

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
ABSTRAK	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	I-1
1.2 Lokasi Perusahaan dan Luas Lahan	I-3
1.3 Lokasi Pemasaran	I-5
1.4 Ketenagakerjaan	I-6
1.5 Jam Tenaga Kerja	I-8
1.6 Visi dan Misi Perusahaan	I-9
1.7 Produk yang Dihasilkan	I-10
BAB II PROSES PRODUKSI	
2.1 Bahan Baku dan Bahan Pembantu	II-1
2.2 Produsen Pengadaan Bahan Baku	II-3
2.3 Tahapan Proses Produksi	II-4
2.4 Perawatan (<i>Maintanance</i>)	II-4
BAB III STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN	
3.1 Bentuk-Bentuk Organisasi	III-1
3.1.1 Struktur Organisasi Garis	III-1
3.1.2 Struktur Organisasi Garis dan Staff	III-2
3.1.3 Struktur Organisasi Fungsional	III-4

3.1.4 Struktur Organisasi Garis dan Fungsional	III-5
3.2 Organisasi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk.....	III-6
3.3 Pembagian Tugas dan Wewenang.....	III-8

BAB IV KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (K3)

4.1 Pasal-Pasal Keselamatan dan Kesehatan Kerja.....	IV-1
4.2 Penyakit yang Dianalisis Akibat Kerja.....	IV-8
4.3 Alat-alat Proteksi Diri.....	IV-9

BAB V TUGAS KHUSUS

5.1 Pendahuluan.....	V-1
5.1.1 Latar Belakang Masalah.....	V-1
5.1.2 Rumusan Masalah	V-3
5.1.3 Tujuan Penelitian.....	V-3
5.1.4 Ruang Lingkup Masalah	V-4
5.1.5 Sistematika Laporan.....	V-4
5.2 Landasan Teori.....	V-5
5.2.1 Pengertian Keseimbangan Lintasan.....	V-5
5.2.2 Pengertian Tenaga Kerja.....	V-6
5.2.3 Pengukuran Waktu Kerja.....	V-7
5.2.4 Pengukuran Waktu Kerja dengan Metode	
<i>Stopwatch Time</i>	V-8
5.2.5 Pengujian Data.....	V-8
5.2.5.1 Uji Kenormalan Data	V-8
5.2.5.2 Uji Keseragaman Data	V-9
5.2.5.3 Uji Kecukupan Data	V-10
5.2.6 Penentuan Faktor Penyesuaian.....	V-10
5.2.7 Penentuan Kelonggaran.....	V-12
5.2.8 Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal, Waktu Baku..	V-13

5.2.8.1 Waktu Siklus	V-13
5.2.8.2 Waktu Normal	V-14
5.2.8.3 Waktu Baku	V-14
5.2.9 <i>Theory Of Constraint</i> (TOC)	V-15
5.3 Metode Penelitian	V-17
5.3.1 Studi Lapangan	V-17
5.3.2 Studi Pustaka	V-17
5.3.3 Rumusan Masalah	V-17
5.3.4 Tujuan Penelitian	V-17
5.3.5 Pengumpulan Data	V-18
5.3.6 Pengolahan Data	V-18
5.3.7 Analisis Hasil Penelitian	V-18
5.3.8 Simpulan dan Saran	V-18
5.4. Pengumpulan Dan Pengolahan Data.....	V-20
5.4.1 Pengumpulan Data.....	V-20
5.4.1.1 Data Jumlah Stasiun Kerja dan Pekerja Tiap Stasiun	V-20
5.4.1.2 Data Waktu Tiap Stasiun Kerja.....	V-20
5.4.1.3 Data Lama Waktu Kerja Dalam Satu <i>Shift</i> Kerja	V-22
5.4.2 Pengolahan Data	V-22
5.4.2.1 Uji Kenormalan Data.....	V-22
5.4.2.2 Uji Keseragaman Data.....	V-23
5.4.2.3 Uji Kecukupan Data	V-28
5.4.2.4 Penentuan Faktor Penyesuaian.....	V-28
5.4.2.5 Penentuan Kelonggaran.....	V-29
5.4.2.6 Perhitungan Waktu Baku.....	V-30
5.4.2.7 Alokasi Jumlah Manpower dengan <i>Theory Of Constraint</i> (TOC)	V-33

