

DAFTAR ISI

JUDUL SKRIPSI	i
PERSETUJUAN SKRIPSI	ii
PENGESAHAN	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA	v
PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	vi
ABSTRAK	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Peneliti Terdahulu	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengertian Studi Kelayakan Investasi	5
2.2 Macam-macam Usulan Investasi	5
2.3 Pengertian dan Prinsip Investasi	6
2.4 Jenis-jenis Investasi	7
2.5 Aspek Studi Kelayakan Investasi	7
2.6 Prinsip Aspek Keuangan	8
2.7 Metode Analisis Investasi	9
2.8 Pengertian Biaya	11
2.9 Biaya Tetap dan Biaya Variabel	11

2.10 Pengertian BEP	12
2.11 Metode Perhitungan BEP	12
2.12 Depresiasi	13
2.13 Bunga Modal, Pajak dan Asuransi	14
2.14 <i>Cash Flow</i>	14
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Studi Lapangan	15
3.2 Studi Pustaka	15
3.3 Rumusan Masalah	15
3.4 Tujuan Penelitian	16
3.5 Pengumpulan Data	16
3.6 Pengolahan Data	16
3.7 Analisis	17
3.8 Simpulan dan Saran	17
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Pengumpulan Data	19
4.1.1 Profil Perusahaan	19
4.1.2 Lokasi Perusahaan	21
4.1.3 Mesin Bordir	22
4.1.4 Harga Mesin Bordir	22
4.1.5 Spesifikasi Mesin Bordir	22
4.1.6 Data yang dibutuhkan untuk Analisis Investasi	22
4.1.7 Data Biaya Perawatan	24
4.1.8 Waktu Kerja, Jumlah dan Biaya Tenaga Kerja	24
4.1.9 Data Biaya Investasi 2 <i>Shift</i> Kerja	25
4.2 Pengolahan Data	26
4.2.1 Biaya Pertahun dengan 1 <i>Shift</i> Kerja	26
4.2.2 Biaya Pertahun dengan 2 <i>Shift</i> Kerja	27
4.2.3 Perbandingan Biaya Pertahun	28
4.2.4 Perhitungan <i>Cash Flow</i>	28
4.2.5 Kelayakan Investasi Mesin	30

4.2.6 Kelayakan 2 <i>Shift</i> Kerja	36
4.2.7 BEP 1 <i>Shift</i> Kerja	38
4.2.8 BEP 2 <i>Shift</i> Kerja	40
4.2.9 Kapasitas Mesin	42
4.2.10 Perbandingan Kelayakan Investasi kedua Alternatif....	42

BAB V ANALISIS

5.1 Analisis Pengumpulan Data	44
5.2 Analisis Pengolahan Data.....	45
5.2.1 Biaya Pertahun dengan 1 <i>Shift</i> Kerja	45
5.2.2 Biaya Pertahun dengan 2 <i>Shift</i> Kerja	46
5.2.3 Perbandingan Biaya Pertahun	47
5.2.4 Perhitungan <i>Cash Flow</i>	47
5.2.5 Analisis Kelayakan Investasi Mesin	48
5.2.6 Analisis Kelayakan 2 <i>Shift</i> Kerja	50
5.2.7 BEP 1 <i>Shift</i> Kerja	51
5.2.8 BEP 2 <i>Shift</i> Kerja	52
5.2.9 Kapasitas Mesin	52
5.2.10 Perbandingan Kelayakan Investasi kedua Alternatif....	53

BAB VI SIMPULAN DAN SARAN

6.1 Simpulan.....	55
6.2 Saran.....	55

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Metodologi Penelitian	18
Gambar 2. Peta Lokasi PT KPMM	21
Gambar 3. Grafik Penjualan <i>Springbed</i> Procella Neo Callista	30

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Penelitian Terdahulu	4
Tabel 2. Data Penjualan <i>Springbed</i> Procella Neo Callista.....	23
Tabel 3. HPP, Harga Jual, Laba Bersih Procella Neo Callista.....	23
Tabel 4. HPP, Harga Jual, Laba Bersih Procella Heritage.....	23
Tabel 5. Biaya Perawatan Mesin.....	24
Tabel 6. Jumlah dan Biaya Tenaga Kerja	25
Tabel 7. Biaya Pertahun dengan 1 <i>Shift</i> Kerja	26
Tabel 8. Biaya Pertahun dengan 2 <i>Shift</i> Kerja	27
Tabel 9. Perbandingan Biaya Pertahun	28
Tabel 10. Perhitungan <i>Cash Flow</i> Investasi Mesin.....	28
Tabel 11. Perhitungan <i>Cash Flow</i> 2 <i>Shift</i> Kerja.....	29
Tabel 12. <i>Cash Flow</i> Investasi Mesin dan 2 <i>Shift</i> Kerja.....	30
Tabel 13. Data Peramalan Penjualan <i>Springbed</i> Procella Neo Calista	31
Tabel 14. Data Peramalan Penjualan <i>Springbed</i> Procella Heritage	31
Tabel 15. Perhitungan NPV	34
Tabel 16. Perhitungan NPV	35
Tabel 17. Perhitungan NPV	38
Tabel 18. Perbandingan Alternatif Investasi Mesin dan 2 <i>Shift</i> Kerja.....	42