

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 SEJARAH SINGKAT PERUSAHAAN

PT Waskita Beton Precast (WSBP) merupakan salah satu anak perusahaan PT Waskita Karya (Persero), Tbk yang bergerak dalam industri manufaktur beton *precast* dan *readymix*. WSBP berdiri pada Oktober 2014 dimana sebelumnya WSBP merupakan Divisi *Precast* PT. Waskita Karya (Persero), Tbk yang mulai beroperasi pada 1 Januari 2013 dan berfokus memproduksi produk beton *precast* dan *readymix*. Pendirian PT Waskita Beton Precast sesuai dengan Akta Pendirian Perseroan Terbatas No. 10 tanggal 07 Oktober 2014, yang dibuat dihadapan Fathiah Helmi, S.H., Notaris di Jakarta, yang telah mendapat Pengesahan dari Menteri Hukum dan Hak Asasi Manusia Nomor AHU-29347.40.10.2014 tanggal 14 Oktober 2014. Perseroan telah sukses mengerjakan berbagai proyek dalam bidang jalan tol, jembatan, gedung bertingkat tinggi dan revitalisasi sungai.

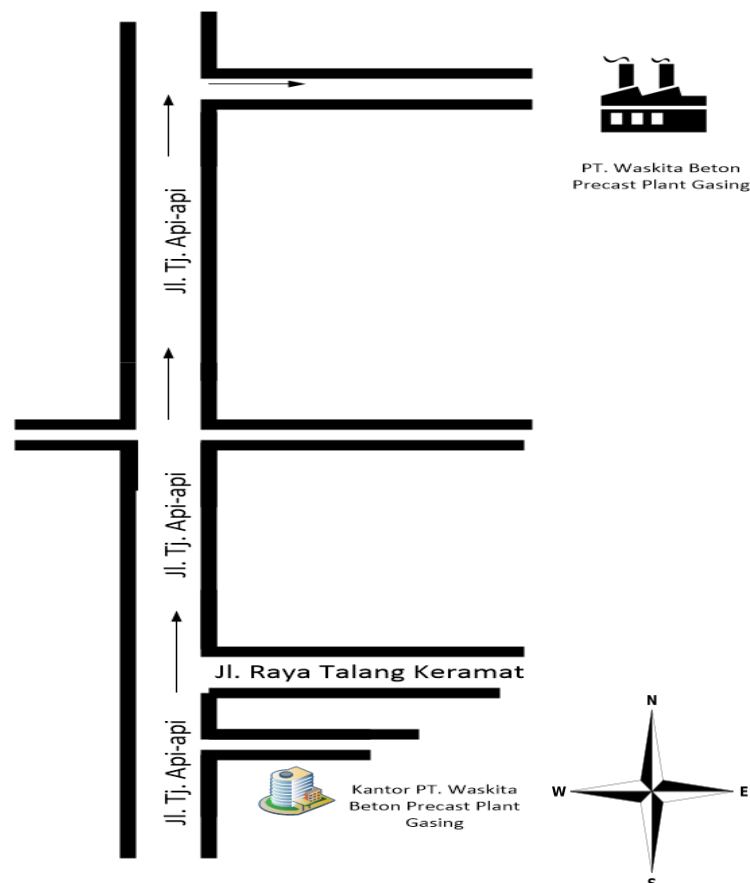
Perkembangan kapasitas yang dimiliki oleh PT Waskita Beton Precast cukup pesat. Pada tahun 2014 kapasitas produksi *precast* adalah sebesar 800.000 Ton per tahun dan kemudian sampai dengan tahun 2016, WSBP memiliki kapasitas produksi sebesar 2.650.000 Ton per tahun. Hingga saat ini, PT. Waskita Beton Precast mengoperasikan 10 (sepuluh) pabrik *precast* yakni *Precast Plant* Karawang, *Precast Plant* Cibitung, *Precast Plant* Sadang, *Precast Plant* Sidoarjo, *Precast Plant* Subang, *Precast Plant* Kalijati, dan *Precast Plant* Bojanegara, *Precast Plant* Klaten, dan dua *Precast Plant* di Palembang (Soekarno-Hatta dan Gasing). Selain itu, Perseroan juga telah memiliki 41 *batching plant* yang tersebar di Pulau Jawa, Sumatera, dan Sulawesi.

Dengan kinerja perusahaan yang terus berkembang pesat serta kebutuhan akan produk-produk *precast* dan *ready mix* yang semakin meningkat, membuat PT Waskita Beton Precast merasa perlu untuk berekspansi mengembangkan bisnis menjadi salah satu perusahaan manufaktur beton *precast* dan *ready mix* terbesar di Indonesia. Hal ini yang mendasari perusahaan untuk melakukan Penawaran Umum Perdana Saham (Initial Public Offering) di Bursa Efek Indonesia pada 20

September 2016 dengan melepas 10,54 Miliar lembar saham dengan harga penawaran Rp 490/Saham. Dengan demikian, perusahaan memperoleh dana segar dari IPO senilai Rp 5,16 Triliun dengan penjamin pelaksana emisi adalah PT Mandiri Sekuritas, PT Danareksa Sekuritas, PT Bahana Securities, dan PT BNI Securities.

