

**ANALISIS KECELAKAAN KERJA DENGAN METODE
FAULT TREE ANALYSIS
DI BAGIAN PRODUKSI BLANKET BASAH
PT PRASIDHA ANEKA NIAGA Tbk**

LAPORAN KERJA PRAKTIK

OLEH :

Nama Mahasiswa : Bob Reynold

NIM Mahasiswa : 14.12.014



**PRODI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS SAINS DAN TEKNOLOGI
UNIVERSITAS KATOLIK MUSI CHARITAS
PALEMBANG**

2017

HALAMAN PENGESAHAN

Saya yang bertandatangan di bawah ini menerangkan bahwa :

Nama : Bob Reynold
NIM : 14.12.014
Jurusan : Teknik Industri

Telah menyelesaikan kerja praktik di PT Prasadha Aneka Niaga Palembang dari tanggal 2 Februari s.d. 27 April tahun 2017 dan telah lulus seminar Kerja Praktik pada 19 Juni tahun 2017.

Dosen Penguji 2



(Dominikus Budiarta, S.T., M.T.)

Dosen Penguji 1



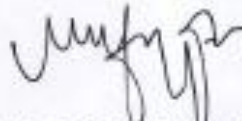
(Theresia Sumarni, S.T., M.T.)

Pembimbing Lapangan KP



(Muhammad Ashif)

Dosen Pembimbing KP



(Meylinda Mulyati, S.T., M.T.)

Mengetahui,
Koordinator Kerja Praktik



(Ahmad Alfian, S.T., M.T.)

KATA PENGANTAR

Kerja praktik dan laporan ini merupakan salah satu prasyarat untuk menyelesaikan pendidikan tingkat sarjana sesuai dengan kurikulum yang ditetapkan oleh Program Studi Teknik Industri, Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Katolik Musi Charitas Palembang. Laporan kerja praktik disusun berdasarkan hasil orientasi dan pengerjaan tugas khusus selama melakukan kerja praktik di Bagian Produksi PT Prasidha Aneka Niaga Tbk mulai tanggal 6 Februari 2017 sampai 27 April 2017.

Puji dan syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya maka laporan kerja praktik ini dapat diselesaikan. Laporan kerja praktik ini dapat diselesaikan atas bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, melalui tulisan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis.

1. Dominikus Budiarto, S.T, M.T., selaku Ketua Prodi Teknik Industri FST UKMC,
2. Melylinda Mulyati, S.T, M.T. selaku Dosen Pembimbing,
3. Ahmad Alfian, S.T., M.T. selaku Koordinator Kerja Praktik,
4. Nurhayati selaku Kabag. Personalia yang telah membantu dalam pengambilan data di PT Prasidha Aneka Niaga Tbk,
5. Muhammad Ashif selaku Pembimbing Lapangan KP di PT Prasidha Aneka Niaga Tbk.

Atas penjelasan dan informasi yang telah diberikan juga oleh pihak yang tidak bisa disebutkan satu persatu yang telah banyak membantu dalam penyelesaian laporan ini, terima kasih atas bantuan dan kerjasamanya. Penulis menyadari bahwa hasil penelitian ini masih jauh dari sempurna mengingat keterbatasan ilmu pengetahuan.

Palembang, Juni 2017

Penulis

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan	ii
Kata Pengantar	iii
Daftar Isi	iv
Daftar Tabel	vi
Daftar Gambar	vii

BAB I. PENDAHULUAN

1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	I-1
1.2 Lokasi PT Prasidha Aneka Niaga Tbk.....	I-2
1.3 Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan	I-3
1.4 Ketenagakerjaan.....	I-4

BAB II. PROSES PRODUKSI

2.1 Bahan Baku dan Bahan Pembantu	II-1
2.2 Pengadaan Bahan Baku.....	II-1
2.3 Proses Produksi.....	II-1
2.4 Hasil Produksi	II-7

BAB III. STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN

3.1 Bentuk-Bentuk Organisasi	III-1
3.2 Pembagian Tangung Jawab dan Wewenang	III-3

BAB IV. KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3)

