

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Halaman Pengesahan	ii
Kata Pengantar	iii
Abstrak	iv
<i>Abstract</i>	iv
Daftar Isi	v
Daftar Tabel	viii
Daftar Gambar	ix
Daftar Lampiran.....	x

BAB I. PENDAHULUAN

1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	I-1
1.2 Lokasi Perusahaan dan Luas Lahan	I-2
1.3 Visi, Misi dan Tujuan Perusahaan	I-3
1.4 Ekspansi Perusahaan	I-3
1.5 Tenaga Kerja.....	I-4
1.6 Jenis-jenis Produk Yang di Produksi	I-4

BAB II. PROSES PRODUKSI

2.1 Bahan Baku.....	II-1
2.2 Pengadaan Bahan Baku.....	II-1
2.3 Proses Produksi.....	II-2

BAB III. STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN

3.1 Bentuk-bentuk Organisasi	
3.1.1 Organisasi Lini/garis	III-1
3.1.2 Organisasi Garis dan <i>Staff</i>	III-2
3.1.3 Organisasi Fungsional	III-3
3.2 Pembagian Tugas dan Wewenang	

3.2.1 Rapat Umum Pemegang Saham (RUPS)	III-4
3.2.2 Dewan Komisaris	III-4
3.2.3 Direktur Utama	III-4
3.2.4 Direktur Operasi	III-5
3.2.5 Direktur Pemasaran	III-5
3.2.6 Direktur Teknik	III-5
3.2.7 Direktur Keuangan dan Sistem.....	III-5
3.2.8 Direktur Pengembangan Bisnis dan SDM.....	III-5
3.2.9 Sekretaris Perusahaan.....	III-6
3.2.10 Satuan Pengawasan Intern (SPI)	III-6
3.3 Struktur Organisasi	
3.3.1 Struktur Organisasi Pusat PT. Waskita Beton Precast	III-6
3.3.2 Struktur Organisasi PT. Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing.....	III-7

BAB IV. KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3)

4.1 Pasal-pasal yang Berkaitan dengan K3

4.1.1 Undang-Undang RI No.1 Tahun 1970 Tentang keselamatan Kerja ..	IV-1
4.1.2 Undang-Undang RI No. 23 Tahun 1992 Tentang Kesehatan	IV-10
4.2 Kebersihan Perusahaan	IV-38
4.3 Sebab-Sebab Terjadinya Kecelakaan.....	IV-38
4.4 Pencegahan Kecelakaan.....	IV-38
4.5 Alat-alat Proteksi Diri.....	IV-39
4.6 Alat Proteksi Diri pada PT. Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing.....	IV-41

BAB V. TUGAS KHUSUS

5.1. PENDAHULUAN

5.1.1 Latar Belakang	V-1
5.1.2 Rumusan Masalah	V-2
5.1.3 Tujuan Penelitian.....	V-2
5.1.4 Ruang Lingkup Masalah	V-2

5.2. LANDASAN TEORI

5.2.1. Pengertian Produksi.....	V-3
5.2.2. Pengukuran Waktu Kerja	V-3
1.2.3 Perhitungan Statistik Tentang Pengukuran Waktu	
1.2.3.1 Sub Grup	V-4
1.2.3.2 Pengujian Keseragaman Data	V-4
5.2.3.3 Pengujian Kecukupan Data	V-5
5.2.4 Faktor Penyesuaian dan Kelonggaran	
5.2.4.1 Faktor penyesuaian.....	V-6
5.2.4.2 Metode <i>Westing House</i>	V-7
5.2.4.3 Faktor Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	V-13
5.2.5 Menghitung Waktu Baku.....	V-14
5.2.6 Menghitung Output Standar	V-14

5.3. METODE PENELITIAN.....	V-14
------------------------------------	-------------

5.4. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

5.4.1 Pengumpulan Data	V-17
5.4.2 Pengolahan Data	V-19
5.4.3 Perhitungan <i>Output</i> Standar	V-40
5.4.4 Usulan Pemberian <i>Reward</i> dan Sanksi Karyawan.....	V-40

5.5. ANALISIS HASIL PENELITIAN

5.5.1 Uji Keseragaman dan Uji Kenormalan	V-40
5.5.2 Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	V-42
5.5.3 Usulan Pemberian <i>Reward</i> dan Sanksi karyawan.....	V-43

