

## BAB VI

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1. Kesimpulan

Setelah merencanakan mesin tekuk klem ini maka dapat disimpulkan bahwa :

1. Perencanaan mesin tekuk klem ini dibuat berdasarkan alat pencekam pipa yaitu klem, yang mana klem tersebut untuk pipa yang berukuran "satu inchi" (1").
2. Bahan untuk pembuatan mesin klem tersebut mudah didapat dan pengolahannya juga mudah.
3. Kemampuan mesin untuk menekuk plat dengan ketebalan maksimum ( $t = 3,5 \text{ mm}$ ) dan lebar lebar plat  $b = 25\text{mm}$  serta panjang plat  $L = 102\text{mm}$
4. Bahan dari masing-masing komponennya adalah :
  - a. Tuas : terbuat dari Alumunium, cast (99% Al)
  - b. Kerangka (body) : terbuat dari Alumunium, cast (99% Al)
  - c. Punch dan kepala punch : terbuat dari st 50
  - d. Dies : terbuat dari st 50
  - e. Landasan : terbuat dari st 50
  - f. pin : terbuat dari Gray cast iron
5. Perawatan agar mesin bekerja dengan baik cukup mengoleskan Greese pada bagian-bagian yang bergerak.
6. Perawatan agar diadakan bilamana ada sesuatu kesalahan pada mesin tersebut ataupun adanya kerusakan.

### 6.2. Saran

Bila kita ingin membuat sebuah mesin tekuk klem, akan lebih baik bila kita memperhatikan bahan- bahan yang diperlukan untuk membuat mesin tersebut , cara pembuatannya, cara penggunaan serta cara perawatannya, sehingga kita dapat membuat mesin yang baik dan sesuai dengan yang diharapkan. Sebelum menggunakan mesin tersebut, kita harus memahami cara kerjanya agar tidak terjadi hal- hal yang dapat menghambat pekerjaan.