

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan	ii
Kata Pengantar	iii
Daftar Isi	iv
Daftar Tabel	vii
Daftar Gambar	viii
Abstrak.....	x
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	I-1
1.2 Lokasi PT Prasadha Aneka Niaga Tbk.....	I-2
1.3 Visi, Misi, dan Tujuan Perusahaan	I-3
1.4 Ketenagakerjaan.....	I-4
BAB II. PROSES PRODUKSI	
2.1 Bahan Baku dan Bahan Pembantu.....	II-1
2.2 Pengadaan Bahan Baku.....	II-1
2.3 Proses Produksi	II-1
2.4 Hasil Produksi	II-9
BAB III. STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN	
3.1 Bentuk-Bentuk Organisasi	III-1
3.2 Pembagian Tangung Jawab dan Wewenang	III-3
BAB IV. KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3)	
4.1 Pasal-pasal yang Berkaitan dengan K3	IV-1
4.2 Penyakit yang Dianalisis berdasarkan Faktor-faktor Penyebabnya	IV-28
4.3 Alat-alat Proteksi Diri	IV-29
4.4 APD Yang Ada Di PT Prasadha Aneka Niaga.....	IV-30

BAB V. TUGAS KHUSUS

5.1 PENDAHULUAN

5.1.1 Latar Belakang Masalah	V-1
5.1.2 Rumusan Masalah.....	V-3
5.1.3 Tujuan Penelitian	V-3
5.1.4 Ruang Lingkup Masalah	V-3
5.1.5 Sistematika Laporan	V-3

5.2 LANDASAN TEORI

5.2.1 Persediaan.....	V-6
5.2.1.1 Pengertian Persediaan.....	V-6
5.2.1.2 Fungsi Persediaan.....	V-7
5.2.1.3 Jenis-Jenis Persediaan	V-7
5.2.2 Peramalan.....	V-8
5.2.2.1 Pengertian Peramalan.....	V-8
5.2.2.2 Prosedur Peramalan.....	V-9
5.2.2.3 Metode Peramalan.....	V-10
5.2.3 Ukuran Akurasi Hasil Peramalan	V-15
5.2.3.1 MAD (<i>Mean Absolute Deviation</i>).....	V-15
5.2.3.2 MSE (<i>Mean Square Error</i>)	V-15
5.2.3.1 MFE (<i>Mean Forecast Error</i>)	V-16
5.2.3.1 MAPE (<i>Mean Percentage Error</i>).....	V-16
5.2.4 MRP (<i>Material Requirement Planning</i>)	V-16
5.2.5 Prosedur MRP	V-18
5.2.6 Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	V-20
5.2.7 Metode POQ (<i>Period Order Quantity</i>).....	V-20

5.3. METODE PENELITIAN

5.3.1 Studi Lapangan	V-21
5.3.2 Identifikasi Masalah.....	V-21
5.3.3 Tujuan Penelitian	V-21

5.3.4 Studi Pustaka.....	V-22
5.3.5 Pengumpulan Data.....	V-22
5.3.6 Pengolahan Data.....	V-22
5.3.7 Pembahasan.....	V-22
5.3.8 Simpulan dan Saran.....	V-22
5.4. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
5.4.1. Pengumpulan Data.....	V-24
5.4.2. Pengolahan Data.....	V-29
5.4.2.1 Peramalan.....	V-29
5.4.2.2 Komponen Biaya-Biaya.....	V-34
5.4.2.3 Metode EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>).....	V-37
5.4.2.4 Metode POQ (<i>Period Order Quantity</i>).....	V-37
5.4.2.5 Total Biaya.....	V-38
5.5. ANALISIS HASIL PENELITIAN.....	V-39
5.6. KESIMPULAN DAN SARAN	
5.6.1. Kesimpulan.....	V-40
5.6.2. Saran.....	V-41
Lampiran.....	L-1

