

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Sejarah Singkat Perusahaan

PT Waskita Beton *Precast* (WSBP) merupakan salah satu anak perusahaan PT Waskita Karya (Persero), Tbk yang bergerak dalam industri manufaktur beton *precast* dan *readymix*. WSBP berdiri pada Oktober 2014 dimana sebelumnya WSBP merupakan Divisi *Precast* PT. Waskita Karya (Persero), Tbk yang mulai beroperasi pada 1 Januari 2013 dan berfokus memproduksi produk beton *precast* dan *readymix*. Pendirian PT Waskita Beton *Precast* sesuai dengan Akta Pendirian Perseroan Terbatas No. 10 tanggal 07 Oktober 2014, yang dibuat dihadapan Fathiah Helmi, S.H., Notaris di Jakarta, yang telah mendapat Pengesahan dari Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia Nomor AHU-29347.40.10.2014 tanggal 14 Oktober 2014. Perseroan telah sukses mengerjakan berbagai proyek dalam bidang jalan tol, jembatan, gedung bertingkat tinggi dan revitalisasi sungai.

Perkembangan kapasitas yang dimiliki oleh PT Waskita Beton *Precast* cukup pesat. Pada tahun 2014 kapasitas produksi *precast* adalah sebesar 800.000 Ton per tahun dan kemudian sampai dengan tahun 2016, WSBP memiliki kapasitas produksi sebesar 2.650.000 Ton per tahun. Hingga saat ini, PT. Waskita Beton *Precast* mengoperasikan 10 (sepuluh) pabrik *precast* yakni *Precast Plant* Karawang, *Precast Plant* Cibitung, *Precast Plant* Sadang, *Precast Plant* Sidoarjo, *Precast Plant* Subang, *Precast Plant* Kalijati, dan *Precast Plant* Bojanegara, *Precast Plant* Klaten, dan 2 *Precast Plant* di Palembang (Soekarno-Hatta dan Gasing). Selain itu, Perseroan juga telah memiliki 41 *batching plant* yang tersebar di Pulau Jawa, Sumatera, dan Sulawesi

Dengan kinerja perusahaan yang terus berkembang pesat serta kebutuhan akan produk-produk *precast* dan *readymix* yang semakin meningkat, membuat PT Waskita Beton *Precast* merasa perlu untuk berekspansi mengembangkan bisnis menjadi salah satu perusahaan manufaktur beton *precast* dan *readymix* terbesar di

Indonesia. Hal ini yang mendasari perusahaan untuk melakukan Penawaran Umum Perdana Saham (*Initial Public Offering*) di Bursa Efek Indonesia pada 20 September 2016 dengan melepas 10,54 Miliar lembar saham dengan harga penawaran Rp 490/Saham. Dengan demikian, perusahaan memperoleh dana segar dari IPO senilai Rp 5,16 Triliun dengan penjamin pelaksana emisi adalah PT Mandiri Sekuritas, PT Danareksa Sekuritas, PT Bahana Sekuritas, dan PT BNI Sekuritas.



Gambar I.1 Beton Fullslab

1.2. Visi dan Misi Perusahaan

a. Visi

Menjadi perusahaan manufaktur *precast* dan *readymix* terdepan di Indonesia

b. Misi

1. Membuat produk yang berkualitas memenuhi persyaratan pelanggan secara terus menerus dan berinovasi mengembangkan produk yang terakui.
2. Menjadikan sdm yang kompeten dan berdaya-saing di industri *precast* dan *readymix*.
3. Menjalin hubungan yang saling menguntungkan dengan pihak-pihak yang berkontribusi terhadap kemajuan perusahaan.
4. Memanfaatkan teknologi informasi dalam mencapai daya saing di industri *precast* dan *readymix*.

