

ABSTRAK

Mengingat begitu besarnya permintaan akan kebutuhan minyak sawit dan sedikitnya negara yang menjadi produsennya, hal ini mengakibatkan minyak sawit sangat mudah untuk dipasarkan.

Begitu besarnya permintaan baik dalam maupun luar negeri terhadap minyak sawit, membuat perusahaan-peerusahaan yang bergerak dibidang industri minyak sawit berlomba-lomba untuk memproduksi sebanyak mungkin minyak sawit dengan cara memperluas atau memperbanyak kebun yang ada dan meningkatkan kapasitas pabrik yang ada.

Karena permintaan minyak sawit yang begitu besar terhadap PT. Sawit Mas Sejahtera (PT. SMS), maka PT. SMS selalu berusaha untuk memaksimalkan penggunaan kapasitas yang dimilikinya, karena semakin banyak minyak sawit yang dihasilkan maka semakin besar keuntungan yang akan diperoleh.

Terpenuhiya kapasitas yang ada atau tidak hal ini dipengaruhi oleh faktor-faktor dalam pemrosesan yaitu faktor Shift, faktor Mesin dan faktor Operator.

Dengan Analisis Variansi yang menggunakan metoda Perencanaan Eksperimen Faktorial maka dapat diketahui hubungan pengaruh antara faktor dan interaksinya, sehingga didapatkan faktor apa yang berpengaruh terhadap kapasitas yang terpakai di PT. SMS. Dengan diketahuinya faktor tersebut maka dapat dilakukan perbaikan-perbaikan dan tindakan-tindakan yang nantinya dapat membuat sistem kerja menjadi lebih baik dari yang sudah ada.