

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	1
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
ABSTRAK.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I 1
1.2 Perumusan Masalah.....	I 2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi.....	I 3
1.4 Tujuan Penelitian.....	I 3
1.5 Sistematika Penulisan.....	I 4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Model 1 Mesin dengan Aktivitas Inspeksi dan Kerja Ulang.....	II 1
2.2 Perhitungan Waktu Ancang Produk dalam Sistem.....	II 3
2.2.1 Waktu Proses Produk.....	II 3
2.2.2 Waktu Tunggu Produk.....	II 4
2.2.3 Waktu untuk Inspeksi.....	II 6
2.2.4 Waktu untuk Kerja Ulang.....	II 7
2.3 Perhitungan Total Biaya Mutu.....	II 8
2.3.1 Total Biaya <i>Delay</i> dan <i>Tardy</i>	II 8
2.3.2 Biaya Inspeksi.....	II 9
2.3.3 Biaya Kegagalan Internal.....	II 10
2.4 Penarikan Sampel Tunggal Berdasarkan Atribut.....	II 11
2.5 Sistem AQL Untuk Penarikan Sampel Penerimaan.....	II 12
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Penentuan Topik Penelitian.....	III 1
3.2 Penelitian Pendahuluan.....	III 1
3.3 Studi Pustaka.....	III 3
3.4 Identifikasi Variabel Penelitian.....	III 4

3.5 Pengumpulan Data	III – 4
3.6 Pengolahan Data.....	III – 5
3.7 Analisis Hasil Penelitian	III – 5
3.8 Kesimpulan dan Saran.....	III – 6

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1 Data Umum Perusahaan.....	IV – 1
4.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	IV – 1
4.1.2 Lokasi Perusahaan dan Pemasaran.....	IV – 1
4.1.2.1 Lokasi Perusahaan	IV – 1
4.1.2.2 Pemasaran	IV – 3
4.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	IV – 3
4.1.4 Tenaga Kerja	IV – 7
4.1.5 Bahan Baku, Bahan Penolong, dan Utilitas	IV – 8
4.1.6 Proses Produksi	IV – 9
4.2 Pengumpulan Data.....	IV – 12
4.3 Pengolahan Data.....	IV – 16
4.3.1 Waktu Proses Produk	IV – 16
4.3.2 Waktu Tunggu Produk	IV – 18
4.3.3 Waktu Inspeksi Produk Jadi.....	IV – 18
4.3.4 Waktu Kerja Ulang Produk	IV – 19
4.3.5 Total Biaya <i>Delay</i> dan <i>Tardy</i>	IV – 20
4.3.6 Biaya Inspeksi	IV – 20
4.3.7 Biaya Kegagalan Internal	IV – 21
4.3.8 Total Biaya Mutu.....	IV – 21

BAB V ANALISIS HASIL PENELITIAN

5.1 Analisis Probabilitas Cacat Produk	V – 1
5.2 Analisis Probabilitas Penerimaan Lot.....	V – 1
5.3 Analisis Model Perhitungan Biaya Mutu	V – 2

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan.....	VI – 1
6.2 Saran	VI – 1

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Data Jumlah Mesin Proses Produksi.....	IV –13
Tabel 4.2	Data Hasil Pengamatan Waktu Proses Produk	IV –14
Tabel 4.3	Data Hasil Pengamatan Waktu Inspeksi	IV –15
Tabel 4.4	Data Hasil Pengamatan Mutu Produk.....	IV –17
Tabel 4.5	Data Hasil Pengamatan Waktu Kerja Ulang Produk	IV –18

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Model 1 Mesin Dengan Aktivitas Inspeksi Dan Kerja Ulang..	II – 2
Gambar 3.1 Diagram Aliran Sistemika Penelitian	III – 3
Gambar 4.1 Peta Lokasi PT Harbinger Bridge International.....	IV – 2
Gambar 4.2 Tata Letak Pabrik PT Harbinger Bridge International	IV – 2
Gambar 4.3 Struktur Organisasi PT Harbinger Bridge International	IV – 5
Gambar 4.4 Diagram Aliran Proses Pembuatan Door Jamb Set.....	IV –10