

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman pengesahan	ii
Halaman Persembahan.....	iii
Kata Pengantar.....	iv
Daftar Isi	v
Daftar Tabel.....	viii
Daftar Gambar.....	x
Daftar Lampiran.....	xii
ABSTRAK.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Identifikasi Masalah	I-2
1.3 Perumusan Masalah.....	I-2
1.4 Pembatasan Masalah.....	I-2
1.5 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.6 Sistematika Penulisan	I-3
BAB II LANDASAN TEORI	II-1
2.1 Gugus Kendali Mutu.....	II-1
2.2 Pengertian Pengendalian Kualitas.....	II-2
2.3 Siklus PDCA	II-3
2.4 Diagram Pareto	II-4
2.5 Diagram Sebab Akibat.....	II-5
2.6 Bagan Kendali P.....	II-5
2.7 Membuat Perkiraan Proporsi.....	II-7
2.8 Menentukan Besarnya Sampel Untuk Memperkirakan Proporsi.....	II-10
2.9 Uji Kecukupan Data.....	II-10
2.10 Uji Keseragaman Data	II-11
2.11 Uji Hipotesis Tentang Perbedaan Lebih Dari Dua Proporsi	II-13
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	III-1
3.1 Penelitian Pendahuluan.....	III-1
3.2 Identifikasi Masalah.....	III-1
3.3 Perumusan Masalah.....	III-1
3.4 Pembatasan Masalah.....	III-2
3.5 Tujuan Penelitian.....	III-2

4.3.7.7 Langkah VII (Membuat Standar Kerja).....	IV-81
4.3.7.8 Langkah VIII (Memperkirakan Masalah Yang Mungkin Timbul Pada Periode Berikutnya).....	IV-81
BAB V ANALISIS	V-1
5.1 Analisis Terhadap Hasil Penerapan Teknik Sampling Pada Pemeriksaan Kualitas Produk	V-1
5.1.1 Analisis Terhadap Penentuan Besar Sampel Untuk Memperkirakan Proporsi.....	V-1
5.1.2 Analisis Terhadap Perkiraan Proporsi.....	V-2
5.2 Analisis Terhadap Hasil Penerapan Siklus Deming	V-4
5.2.1 Analisis Terhadap Penyebab Dominan Cacat Produk.....	V-4
5.2.2 Analisis Terhadap Bagan Kendali P.....	V-5
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	VI-1
6.1 Kesimpulan.....	VI-1
6.2 Saran.....	VI-2

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel IV-1	Persentase cacat Rework Periode Oktober 2000 s/d Juli 2001.....	IV-19
Tabel IV.2	Jenis Dan Persentase Cacat Rework Periode Oktober 2000 S/d Juli 2001	IV-21
Tabel IV.3	Persentase Tiap-Tiap Penyebab.....	IV-23
Tabel IV.4	Rencana Penanggulangan.....	IV-25
Tabel IV.5	Perbandingan Cacat Rework Kapma Sebelum dan Sesudah Penanggulangan	IV-26
Tabel IV.6	Perbandingan Kapma Tidak Simetris Sebelum dan sesudah penanggulangan.....	IV-21
Tabel IV.7	Standar Kerja Masalah Cacat Kapma	IV-27
Tabel IV.8	Persentase Cacat Rework Komponen Kawat Jari-jari Periode Juli 2001	IV-28
Tabel IV.9	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Oktober 2000	IV-30
Tabel IV.10	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode November 2000	IV-33
Tabel IV.11	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Desember 2000	IV-36
Tabel IV.12	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Januari 2001.....	IV-38
Tabel IV.13	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Februari 2001.....	IV-41
Tabel IV.14	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Maret 2000	IV-43
Tabel IV.15	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode April 2000.....	IV-45

Tabel IV.16	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Mei 2000.....	IV-48
Tabel IV.17	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Juni 2000	IV-51
Tabel IV.18	Nilai Statistik Pengendali Sampel Produk Kapma Periode Juli 2001.....	IV-54

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Batas Kelas Atas dan Batas Kelas Bawah Pada Tiga Tingkat Keyakinan Yang Berbeda	II-10
Gambar 3.1	Metodologi Penelitian.....	III-5
Gambar 4.1	Lokasi PT. Subur Emas Murni	IV-2
Gambar 4.2	Layout PT. Subur Emas Murni	IV-3
Gambar 4.3	Struktur Organisasi PT. Subur Emas Murni	IV-7
Gambar 4.4	Kawat Jari-jari	IV-14
Gambar 4.5	Urib	IV-15
Gambar 4.6	Kapma	IV-15
Gambar 4.7	Mata Ayam	IV-16
Gambar 4.8	Diagram Pareto Cacat Rework Komponen Kawat Jari-jari Payung Tipe 415	IV-20
Gambar 4.9	Diagram Pareto Jenis Cacat Kapma Periode Oktober 2000 S/D Juni 2001.....	IV-21
Gambar 4.10	Diagram Sebab Akibat Penyebab-penyebab Kapma Tidak Simetris	IV-22
Gambar 4.11	Diagram Batang Persentase Kapma Tidak Simetris Periode Oktober 2000 s/d Juli 2001.....	IV-27
Gambar 4.12	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Oktoober 2000.....	IV-31
Gambar 4.13	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode November 2000	IV-31
Gambar 4.14	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Desember 2000.....	IV-36
Gambar 4.15	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Januari 2001	IV-39
Gambar 4.16	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Februari 2001	IV-41

Gambar 4.17	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Maret 2001	IV-43
Gambar 4.18	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode April 2001	IV-46
Gambar 4.19	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Mei 2001	IV-49
Gambar 4.20	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Juni 2001	IV-52
Gambar 4.21	Bagan Kendali P Produk Kapma Periode Juli 2001	IV-55

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A : Dokumentasi Mesin-mesin Produksi Pada PT. Subur Emas Murni

LAMPIRAN B : Uji Kecukupan dan Keseragaman Data

LAMPIRAN C : Data Jumlah Produksi dan Jumlah Produk Cacat Periode Oktober
2000 s/d Juli 2001

LAMPIRAN D: Rakitan Kerangka Payung