5.6. SIMPULAN DAN SARAN

5.6.1. Simpulan	V-44
5.6.2. Saran	V-44

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel I.1	Komposisi Karyawan PT. Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing..	I-4
Tabel II.2	Kebutuhan Bahan Baku	II-1
Tabel V.1	Hasil Pengamatan Lapangan	V-18
Tabel V.2	Faktor Penyesuaian pada Karyawan.....	V-19
Tabel V.2	Besar faktor Kelonggaran berdasarkan faktor berpengaruh	V-19
Tabel V.3	Waktu Pengukuran Instalasi Besi dan <i>Strand</i>	V-20
Tabel V.4	Waktu Pengukuran Pemasangan <i>Moulding</i> Tepi dan Panjang	V-22
Tabel V.5	Waktu Pengukuran <i>Stressing Strand</i>	V-24
Tabel V.6	Waktu Pengukuran Pemasangan Tulangan L.....	V-26
Tabel V.7	Waktu Pengukuran Pengecekan dan Perbaikan.....	V-29
Tabel V.8	Waktu Pengukuran Pengecoran.....	V-31
Tabel V.9	Waktu Pengukuran Waktu Tunggu	V-33
Tabel V.10	Waktu Pengukuran <i>Demoulding</i> dan Potong <i>Strand</i>	V-35
Tabel V.11	Waktu Pengukuran <i>Handling</i> Produk dan Pelumasan Cetakan....	V-37
Tabel V.12	Hasil Perhitungan Waktu Baku	V-40

DAFTAR GAMBAR

Gambar I.1	Lokasi PT Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing	I-2
Gambar I.2	Jenis-jenis Produk PT. Waskita Beton Precast	I-5
Gambar II.1	Bagan Proses Pembuatan <i>Full Slab</i>	II-3
Gambar III.1	Struktur Organisasi Lini.....	III-1
Gambar III.2	Struktur Organisasi <i>staff</i> dan garis	III-2
Gambar III.3	Struktur Organisasi Fungsional.....	III-3
Gambar III.4	Struktur Organisasi Pusat PT. Waskita Beton Precast.....	III-7
Gambar III.5	Struktur Organisasi PT. Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing	III-7
Gambar IV.1	Helm Proyek	IV-42
Gambar IV.2	Kacamata <i>Safety</i>	IV-42
Gambar IV.3	Sepatu <i>Safety</i>	IV-42
Gambar IV.4	Sepatu <i>Safety boots</i>	IV-42
Gambar IV.5	Rompi.....	IV-43
Gambar IV.6	<i>Body Hardness</i>	IV-43
Gambar IV.7	<i>Ear Plug</i>	IV-43
Gambar IV.8	Sarung Tangan	IV-44
Gambar V.1	Metodologi Penelitian	V-16
Gambar V.2	Grafik peta Kontrol bagian Instalasi Besi dan <i>Strand</i>	V-20
Gambar V.3	Grafik Peta Kontrol Bagian Pemasangan <i>Moulding</i>	V-22
Gambar V.4	Grafik Peta Kontrol Bagian Stressing Strand.....	V-24
Gambar V.5	Grafik Peta Kontrol Bagian Pemasangan Tulangan L	V-27
Gambar V.6	Grafik Peta Kontrol Bagian Pengecekan dan Perbaikan.....	V-29
Gambar V.7	Grafik Peta Kontrol Bagian Pengecoran	V-31
Gambar V.8	Grafik Peta Kontrol Bagian Waktu Tunggu.....	V-33
Gambar V.9	Grafik Peta Kontrol Bagian <i>Demoulding</i> dan Potong <i>Strand</i>	V-35
Gambar V.10	Grafik Peta Kontrol Bagian <i>Handling</i> dan Pelumasan Cetaka	V-38

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Gambar Produk <i>Full Slab</i>	L-1
Lampiran 1	Besarnya Kelonggaran Berdasarkan Faktor Berpengaruh	L-2
Lampiran 2	Penyesuaian Menurut <i>Westing House</i>	L-3
Lampiran 3	Surat Keterangan Selesai Kerja Praktik di PT Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing	L-4
Lampiran 4	Daftar Nilai Mahasiswa Kerja Praktik di PT Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing	L-5
Lampiran 5	Daftar Hadir Kerja Praktik Mahasiswa di PT Waskita Beton Precast <i>Plant</i> Gasing	L-6
Lampiran 6	Kartu Konsultasi Kerja Praktik Mahasiswa UKMC	L-8
Lampiran 7	Lembar Revisi Mahasiswa	L-9