1.3. Logo

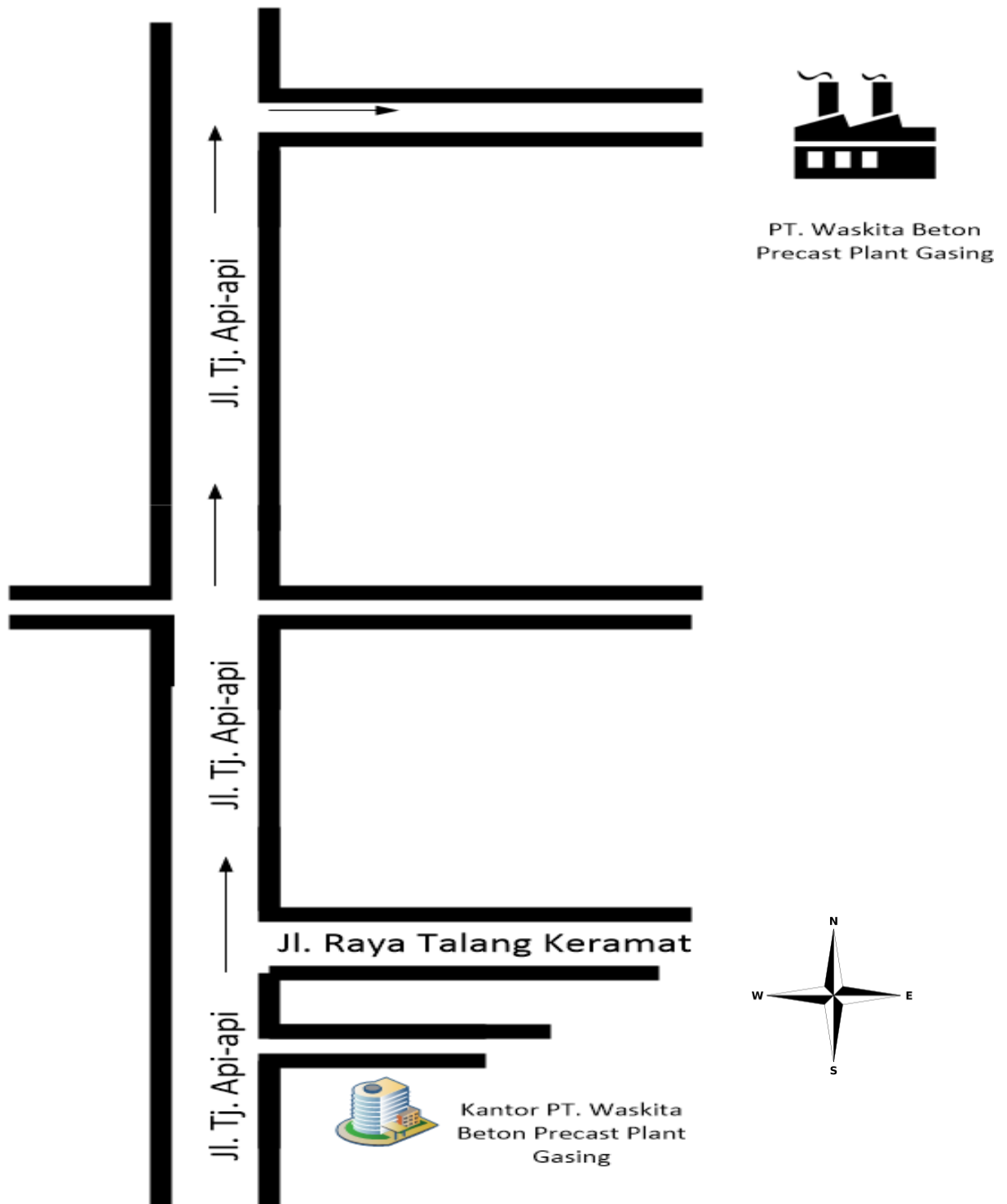


Gambar I.2 Logo Waskita

- a. Huruf W menggambarkan pelayanan terpadu dengan menghasilkan produk yang berkualitas tinggi dengan biaya yang efisien dan pengiriman tepat waktu.
- b. Gambar oranye melingkar merupakan gabungan dari warna merah dan kuning yang melambangkan optimisme, dan semangat profesionalisme untuk bersama-sama mencapai tujuan perusahaan.
- c. Kata Waskita, melambangkan Waskita Beton Precast merupakan bagian dari grup Waskita berarti mampu memprediksi dan mengantisipasi perubahan lingkungan usaha pada masa mendatang.

1.4. Lokasi Perusahaan

PT Waskita Beton *Precast* memiliki kantor yang beralamat di Jl. Palembang-Tj. Api Api No.16, Kebun Bunga, Sukarami, Kota Palembang, Sumatera Selatan 30961 dan lokasi pabrik yang beralamat di Jl. Raya Tanjung Api-Api KM14 Desa Gasing, Talang Kelapa, Banyuasin - SumSel



Gambar I.3 Peta Lokasi PT Waskita Beton *Precast* Plant Gasing

1.5. Ketenagakerjaan

Hal-hal yang berhubungan dengan ketenagakerjaan di PT Waskita Beton *Precast* memiliki kurang lebih 157 orang karyawan yang dikelola oleh Departemen Ketenagakerjaan yang berada di bawah naungan *General Manager* Sumber Daya Manusia (GM SDM).

Pengaturan waktu kerja di PT Waskita Beton *Precast* dibagi menjadi 2 jenis yaitu sistem kerja *shift* dan *non-shift*.

- a. Sistem kerja *shift*: Karyawan yang bekerja dengan pola *shift* bekerja selama 7 hari kerja dan dibagi kembali menjadi 7 hari *shift* pagi dan 7 hari *shift* malam yang diikuti.
- b. Sistem kerja *non-shift*: Karyawan yang berkerja dengan pola *non-shift* hanya bekerja selama 6 hari kerja dalam 1 minggu dan libur pada hari Minggu.