

## DAFTAR ISI

|  |      |
|--|------|
| HALAMAN JUDUL.....   | i    |
| HALAMAN PERSETUJUAN.....   | ii   |
| HALAMAN PENGESAHAN.....  | iii  |
| HALAMAN MOTTO .....  | iv   |
| HALAMAN KEASLIAN PENELITIAN .....                                | v    |
| HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....                               | vi   |
| ABSTRAK.....   | vii  |
| ABSTRACT .....   | viii |
| KATA PENGANTAR .....   | ix   |
| DAFTAR ISI .....   | x    |
| DAFTAR GAMBAR .....  | xiii |
| DAFTAR TABEL.....  | xiv  |
| <b>BAB I PENDAHULUAN</b>   |      |
| 1.1 Latar Belakang .....   | 1    |
| 1.2 Rumusan Masalah .....  | 3    |
| 1.3 Tujuan Penelitian .....                                      | 3    |
| 1.4 Batasan Masalah.....   | 3    |
| 1.5 Penelitian Terdahulu.....                                    | 4    |
| <b>BAB II LANDASAN TEORI</b>                                     |      |
| 2.1 5S ( <i>Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke</i> ) ..... | 5    |
| 2.2 Denyut Nadi .....  | 6    |
| 2.3 Lingkungan Kerja.....  | 8    |
| 2.4 Produktivitas Kerja.....                                     | 12   |
| 2.5 Uji Normalitas .....   | 13   |
| 2.6 Uji Beda .....   | 14   |
| <b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>                             |      |
| 3.1 Studi Lapangan.....  | 16   |
| 3.2 Studi Pustaka.....   | 16   |

|                                 |    |
|---------------------------------|----|
| 3.3 Rumusan Masalah .....       | 16 |
| 3.4 Tujuan Penelitian .....     | 16 |
| 3.5 Pengumpulan.....            | 17 |
| 3.6 Pengolahan Data.....        | 17 |
| 3.7 Analisis.....               | 17 |
| 3.8 Simpulan dan Saran.....     | 17 |
| 3.9 Metodologi Penelitian ..... | 18 |

#### **BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA**

|  |    |
|--|----|
| 4.1 Profil Perusahaan  |    |
| 4.1.1 Sejarah Perusahaan.....  | 19 |
| 4.1.2 Lokasi Perusahaan.....   | 20 |
| 4.1.3 Sistem Kerja Pada UKM .....  | 20 |
| 4.2 Pengumpulan Data   |    |
| 4.2.1 Data Output Produksi Sebelum Implementasi .....                      | 21 |
| 4.2.2 Data Waktu Kerja Karyawan Sebelum Implementasi .                     | 23 |
| 4.2.3 Data Denyut Nadi Pekerja Sebelum Implementasi .....                  | 25 |
| 4.2.4 Kondisi Lingkungan Kerja Sebelum Implementasi .....                  | 27 |
| 4.2.5 Data Output Produksi Setelah Implementasi .....                      | 31 |
| 4.2.6 Data Waktu Kerja Karyawan Setelah Implementasi....                   | 33 |
| 4.2.7 Data Denyut Nadi Pekerja Setelah Implementasi .....                  | 35 |
| 4.2.8 Kondisi Lingkungan Kerja Setelah Implementasi .....                  | 37 |
| 4.2.9 Penambahan Kipas Angin Pada Bagian Pengadon dan<br>Menggoreng .....  | 42 |
| 4.3 Pengolahan Data  |    |
| 4.3.1 Perhitungan Produktivitas Sebelum Implementasi .....                 | 43 |
| 4.3.2 Perhitungan Produktivitas Setelah Implementasi .....                 | 45 |
| 4.3.3 Uji Beda Produktivitas Sebelum dan Sesudah Implementasi<br>.....     | 47 |
| 4.3.4 Perbandingan Produktivitas Sebelum dan Sesudah<br>Implementasi ..... | 51 |

|   |    |
|---|----|
| 4.3.5 Perbandingan Kondisi 5S Sebelum dan Sesudah |    |
| Implementasi .....                                | 52 |
| 4.3.6 <i>Break Even Point</i> Investasi .....     | 54 |
| <b>BAB V ANALISIS</b>                             |    |
| 5.1 Data Waktu Kerja .....                        | 56 |
| 5.2 Data Output Produksi .....                    | 57 |
| 5.3 Data Denyut Nadi .....                        | 58 |
| 5.4 Data Produktivitas Kerja .....                | 59 |
| <b>BAB VI PENUTUP</b>                             |    |
| 6.1 Simpulan.....                                 | 61 |
| 6.2 Saran .....                                   | 61 |
| <b>DAFTAR PUSTAKA</b>                             |    |
| <b>LAMPIRAN</b>                                   |    |