4.1 Pasal-pasal yang Berkaitan dengan K3.....	IV-1
4.2 Penyakit yang Dianalisis berdasarkan Faktor-faktor Penyebabnya	IV-42
4.3 Alat-alat Proteksi Diri	IV-43
4.4 APD Yang Ada Di PT Prasidha Aneka Niaga.....	IV-44

BAB V. TUGAS KHUSUS

5.1 PENDAHULUAN

5.1.1 Latar Belakang Masalah	V-1
5.1.2 Rumusan Masalah.....	V-2
5.1.3 Tujuan Penelitian	V-3
5.1.4 Ruang Lingkup Masalah.....	V-3
5.1.5 Sistematika Laporan	V-3

5.2 LANDASAN TEORI

5.2.1 Pengertian Keselamatan Kerja dan Kesehatan Kerja	V-6
5.2.2 Kecelakaan Kerja	V-7
5.2.3 Alat Pelindung Diri	V-12
5.2.4 <i>Standard Operating Procedure</i> (SOP)	V-13
5.2.5 Definisi <i>Fault Tree Analysis</i>	V-17

5.3. METODE PENELITIAN

V-22

5.4. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

5.4.1. Pengumpulan Data	V-25
5.4.2. Pengolahan Data	V-27

5.5. ANALISIS HASIL PENELITIAN

V-36

5.6. KESIMPULAN DAN SARAN

5.6.1. Kesimpulan	V-38
5.6.2. Saran	V-39

Daftar Pustaka.....	viii
---------------------	------

Lampiran	L-1
----------------	-----

DAFTAR TABEL

Tabel V.1	Simbol-simbol Pada <i>Fault Tree Analysis</i>	V-20
Tabel V.2	Jumlah Kecelakaan Kerja/Bulan PT Prasadha Aneka Niaga Tbk Tahun 2014 Sampai Februari 2017	V-27
Tabel V.3	Jumlah Kecelakaan Kerja Berdasarkan Potensi Kecelakaan PT Prasadha Aneka Niaga Tbk	V-27
Tabel V.4	Potensi Sumber Kecelakaan	V-27
Tabel V.5	Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja.....	V-33
Tabel V.6	Jenis Penyebab Kecelakaan Dan Solusinya	V-34

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1	Lokasi PT Prasadha Aneka Niaga Tbk	I-3
Gambar II.1	Proses Pencacahan Slap	II-2
Gambar II.2	Proses Pengadukan Bongkahan Karet.....	II-2
Gambar II.3	Proses Inspeksi Kontaminan	II-3
Gambar II.4	Proses Karet Diangkut Menggunakan <i>Conveyer</i>	II-3
Gambar II.5	Proses Karet Masuk Ke Mesin Mangel.....	II-4
Gambar II.6	Proses Pengulungan Blanket Basah	II-4
Gambar II.7	Proses Penimbangan Blanket Basah	II-5
Gambar II.8	Proses Penjemuran Blanket Basah	II-5
Gambar II.9	Proses Pencucian Blanket Kering Yang Telah Dicacah	II-6
Gambar II.10	Blanket Kering Yang Siap Di Oven.....	II-6
Gambar II.11	Blanket Kering Yang Telah Di Oven.....	II-7
Gambar II.12	Proses Packing <i>Crumb Rubber</i>	II-7
Gambar II.13	<i>Flowchart</i> Proses Produksi Di PT Prasadha Aneka Niaga Tbk.....	II-8
Gambar II.14	<i>Crumb Rubber</i> yang sedang dikemas.....	II-9
Gambar III.1	Struktur Organisasi PT Prasadha Aneka Niaga Tbk.....	III-2
Gambar V.1	Metodologi Penelitian	V-24
Gambar V.2	Model <i>Fault Tree</i> Tangan Terkena Pisau.....	V-28
Gambar V.3	Model <i>Fault Tree</i> Jari Terjepit Mesin.....	V-29
Gambar V.4	Model <i>Fault Tree</i> Tangan Terluka oleh Troli	V-30
Gambar V.5	Model <i>Fault Tree</i> Terpeleset.....	V-31
Gambar V.6	Model <i>Fault Tree</i> Terperosok Dikamar Jemur	V-32