

DAFTAR ISI

	halaman
ABSTRAK.....	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
 BAB I PENDAHULUAN.....	 I-1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah.....	I-2
1.3 Tujuan Penelitian.....	I-3
1.4 Manfaat Penelitian.....	I-4
1.5 Batasan Penelitian.....	I-4
1.6 Sistematika Penulisan.....	I-6
 BAB II LANDASAN TEORI.....	 II-1
2.1 Model Penugasan (Assignment models).....	II-1
2.2 Metode Pengurutan Pekerjaan (Job Sequencing).....	II-6
2.2.1 Model-model Penjadwalan.....	II-7
2.2.2 Model Prioritas Pekerjaan.....	II-11
2.2.3 Kriteria Evaluasi Jadwal.....	II-13
2.2.4 Routing.....	II-14
2.2.5 Matriks Waktu.....	II-15
2.3 Asumsi dalam Memilih Prioritas Penugasan.....	II-16
 BAB III RANCANGAN EKSPERIMEN.....	 III-1
3.1 Faktor-faktor Penentu Karakteristik Persoalan	

	minimasi waktu.....	III-1
3.2	Aturan Prioritas.....	III-4
3.3	Kriteria Evaluasi Jadwal.....	III-5
3.4	Data.....	III-5
	3.4.1 Data untuk Assignment.....	III-6
	3.4.1 Data untuk Job Sequencing.....	III-7
3.5	Rancangan Pola Penelitian.....	III-8
	3.5.1 Jumlah Data.....	III-9
	3.5.2 Assignment Models.....	III-13
	3.5.3 Job Sequencing.....	III-15
	3.4.5 Program Penjadwalan N job pada Mesin.....	III-16
	3.5.5 Output Program Komputer.....	III-17
3.6	Rancangan Analisa Hasil Penelitian.....	III-18
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	IV-1
	4.1 Pengumpulan Data.....	IV-1
	4.2 Pengolahan Data.....	IV-1
BAB V	HASIL PENGOLAHAN DATA DAN ANALISA.....	V-1
	5.1 Hasil Pengolahan Data.....	V-1
	5.1.1 Assignment Models.....	V-1
	5.1.2 Sequencing Methods.....	V-3
	5.2 Analisa.....	V-4
	5.2.1 Analisa Statistik.....	V-8
	5.2.2 Analisa Grafik.....	V-12
BABVI	KESIMPULAN DAN SARAN.....	V-1
	6.1 Kesimpulan.....	V-1
	6.1.1 Assignment Models.....	V-1
	6.2.2 Sequencing Methods.....	V-2

6.2	Saran-saran.....	VI-3
6.2.1	Assignment Models.....	VI-3
6.2.2	Sequencing Methods.....	VI-4

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1 Penugasan Pekerjaan ke Mesin.....	II-2
2.2 Diagram Gantt untuk penjadwalan job J_i pada mesin $M_{(m)}$	II-8
2.3 Sistem Aliran pada Mesin Tunggal dan Mesin Jamak.....	II-9
2.4 Jenis-jenis Aliran Proses.....	II-10
2.5 Suasana Penjadwalan pada Flow Shop dan Job Shop.....	II-12
2.6 Matriks Routing.....	II-15
2.7 Matriks Waktu.....	II-15
3.1 Diagram Alir Proses Produksi pada Bagian Pra Cetak.....	III-2
3.2 Matriks Metode Assignment.....	III-13
3.3 Flow Chart Analisa Hasil Penelitian.....	III-19
5.1 Diagram Flow time Maksimum.....	V-13
5.2 Diagram Number of Tardiness.....	V-13
5.3 Diagram Mean Tardiness.....	V-14

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
2.1 Penugasan Pekerjaan ke mesin.....	1-2
3.1 Probability kemunculan masing-masing jenis job.....	III-6
3.2 Rancangan Pola Penelitian.....	III-18
4.1 Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan naskah untuk operator Lastri.....	IV-2
4.2 Uji kenormalan data waktu pengerjaan naskah untuk operator Lastri.....	IV-3
4.3 Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan naskah untuk operator Iwan.....	IV-4
4.4 Uji kenormalan data waktu pengerjaan naskah untuk operator Iwan.....	IV-5
4.5 Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan naskah untuk operator Ali.....	IV-6
4.6 Uji kenormalan data waktu pengerjaan naskah untuk operator Ali.....	IV-7
4.7 Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan disain untuk operator Lastri.....	IV-8
4.8 Uji kenormalan data waktu pengerjaan disain untuk operator Lastri.....	IV-9
4.9 Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan disain untuk operator Iwan.....	IV-10
4.10 Uji kenormalan data waktu pengerjaan disain untuk operator Iwan.....	IV-11
4.11 Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan disain untuk operator Ali.....	IV-12

