5.6 Kesimpulan Dan Saran

5.6.1Kesimpulan

Berdasarkan evaluasi, pengukuran dan analisis yang telah dilakukan di PT Prasidha Aneka Niaga Tbk dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Proses perhitungan akan menggunakan aplikasi POM QMV3 dengan metode *Single Exponential Smoothing* dan *Moving Average* dapat di lihat dari gambar V.7 yaitu metode *Single Exponential Smoothing* dengan alpa 0,5 dengan nilai MAD terkecil.
2. Untuk menghitung kebutuhan bahan baku maka di buat terlebih dahulu *routing sheet.* Dalam *routing sheet* berisi urutan proses apa saja dalam proses produksi dan nilai scrap serta nilai Q_k yaitu di ambil dari peramalan dan untuk menghitung keperluan bahan baku dengan mempertimbangkan scrap harus di mulai dari proses paling bawah dan rekapan dapat di lihat pada table V.4.

5.6.2 Saran

Saran yang dapat di berikan untuk perusahaan dari hasil penelitian ini adalah:

1. Perlu adanya pengawasan dan pengarahan yang ketat dari perusahaan tentang pemakaian alat perlindungan diri pada waktu mengoperasikanmesin atau sewaktu bekerja. Mengingat faktor pekerja masih sebagaipenyebab kecelakaan kerja, sehingga kecelakaan kerja dapat dihindarisedini mungkin.
2. Merencanakan dahulu pembelian bahan baku mengingat bahwa nilai scrap yang cukup bear sehingga pada saat hasil produk jadi tidak sesuai dengan permintaan dan perlu produksi ulang sehingga menungkinkan terjadi kerugian.