

5.5.2 Analisis Usulan Perbaikan

Dari hasil diagram tulang ikan (*fishbone diagram*) dan tabel prioritas didapatkan masalah utama adalah TBS busuk dan minyak berkurang, serta bahaya kecelakaan. Untuk faktor penyebab yang dominan adalah faktor lingkungan pada bagian sortasi, maka diperlukan stasiun kerja sortasi yang lebih baik dari yang sekarang. Untuk menghilangkan faktor penyebab masalah utama pada bagian sortasi maka perlu dilakukan perbaikan dengan membangun atap pada lingkungan kerja sortasi.

Pembangunan atap di stasiun kerja sortasi membutuhkan biaya sebesar RP. 300.000.000,00 hingga Rp. 500.000.000,00 dengan ketahanan atap selama 15 sampai dengan 20 tahun dan diharapkan dapat mengurangi atau menghilangkan faktor penyebab masalah utama yang mengakibatkan kerugian. Dengan adanya atap pada lingkungan kerja sortasi perusahaan dapat meminimalisir kerugian yang terjadi di stasiun kerja sortasi seperti, TBS busuk, penyusutan berat, dan kecelakaan kerja.

5.6 Simpulan dan Saran

5.6.1 Simpulan

Simpulan yang diperoleh dari penelitian ini adalah:

- a. Penyebab masalah utama pada stasiun kerja sortasi di PT Sutopo Lestari Jaya adalah lingkungan kerja yang terbuka, sehingga dapat mempengaruhi faktor manusia dalam aspek K3 dan faktor material dalam aspek kualitas TBS.
- b. Perbaikan pada stasiun kerja sortasi di PT Sutopo Lestari Jaya adalah dengan membangun atap di lingkungan kerja sortasi.

5.6.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan yaitu:

- a. Membangun atap pada stasiun kerja sortasi di PT Sutopo Lestari Jaya guna untuk menghilangkan faktor penyebab masalah yang ada di stasiun kerja sortasi.
- b. Sebaiknya PT Sutopo Lestari Jaya lebih memperhatikan kondisi lingkungan kerja yang mengarah pada K3 serta produktivitas perusahaan.