DAFTAR TABEL

Tabel V.1 Data Pembelian Bahan Baku Getah Karet (<i>Slap</i>)	
Tahun 2018 (Januari-Maret).....	V-24
Tabel V.2 Data Pembelian Bahan Baku Getah Karet (<i>Slap</i>)	
Tahun 2018 (April-Juni).....	V-25
Tabel V.3 Data Pembelian Bahan Baku Getah Karet (<i>Slap</i>)	
Tahun 2018 (Juli-September).....	V-26
Tabel V.4 Data Pembelian Bahan Baku Getah Karet (<i>Slap</i>)	
Tahun 2018 (Oktober-Desember).....	V-27
Tabel V.5 Hasil Rekapulasi Keakurasian Peramalan.....	V-31
Tabel V.6 Hasil Peramalan	V-32
Tabel V.7 Penentuan <i>Lot Sizing</i> dengan LTC.....	V-35
Tabel L.1 <i>Material Requirement Planning</i> Metode EOQ	
Dengan Periode Per Bulan	L-13
Tabel L.2 <i>Material Requirement Planning</i> Metode LTC	
Dengan Periode Per Bulan	L-13

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1 Lokasi PT. Prasadha Aneka Niaga Tbk.....	I-3
Gambar II.1 Proses Pencacahan <i>Slap</i>	II-2
Gambar II.2 Proses Pengadukan Bongkahan Karet	II-2
Gambar II.3 Proses Inspeksi Kontaminan.....	II-3
Gambar II.4 Proses Karet Diangkut Menggunakan <i>Conveyor</i>	II-3
Gambar II.5 Proses Karet Masuk Ke Mesin Mangel	II-4
Gambar II.6 Proses Penggulungan Blanket Basah.....	II-4
Gambar II.7 Proses Penimbangan Blanket Basah	II-5
Gambar II.8 Proses Penjemuran Blanket	II-5
Gambar II.9 Proses Pencucian Blanket Kering Yang Telah Dicacah	II-6
Gambar II.10 <i>Blanket</i> Kering Yang Siap di Oven	II-6
Gambar II.11 <i>Blanket</i> Kering Yang Telah di Oven	II-7
Gambar II.12 Proses <i>Packaging Crumb Rubber</i>	II-7
Gambar II.13 <i>Flowchart</i> Proses Produksi Di PT Prasadha Aneka Niaga Tbk	II-8
Gambar II.14 <i>Crumb Rubber</i> Yang Sedang <i>Packaging</i>	II-9
Gambar III.1 Stuktur Organisasi PT. Prasadha Aneka Niaga Tbk	III-2
Gambar V.1 Jenis-Jenis Pola Data	V-13
Gambar V.2 Format MRP	V-17
Gambar V.3 Metodologi Penelitian	V-23
Gambar V.4 Grafik Pembelian <i>Slap</i> Tahun 2018	V-24
Gambar V.5 Hasil Perhitungan Akurasi Nilai Peramalan Metode <i>Moving Average</i> M=4	V-29
Gambar V.6 Hasil Perhitungan Akurasi Nilai Peramalan Metode <i>Moving Average</i> M=5	V-29
Gambar V.7 Hasil Perhitungan Akurasi Nilai Peramalan Metode <i>Moving Average</i> M=6	V-30
Gambar V.8 Hasil Perhitungan Akurasi Nilai Peramalan Metode <i>Moving Average</i> M=7	V-30

Gambar V.9 Hasil Perhitungan Akurasi Nilai Peramalan	
Metode <i>Exponensial Smoothing</i> $\alpha = 0,1$	V-30
Gambar V.10 Hasil Perhitungan Akurasi Nilai Peramalan	
Metode <i>Exponensial Smoothing</i> $\alpha = 0,5$	V-31
Gambar V.11 Hasil Perhitungan Akurasi Nilai Peramalan	
Metode <i>Exponensial Smoothing</i> $\alpha = 0,9$	V-31
Gambar L.1 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode EOQ Pada Bulan Januari-Februari	L-1
Gambar L.2 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode EOQ Pada Bulan Maret-April	L-2
Gambar L.3 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode EOQ Pada Bulan Mei-Juni	L-3
Gambar L.4 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode EOQ Pada Bulan Juli-Agustus	L-4
Gambar L.5 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode EOQ Pada Bulan September-Oktober	L-5
Gambar L.6 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode EOQ Pada Bulan November-Desember	L-6
Gambar L.7 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode POQ Pada Bulan Januari-Februari	L-7
Gambar L.8 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode POQ Pada Bulan Maret-April.....	L-8
Gambar L.9 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode POQ Pada Bulan Mei-Juni	L-9
Gambar L.10 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode POQ Pada Bulan Juli-Agustus.....	L-10
Gambar L.11 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode POQ Pada Bulan September-Oktober	L-11
Gambar L.12 Perhitungan <i>Material Requirement Planning</i> Dengan	
Metode POQ Pada Bulan November-Desember	L-12