Skala Prioritas <i>Outflow</i> dan <i>Inflow</i> Fraktal Kedua.....	38
Tabel 17.	Koordinat Mesin Pada Tata Letak Awal	41
Tabel 18.	Jarak dan Momen Perpindahan <i>Part</i> Awal	43
Tabel 19.	Rekapitulasi Biaya Perpindahan Awal	47
Tabel 20.	Koordinat Mesin Pada Tata Letak Usulan	48
Tabel 22.	Jarak dan Momen Perpindahan <i>Part</i> Usulan.....	50
Tabel 23.	Rekapitulasi Biaya Perpindahan Usulan	54
Tabel 24.	Perbandingan Jarak Perpindahan	55
Tabel 25.	Perbandingan Biaya Perpindahan.....	56

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Perhitungan Waktu Perpindahan Material per Detik dengan Metode MTM-1	65
Lampiran 2. Jarak antar Mesin	66
Lampiran 3. Komponen <i>Part</i> -Produk.....	68
Lampiran 4. Produk yang Diteliti.....	69
Lampiran 5. Tata Letak Industri Afo/Chandra Mebel.....	71
Lampiran 6. Mesin dan Peralatan yang Digunakan di Industri Afo/Chandra Mebel	73