

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Kesimpulan

Perusahaan genteng MT dalam memproduksi genteng kurang baik, dikarenakan nilai hasil perhitungan masing-masing produk adalah sebagai berikut:

- Genteng lengkung cekung

$$Cpk\ UCL = 2,6028$$

$$Cpk\ LCL = 2,6935$$

$$Proporsi = 0,0753437$$

- Genteng lengkung rata

$$Cpk\ UCL = 2,9114$$

$$Cpk\ LCL = 3,1347$$

$$Proporsi = 0,086491236$$

- Genteng rata

$$Cpk\ UCL = 2,5143$$

$$Cpk\ LCL = 2,6934$$

$$Proporsi = 0,08301817$$

- Batubata

$$Cpk\ UCL = 2,5001$$

$$Cpk\ LCL = 2,5459$$

$$Proporsi = 0,079435728$$

Persent (%) dari produk cacat yang telah ditetapkan oleh perusahaan sudah cukup baik yaitu sebesar 10 %.

## 5.2. Saran

Untuk menunjang sistem produksi sebaiknya perusahaan harus memperhatikan besarnya persent cacat yang ditetapkan oleh perusahaan, dikarenakan dapat menurunkan pendapatan perusahaan dan meningkatnya ongkos produksi dan dapat bersaing dengan produk sejenis di pasaran.

Harus diperhatikannya sistem pembakaran genteng yang masih kurang efisien, disebabkan karena pada waktu pembakaran suhu didalam dapur pembakaran selalu berubah-ubah sehingga dapat menurunkan hasil produksi genteng dan batubata.