5.5 Analisis Hasil Penelitian	V-37
5.6 Kesimpulan Dan Saran	V-42
5.6.1. Kesimpulan	V-42
5.6.2. Saran	V-43
Daftar Pustaka.....	xv
Lampiran.....	L-1

DAFTAR TABEL

Tabel I-1	Lokasi Pabrik Divisi <i>Noodle</i> PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk	I-6
Tabel I-1	Daftar Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	L-24
Tabel II-1	Daftar Pemasok Bahan Baku PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	II-3
Tabel IV-1	Identifikasi Potensi Bahaya Pada PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	IV-17
Tabel V-1	Tabel Penyesuaian <i>Shumard</i>	V-11
Tabel V-2	Tabel Penyesuaian <i>Westinghouse</i>	V-12
Tabel V-3	Hasil Pengukuran Waktu Bagian <i>Packaging</i>	V-21
Tabel V-4	<i>Goodness of Fit Test</i> Stasiun 1	V-23
Tabel V-5	<i>Goodness of Fit Test</i> Stasiun 2	L-3
Tabel V-6	<i>Goodness of Fit Test</i> Stasiun 3	L-5
Tabel V-7	<i>Goodness of Fit Test</i> Stasiun 4	L-6
Tabel V-8	<i>Goodness of Fit Test</i> Stasiun 5	L-7
Tabel V-9	<i>Goodness of Fit Test</i> Stasiun 6	L-8
Tabel V-10	<i>Goodness of Fit Test</i> Stasiun 7	L-9
Tabel V-11	Rekapitulasi Uji Kenormalan Data	V-23
Tabel V-12	Rekapitulasi Uji Keseragaman Data	V-26
Tabel V-13	Data Waktu yang Lolos Uji Keseragaman	V-27
Tabel V-14	Rekapitulasi Uji Kecukupan Data	V-28
Tabel V-15	Penyesuaian Stasiun 1 Menurut <i>Westinghouse</i>	V-28
Tabel V-16	Penyesuaian Stasiun 2 Menurut <i>Westinghouse</i>	L-18
Tabel V-17	Penyesuaian Stasiun 3 Menurut <i>Westinghouse</i>	L-18
Tabel V-18	Penyesuaian Stasiun 4 Menurut <i>Westinghouse</i>	L-19
Tabel V-19	Penyesuaian Stasiun 5 Menurut <i>Westinghouse</i>	L-19
Tabel V-20	Penyesuaian Stasiun 6 Menurut <i>Westinghouse</i>	L-20
Tabel V-21	Penyesuaian Stasiun 7 Menurut <i>Westinghouse</i>	L-20

Tabel V-22	Rekapitulasi Faktor Penyesuaian	V-29
Tabel V-23	Kelonggaran Stasiun 1	V-29
Tabel V-24	Kelonggaran Stasiun 2	L-21
Tabel V-25	Kelonggaran Stasiun 3	L-21
Tabel V-26	Kelonggaran Stasiun 4	L-22
Tabel V-27	Kelonggaran Stasiun 5	L-22
Tabel V-28	Kelonggaran Stasiun 6	L-23
Tabel V-29	Kelonggaran Stasiun 7	L-23
Tabel V-30	Rekapitulasi Kelonggaran	V-30
Tabel V-31	Rekapan Data Waktu Siklus, Waktu Normal, dan Waktu Baku	V-33

