

## **BAB VI**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Simpulan**

Berdasarkan hasil penelitian ini maka dapat disimpulkan, antara lain:

1. Pada tata letak awal untuk kelompok I seperti: mesin cuci beras, mesin adon, dan mesin *press*, berada di ujung tata letak awal memberikan jarak dari gudang bahan jadi menuju mesin cuci beras sebesar 40 meter. Setelah diubah menjadi tata letak usulan iterasi III jarak untuk kelompok I berada berdekatan dengan gudang barang jadi memberikan jarak dari gudang bahan baku menuju mesin cuci beras sebesar 16,15 meter. Kemudian untuk kelompok departemen lain juga mengalami perpindahan dan departemen seperti mesin kukus II, tempat cetak, tempat *packing* tidak perlu dipindahkan.
2. Jarak perpindahan yang dihasilkan dengan tata letak usulan iterasi III ini selama periode penelitian mengalami penurunan sebesar 29,10 meter dari 202,25 meter menjadi 173,15 meter atau sebesar 14,39%.
3. Jarak pemindahan *material* dengan tata letak usulan iterasi III ini mengalami penurunan sebesar Rp 748.825 dari Rp. 1.575.210 menjadi Rp. 826.385 selama periode penelitian (14 hari) dan sebesar Rp. 17.383.437,5 dari Rp. 36.567.375 menjadi Rp. 19.183.937,5 (selama satu tahun) atau sebesar 47,54%.

#### **6.2 Saran**

Adapun beberapa saran yang dapat diberikan terhadap penelitian selanjutnya antara lain:

1. Perhitungan metode *craft* sebaiknya dilakukan dengan menggunakan aplikasi winQSB, karena melakukan pertukaran departemen secara otomatis.
2. Sebaiknya penelitian selanjutnya dilakukan pada industri *job shop* dalam membentuk tata letak yang baru.

3. Usulan penelitian ini sebaiknya diaplikasikan sehingga dapat diketahui perbandingan metode *corelap* dan *craft* dari hasil perhitungan dengan keadaan aktual.