## DAFTAR GAMBAR

|           |   |    |
|-----------|---|----|
| Gambar 1  | Denyut Jantung Dengan 2 Macam Kondisi Yang Berbeda.....                   | 8  |
| Gambar 2  | Metodologi Penelitian .....   | 18 |
| Gambar 3  | Denah Lokasi UKM Garuda .....   | 20 |
| Gambar 4  | Alat-alat Yang Rusak dan Tabung Gas Yang Diletakkan Sembarang Tempat..... | 27 |
| Gambar 5  | Saringan dan Alat-Alat Yang Tidak Digunakan Diletakkan Sembarangan .....  | 27 |
| Gambar 6  | Nampan dan Karung Goni Yang Diletakkan Sembarang Tempat                   | 28 |
| Gambar 7  | Hasil Produksi Yang Diletakkan Sembarang Tempat.....                      | 28 |
| Gambar 8  | Mesin Giling Yang Jarang Dibersihkan .....                                | 29 |
| Gambar 9  | Meja Kerja Yang Jarang Dibersihkan .....                                  | 29 |
| Gambar 10 | Kondisi Setelah Seiri 1 .....   | 37 |
| Gambar 11 | Kondisi Setelah Seiri 2.....  | 37 |
| Gambar 12 | Karung Goni Yang Tersusun Rapi .....                                      | 38 |
| Gambar 13 | Rak Nampan Yang Tersusun Rapi .....                                       | 38 |
| Gambar 14 | Meja Yang Sudah Dibersihkan dan Penambahan Kipas Angin....                | 39 |
| Gambar 15 | Mesin Giling Yang Sudah Dibersihkan .....                                 | 39 |
| Gambar 16 | Instruksi Penggunaan Mesin Giling.....                                    | 40 |
| Gambar 17 | Instruksi Kerja Karyawan Pelintir .....                                   | 40 |
| Gambar 18 | Instruksi Kerja Karyawan Pengadon dan Menggoreng.....                     | 41 |
| Gambar 19 | Penambahan Kipas Angin .....  | 42 |
| Gambar 20 | Perbandingan Produktivitas Bagian Pelintir .....                          | 51 |
| Gambar 21 | Perbandingan Produktivitas Bagian Pengadon dan Menggoreng .               | 51 |

## DAFTAR TABEL

|          |  |    |
|----------|--|----|
| Tabel 1  | Perbandingan Peneliti Pendahulu Dengan Penelitian Yang Dilakukan .....         | 4  |
| Tabel 2  | Kategori Beban Kerja Menurut Frekuensi Denyut Nadi Permenit..                  | 6  |
| Tabel 3  | Data Output Produksi Bagian Pelintir Sebelum Implementasi .....                | 21 |
| Tabel 4  | Data Output Produksi Bagian Pengadon dan Menggoreng Sebelum Implementasi ..... | 22 |
| Tabel 5  | Data Waktu Kerja Bagian Pelintir Sebelum Implementasi .....                    | 23 |
| Tabel 6  | Data Waktu Kerja Bagian Pengadon dan Menggoreng Sebelum Implementasi .....     | 24 |
| Tabel 7  | Data Denyut Nadi Bagian Pelintir Sebelum Implementasi .....                    | 25 |
| Tabel 8  | Data Denyut Nadi Bagian Pengadon dan Menggoreng Sebelum Implementasi .....     | 26 |
| Tabel 9  | Hasil Wawancara Pekerja Sebelum Implementasi .....                             | 30 |
| Tabel 10 | Data Output Produksi Bagian Pelintir Setelah Implementasi.....                 | 31 |
| Tabel 11 | Data Output Produksi Bagian Pengadon dan Menggoreng Setelah Implementasi ..... | 32 |
| Tabel 12 | Data Waktu Kerja Bagian Pelintir Setelah Implementasi .....                    | 33 |
| Tabel 13 | Data Waktu Kerja Bagian Pengadon dan Menggoreng Setelah Implementasi .....     | 34 |
| Tabel 14 | Data Denyut Nadi Bagian Pelintir Setelah Implementasi .....                    | 35 |
| Tabel 15 | Data Denyut Nadi Bagian Pengadon dan Menggoreng Setelah Implementasi .....     | 36 |
| Tabel 16 | Hasil Wawancara Pekerja Setelah Implementasi .....                             | 41 |
| Tabel 17 | Data Produktivitas Bagian Pelintir Sebelum Implementasi .....                  | 43 |
| Tabel 18 | Data Produktivitas Bagian Pengadon dan Menggoreng Sebelum Implementasi .....   | 44 |
| Tabel 19 | Data Produktivitas Bagian Pelintir Setelah Implementasi.....                   | 45 |
| Tabel 20 | Data Produktivitas Bagian Pengadon dan Menggoreng Setelah Implementasi .....   | 46 |

|          |   |    |
|----------|---|----|
| Tabel 21 | Data Perbandingan 5S Sebelum dan Sesudah Implementasi.....  | 52 |
| Tabel 22 | Perbandingan Shitsuke Sebelum dan Sesudah Implementasi..... | 53 |
| Tabel 23 | Biaya Listrik .....   | 54 |