

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 KESIMPULAN**

Berdasarkan hasil penelitian yang telah diuraikan sebelumnya, maka dapat ditarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Elemen cacat yang dominan untuk periode Juli 2001 adalah kapma.
2. Penerapan Siklus Deming dalam upaya mempertahankan dan meningkatkan kualitas produk kerangka jari-jari payung Tipe 415 di PT. Subur Emas Murni dapat diterapkan untuk periode berikutnya karena dengan penerapan Siklus Deming pada periode Juli 2001, terjadi penurunan persentase elemen cacat dominan (masalah utama) memberikan hasil yang cukup baik.
3. Penggunaan bagan kendali P sangat membantu pihak perusahaan (PT. Subur Emas Murni) dalam mengontrol kualitas produk yang dihasilkan.

#### **6.2 SARAN**

Berdasarkan hasil penelitian yang telah diuraikan sebelumnya, penulis mencoba untuk memberikan beberapa saran yang diharapkan dapat berguna bagi pihak perusahaan. Adapun saran-saran tersebut adalah sebagai berikut:

1. Pihak perusahaan hendaknya lebih mengembangkan penerapan Siklus Deming dalam upaya mempertahankan dan meningkatkan kualitas.
2. Pihak perusahaan hendaknya lebih memperhatikan faktor-faktor yang berpengaruh terhadap kualitas produk yang dihasilkan.
3. Pihak perusahaan hendaknya juga memperhatikan kebersihan lingkungan tempat kerja.