1.2 LOKASI PERUSAHAAN DAN LUAS LAHAN

PT Waskita Beton *Precast* memiliki kantor yang beralamat di Jl. Palembang-Tj. Api Api No.16, Kebun Bunga, Sukarami, Kota Palembang, Sumatera Selatan 30961 dan lokasi pabrik yang beralamat di Jl. Raya Tanjung Api-Api KM14 Desa Gasing, Talang Kelapa, Banyuasin–SumSel dan PT. Waskita Beton Precast plant Gasing memiliki luas lahan sebesar 19,5 HA.



Gambar I.1 Lokasi PT Waskita Beton Precast

1.3 VISI, MISI DAN TUJUAN PERUSAHAAN

a. Visi

Menjadi perusahaan manufaktur *precast* dan *readymix* terdepan di Indonesia

b. Misi

1. Membuat produk yang berkualitas memenuhi persyaratan pelanggan secara terus-menerus dan berinovasi mengembangkan produk yang terakui.
2. Menjadikan sdm yang kompeten dan berdaya saing di industry *precast* dan *readymix*.
3. Menjalini hubungan yang saling menguntungkan dengan pihak-pihak yang berkontribusi terhadap kemajuan perusahaan.
4. Memanfaatkan teknologi informasi dalam mencapai daya saing di industry *precast* dan *readymix*.

c. Tujuan

Melakukan usaha di bidang industry pabrikasi, industry konstruksi, jasa penyewaan, jasa keagenan, investasi, argo industri, perdagangan, pengelolaan kawasan, layanan jasa peningkatan kemampuan dibidang konstruksi, teknologi informasi serta kepariwisataan dan pengembangan untuk menghasilkan barang dan jasa yang bermutu tinggi dan berdaya saing kuat, serta mengejar keuntungan guna meningkatkan nilai perseroan dengan menerapkan prinsip-prinsip perseroan terbatas.

1.4 EKSPANSI PERUSAHAAN

PT. Waskita Beton Precast semakin memperkuat visi perusahaan untuk menjadikan perusahaan terdepan di Indonesia di bidang manufaktur *precast readymix*, *quarry*, jasa konstruksi dan *post-tension precast concrete*. Hingga saat ini, PT. Waskita Beton Precast Tbk telah memiliki 31 *Batching* plant yang tersebar diseluruh Indonesia dan pada tahun 2019, akan menargetkan 27 plant *batching* plant baru.

1.5 TENAGA KERJA

Hal-hal yang berhubungan dengan ketenagakerjaan di PT Waskita Beton *Precast* memiliki 314 orang karyawan yang dikelola oleh Departemen Ketenagakerjaan yang berada di bawah naungan *General Manager* Sumber Daya Manusia (GM SDM).

Berdasarkan komposisi jenjang pendidikan, Perseroan memiliki 69 karyawan Strata 1 / Strata 2, 14 karyawan Diploma 4 / Diploma 3, dan 74 karyawan Sekolah Menengah Kejuruan (SMK). Berdasarkan status kompetensi, Perseroan memiliki 129 karyawan kelompok Teknik dan 28 karyawan kelompok non teknik.

Pengaturan waktu kerja di PT Waskita Beton *Precast* dibagi menjadi 2 jenis yaitu sistem kerja *shift* dan *non-shift*.

- a. Sistem kerja *shift*: Karyawan yang bekerja dengan pola *shift* bekerja selama 7 hari kerja dan dibagi kembali menjadi 7 hari *shift* pagi dan 7 hari *shift* malam yang diikuti.
- b. Sistem kerja *non-shift*: Karyawan yang berkerja dengan pola *non-shift* hanya bekerja selama 6 hari kerja dalam 1 minggu dan libur pada hari minggu.

Tabel I.1 Komposisi Karyawan PT. Waskita Beton Precast Plant Gasing

Tingkat pendidikan	Jumlah karyawan(orang)
Strata 1/Strata 2	69
Diploma3/ Diploma 4	14
Sekolah Menengah Kejuruan (SMK)	74
Karyawan berbasis teknik	129
Karyawan berbasis non teknik	28
TOTAL	314

1.6 JENIS JENIS PRODUK YANG DI PRODUKSI

PT. Waskita Beton Precast plant Gasing pada saat ini telah memproduksi beberapa produksi precast yaitu:

1. Spun Pile
2. PC- Girder

3. FCSP
4. Square Pile
5. Full Slab
6. Half Slap
7. Deck Slab
8. Ready mix



Gambar I.2 Jenis-jenis Produk PT. Waskita Beton Precast