DAFTAR GAMBAR

Gambar I-1	Lokasi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i> Pabrik Palembang (P1).....	I-3
Gambar I-2	Lokasi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i> Pabrik Tanjung Api-Api (P2).....	I-4
Gambar I-3	Varian Rasa Produk Indomie Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	I-10
Gambar I-4	Varian Rasa Produk Supermi Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	I-10
Gambar I-5	Varian Rasa Produk Sarimi Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	I-11
Gambar I-6	Produk Mie Sakura Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	I-11
Gambar I-7	Varian Rasa Produk Pop Mie Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	I-12
Gambar I-8	Varian Produk Mie Telur Cap 3 Ayam Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	I-12
Gambar I-9	Varian Rasa Produk Intermi Produksi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	I-13
Gambar II-1	<i>Flowchart</i> Proses Produksi di PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i>	II-9
Gambar III-1	Struktur Organisasi Garis	III-1
Gambar III-2	Struktur Organisasi Garis dan Staf	III-3
Gambar III-3	Struktur Organisasi Fungsional	III-4
Gambar III-4	Struktur Organisasi Garis dan Fungsional.....	III-5
Gambar III-5	Struktur Organisasi PT Indofood CBP Sukses Makmur Tbk Divisi <i>Noodle</i> Cabang Palembang	III-7
Gambar IV-1	Garis Kuning Sebagai Jalur Pejalan Kaki.....	IV-11
Gambar IV-2	<i>Safety Shoes</i>	IV-12
Gambar IV-3	Masker Kain	IV-12

Gambar IV-4	<i>Ear Muff</i>	IV-12
Gambar IV-5	Sarung Tangan	IV-13
Gambar IV-6	<i>Face Shield</i> dan <i>Safety Glasses</i>	IV-13
Gambar IV-7	<i>Mask Respirator</i>	IV-13
Gambar IV-8	<i>Body Harness</i>	IV-14
Gambar IV-9	<i>Safety Helmet</i>	IV-14
Gambar IV-10	Sepatu <i>Boots</i>	IV-14
Gambar IV-11	Baju Pelampung.....	IV-15
Gambar IV-12	Ban Pelampung	IV-15
Gambar IV-13	Penggunaan Alat Pelindung Diri (APD) Pada Departemen Produksi, Warehouse Dan QC	IV-15
Gambar IV-14	Kotak P3K	IV-16
Gambar IV-15	<i>Warning and Safety Sign</i>	IV-16
Gambar V-1	<i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian.....	V-19
Gambar V-2	Stasiun Kerja <i>Packaging</i> Pop Mie.....	V-20
Gambar V-3	Tabel Normal	V-24
Gambar V-4	Grafik Peta Kontrol Untuk Stasiun 1	V-25
Gambar V-5	Grafik Peta Kontrol Untuk Stasiun 2.....	L-10
Gambar V-6	Grafik Peta Kontrol Untuk Stasiun 3.....	L-11
Gambar V-7	Grafik Peta Kontrol Untuk Stasiun 4.....	L-12
Gambar V-8	Grafik Peta Kontrol Untuk Stasiun 5.....	L-13
Gambar V-9	Grafik Peta Kontrol Untuk Stasiun 6.....	L-14
Gambar V-10	Grafik Peta Kontrol Untuk Stasiun 7	L-15
Gambar V-11	Kondisi Stasiun <i>Packaging</i> Pop Mie	V-33
Gambar V-12	Beban Waktu Pada Tiap Stasiun Kerja.....	V-34
Gambar V-13	Jumlah Produk Pada Tiap Stasiun Kerja	V-35
Gambar V-14	Alternatif Pertama.....	V-36
Gambar V-15	Alternatif Kedua	V-36
Gambar V-16	Alternatif Ketiga	V-36
Gambar V-17	Alternatif Keempat	V-37
Gambar L-1	Kondisi Pengemasan <i>Cup</i> Pop Mie Kedalam Kardus.....	L-24

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Tabel Kelonggaran	L-1
Lampiran 2	Uji Kenormalan Data	L-3
Lampiran 3	Uji Keseragaman Data	L-10
Lampiran 4	Uji Kecukupan Data	L-16
Lampiran 5	Penentuan Faktor Penyesuaian.....	L-18
Lampiran 6	Kelonggaran	L-21
Lmapiran 7	Tabel Daftar Produksi	L-24