

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

1. Metode peramalan yang terbaik untuk masing-masing type produk yang dihasilkan perusahaan adalah :
 - Metode *Double Eksponential Smoothing With Linier Trend* untuk genteng type C, E dan Batako.
 - Metode *Double Eksponential Smoothing* untuk genteng type S
2. Total biaya untuk produksi adalah sebesar Rp 37.553.234,00 untuk genteng sebanyak 414.193 keping dan Rp 10.205.820,00 untuk batako sebanyak 170.097 buah.
3. Penghematan biaya persediaan (biaya simpan dan biaya pesan) yang didapat dari perencanaan kebutuhan material ini adalah sebesar Rp 2.659.936,00. Sedangkan untuk ringkasan jadwal pemesanan bahan baku dapat dilihat pada tabel 6.1.

6.2. Saran

Untuk menunjang suatu sistem perencanaan kebutuhan material yang baik maka perlu adanya seperangkat komputer untuk mengatasi hal – hal yang tak terduga. Sehingga sistem PKM ini dapat mempermudah perhitungan dan meningkatkan keuntungan perusahaan.