

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PERSETUJUAN TUGAS AKHIR	ii
LEMBAR PENGESAHAN TUGAS AKHIR	iii
HALAMAN MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN KEASLIAN	v
LEMBAR PERSETUJUAN PUBLIKASI	vi
ABSTRAKSI	vii
ABSTRACT	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Batasan Masalah dan Asumsi.....	3
1.5. Penelitian Terdahulu	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Pengertian Tata Letak.....	5
2.2. Tujuan Tata Letak	6
2.3. Algoritma <i>Corelap</i>	6
2.4. <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	7
2.5. Merancang Tata Letak Fasilitas	9
2.6. <i>Area Allocation Diagram</i> (AAD).....	10
2.7. <i>Material Handling</i>	11

2.8. Momen Perpindahan	12
2.9. <i>Computerized Relative Allocation Of Facilities Technique</i> ...	12
2.10. Cara Kerja Algoritma	14
2.11. Perhitungan <i>Craft</i> Dengan Perhitungan <i>Manual</i>	15
BAB III METODE PENELITIAN	23
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1. Pengumpulan Data	27
4.2. Pengolahan Data.....	31
BAB V ANALISA	
5.1. Analisa Tata Letak Usulan	58
5.2. Analisa Penggunaan Metode <i>Corelap</i>	59
5.3. Analisa Penggunaan Metode <i>Craft</i>	61
5.3.1. Analisa Tata Letak Usulan Iterasi I.....	61
5.3.2. Analisa Tata Letak Usulan Iterasi II.....	62
5.3.3. Analisa Tata Letak Usulan Iterasi III	63
5.4. Analisa Perbandingan Tata Letak Awal dan Usulan	63
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Simpulan.....	65
6.2. Saran.....	65
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1	<i>Allocation Area Diagram</i>	11
Gambar 2	Tata Letak Awal.....	15
Gambar 3	Matriks Elemen.....	15
Gambar 4	Lokasi Titik Pusat Tata Letak.....	16
Gambar 5	Tata Letak Dengan Perubahan Departemen C dan D.....	18
Gambar 6	Tata Letak Setelah Perubahan Departemen A dan C.....	19
Gambar 7	Tata Letak Setelah Perubahan Departemen A dan D.....	20
Gambar 8	Tata Letak Setelah Perubahan Departemen B dan C.....	21
Gambar 9	Tata Letak Setelah Perubahan Departemen B dan C.....	21
Gambar 10	Tata Letak Perbaikan Terakhir.....	22
Gambar 11	Metodologi Penelitian.....	26
Gambar 12	Lokasi Pabrik Bihun Cap Tani.....	28
Gambar 13	<i>Activity Relationship Chart</i>	32
Gambar 14	<i>Area Allocation Diagram I</i>	35
Gambar 15	<i>Area Allocation Diagram II</i>	37
Gambar 16	Tata Letak Awal Beserta <i>Aisle</i> dan Kelonggaran.....	40
Gambar 17	Tata Letak Awal Usulan Iterasi I Beserta <i>Aisle</i> dan Kelonggaran.....	45
Gambar 18	Tata Letak Awal Usulan Iterasi II Beserta <i>Aisle</i> dan Kelonggaran.....	49
Gambar 19	Tata Letak Awal Usulan Iterasi III Beserta <i>Aisle</i> dan Kelonggaran.....	53
Gambar 20	Tata Letak Awal Sebelum Diusulkan.....	57
Gambar 21	Tata Letak Akhir Setelah Diusulkan.....	57

DAFTAR TABEL

Tabel 1	Penelitian Terdahulu	4
Tabel 2	Luas Daerah Masing-Masing Departemen	8
Tabel 3	Nilai TCR Masing-Masing Departemen	8
Tabel 4	Warna Kedekatan Aktivitas Antar Lokasi	9
Tabel 5	Kedekatan Antar Departemen	10
Tabel 6	<i>From To Chart</i> Untuk Data Aliran	16
Tabel 7	Data Aliran Awal	17
Tabel 8	Total Biaya	17
Tabel 9	Data Aliran Setelah Perubahan Departemen C dan D	18
Tabel 10	Matriks Total Biaya Setelah Terjadi Perubahan Departemen C dan D	19
Tabel 11	Peta Jarak Setelah Perubahan Departemen A dan C	19
Tabel 12	Matriks Total Biaya Setelah Terjadi Perubahan Departemen A dan C	20
Tabel 13	Ukuran Mesin Pada Pabrik Bihun Cap Tani	30
Tabel 14	Tahapan Proses Produksi Pabrik Bihun Cap Tani	31
Tabel 15	Alasan Tingkat Hubungan	32
Tabel 16	<i>Activity Relationship Chart</i>	33
Tabel 17	<i>Activity Relationship Diagram</i>	33
Tabel 18	Perhitungan TCR	34
Tabel 19	<i>Layout Score</i> Dari AAD I	35
Tabel 20	<i>Layout Score</i> Dari AAD II	37
Tabel 21	Koordinat Mesin Pada Tata Letak Awal	41
Tabel 22	Ongkos <i>Material Handling</i>	42
Tabel 23	<i>From To Chart</i>	44
Tabel 24	Koordinat Mesin Pada Tata Letak Usulan Iterasi I	46
Tabel 25	Ongkos <i>Material Handling</i> Usulan Iterasi I	46
Tabel 26	<i>From To Chart</i> Usulan Iterasi I	48
Tabel 27	Koordinat Mesin Pada Tata Letak Usulan Iterasi II	50

Tabel 28	Ongkos <i>Material Handling</i> Usulan Iterasi II.....	50
Tabel 29	<i>From To Chart</i> Usulan Iterasi II.....	52
Tabel 30	Koordinat Mesin Pada Tata Letak Usulan Iterasi III.....	54
Tabel 31	Ongkos <i>Material Handling</i> Usulan Iterasi III.....	54
Tabel 32	<i>From To Chart</i> Usulan Iterasi III.....	56

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Perhitungan Waktu Perpindahan *Material* per Detik Dengan Metode MTM-1
- Lampiran 2 Jarak Antar Mesin
- Lampiran 3 Kapasitas Tiap Mesin
- Lampiran 4 Departemen-Departemen Pada Pabrik Bihun Cap Tani
- Lampiran 5 Lembar Revisi, Daftar Pertanyaan, Kartu Bimbingan