

## DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR .....	i
DAFTAR ISI .....	iii
DAFTAR TABEL .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vi
DAFTAR LAMPIRAN .....	vii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang .....	I-1
1.2. Perumusan Masalah .....	I-2
1.3. Tujuan Penelitian .....	I-3
1.4. Pembatasan Masalah .....	I-4
1.5. Sitematika Penulisan.....	I-5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1. Minyak Kelapa Sawit .....	II-1
2.1.1. Proses Pengolahan CPO .....	II-2
2.1.2. Kapasitas Produksi Pabrik .....	II-4
2.2. Faktor-faktor Yang Mempengaruhi Keberhasilan Kerja .....	II-5
2.2.1. Faktor Diri (Individu) .....	II-6
2.2.2. Faktor Fisik Pekerjaan .....	II-7
2.2.3. Kondisi Kerja Yang Berhubungan Dengan Waktu.....	II-9
2.2.4. Faktor Keorganisasian Dan Sosial Perusahaan.....	II-11
2.3. Perencanaan Eksperimen .....	II-12
2.3.1. Perumusan Eksperimen.....	II-12
2.3.2. Perencanaan .....	II-14
2.3.2.1. Replikasi .....	II-14
2.3.2.2. Randomisasi.....	II-15
2.3.2.3. Model Matematik.....	II-16
2.3.3. Analisa .....	II-17
2.3.3.1. Analisa Variansi.....	II-17
2.3.3.2. Anava Eksperimen Faktorial .....	II-24
2.3.3.3. Eksperimen Tersarang .....	II-25
2.3.3.4. Eksperimen Faktorial Tersarang.....	II-27
2.3.4. F-Test.....	II-28
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1. Penelitian Pendahuluan.....	III-1
3.1.1. Penentuan Populasi.....	III-2
3.1.2. Keadaan Sistem Kerja Populasi.....	III-2
3.2. Perumusan Eksperimen.....	III-5
3.2.1. Pemilihan Variabel Terikat dan Variabel Bebas.....	III-5

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

3.2.2.	Pemilihan level Variabel Bebas .....	III-5
3.3.	Perencanaan Eksperimen .....	III-6
3.3.1	Penentuan Jumlah Replikasi .....	III-6
3.3.2.	Metoda Randomisasi.....	III-7
3.3.3.	Model Matematik Eksperimen.....	III-7
3.3.4.	Tata Letak Pengumpulan Data Eksperimen.....	III-8
3.4.	Metoda Pengolahan Data .....	III-10
3.4.1.	Analisa Variansi.....	III-10
3.4.2.	Test Hipotesa .....	III-13
 <b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b>		
4.1.	Data Umum Perusahaan.....	IV-1
4.1.1.	Sejarah Singkat PT. Sawit Mas Sejahtera.....	IV-1
4.1.2.	Lokasi dan Luas Lahan Perusahaan.....	IV-1
4.1.3.	Proses Produksi.....	IV-2
4.1.3.1.	Panen.....	IV-2
4.1.3.2.	Pengolahan Hasil .....	IV-3
4.2.	Pengumpulan Data .....	IV-7
4.2.1.	Jumlah Lori Yang Habis Diolah .....	IV-7
4.2.2.	Jumlah TBS yang Diolah.....	IV-8
4.2.3.	Rata-rata Berat Lori .....	IV-8
4.2.4.	Waktu Proses .....	IV-8
4.2.5.	Kapasitas Yang Digunakan.....	IV-11
4.3.	Pengolahan Data .....	IV-12
4.3.1.	Penyusunan Data.....	IV-12
4.3.2.	Penentuan Jumlah Kuadrat-kuadrat (JK) Semua Pengamatan dan Membuat Tabel Harga-harga Yang Diperlukan Untuk Menghitung JK.....	IV-13
4.3.3.	Menghitung Jumlah Kuadrat-kuadrat (JK).....	IV-15
4.3.4.	Menghitung Derajat Kebebasan (dk).....	IV-17
4.3.5.	Menghitung Rata-rata Jumlah Kuadrat (RJK).....	IV-18
 <b>BAB V ANALISA DAN PEMBAHASAN</b>		
5.1.	Analisa dan Pembahasan Model Perencanaan Eksperimen.....	V-1
5.2.	Analisa dan Pembahasan Hasil Perhitungan Data .....	V-2
5.2.1.	Penentuan EKT .....	V-2
5.2.2.	Menghitung JK dan RJK.....	V-3
5.2.3.	F-Test .....	V-4
 <b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>		
6.1.	Kesimpulan .....	VI-1
6.1.1.	Kesimpulan Tentang Model Yang Dipakai.....	VI-1
6.1.2.	Kesimpulan Dari Pengolahan data.....	VI-1
6.2.	Saran .....	VI-2
 <b>DAFTAR PUSTAKA</b>		

## DAFTAR GAMBAR

Gambar V.1 Grafik daerah penerimaan dan penolakan F..... V-7

## DAFTAR LAMPIRAN

- A. Flow chart proses produksi PT. SMS.
- B. Hasil dari penggunaan SPSS untuk mencari pengaruh antara shift dan antara operator.
- C. Tabel nilai kritis distribusi F