4.12	Uji kenormalan data waktu pengerjaan disain untuk operator Ali.....	IV-13
4.13	Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan Setting untuk operator Lastri.....	IV-14
4.14	Uji kenormalan data waktu pengerjaan setting untuk operator Lastri.....	IV-15
4.15	Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan setting untuk operator Iwan.....	IV-16
4.16	Uji kenormalan data waktu pengerjaan setting untuk operator Iwan.....	IV-17
4.17	Uji keseragaman dan kecukupan data waktu pengerjaan setting untuk operator Ali.....	IV-18
4.18	Uji kenormalan data waktu pengerjaan setting untuk operator Ali.....	IV-19
4.19	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan naskah jenis job A.....	IV-20
4.20	Uji kenormalan data waktu pengerjaan naskah untuk jenis job A.....	IV-21
4.21	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan disain jenis job A.....	IV-22
4.22	Uji kenormalan data waktu pengerjaan disain untuk jenis job A.....	IV-23
4.23	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan setting jenis job A.....	IV-24
4.24	Uji kenormalan data waktu pengerjaan setting untuk jenis job A.....	IV-25
4.25	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan repro jenis job A.....	IV-26
4.26	Uji kenormalan data waktu pengerjaan repro untuk	

	jenis job A.....	IV-27
4.27	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan paste up jenis job A.....	IV-28
4.28	Uji kenormalan data waktu pengerjaan paste up untuk jenis job A.....	IV-29
4.29	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job A.....	IV-30
4.30	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job A.....	IV-31
4.31	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job A.....	IV-32
4.32	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job A.....	IV-33
4.33	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan disain jenis job B.....	IV-34
4.34	Uji kenormalan data waktu pengerjaan disain untuk jenis job B.....	IV-35
4.35	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan setting jenis job B.....	IV-36
4.36	Uji kenormalan data waktu pengerjaan setting untuk jenis job B.....	IV-37
4.37	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan repro jenis job B.....	IV-38
4.38	Uji kenormalan data waktu pengerjaan repro untuk jenis job B.....	IV-39
4.39	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan paste up jenis job B.....	IV-40
4.40	Uji kenormalan data waktu pengerjaan paste up untuk jenis job B.....	IV-41

4.41	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job B.....	IV-42
4.42	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job B.....	IV-43
4.43	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job B.....	IV-44
4.44	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job B.....	IV-45
4.45	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan naskah jenis job C.....	IV-46
4.46	Uji kenormalan data waktu pengerjaan naskah untuk jenis job C.....	IV-47
4.47	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan disain jenis job C.....	IV-48
4.48	Uji kenormalan data waktu pengerjaan disain untuk jenis job C.....	IV-49
4.49	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan setting jenis job C.....	IV-50
4.50	Uji kenormalan data waktu pengerjaan setting untuk jenis job C.....	IV-51
4.51	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan repro jenis job C.....	IV-52
4.52	Uji kenormalan data waktu pengerjaan repro untuk jenis job C.....	IV-53
4.53	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job C.....	IV-54
4.54	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job C.....	IV-55
4.55	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker	

	jenis job C.....	IV-56
4.56	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job C.....	IV-57
4.57	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job D.....	IV-58
4.58	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job D.....	IV-59
4.59	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan separasi jenis job D.....	IV-60
4.60	Uji kenormalan data waktu pengerjaan separasi untuk jenis job D.....	IV-61
4.61	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job D.....	IV-62
4.62	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job D.....	IV-63
4.63	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan repro jenis job E.....	IV-64
4.64	Uji kenormalan data waktu pengerjaan repro untuk jenis job E.....	IV-65
4.65	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job E.....	IV-66
4.66	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job E.....	IV-67
4.67	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job E.....	IV-68
4.68	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job E.....	IV-69
4.69	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan repro jenis job F.....	IV-70

4.70	Uji kenormalan data waktu pengerjaan repro untuk jenis job F.....	IV-71
4.71	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan paste up jenis job F.....	IV-72
4.72	Uji kenormalan data waktu pengerjaan paste up untuk jenis job F.....	IV-73
4.73	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job F.....	IV-74
4.74	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job F.....	IV-75
4.75	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job F.....	IV-76
4.76	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job F.....	IV-77
4.77	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan repro jenis job G.....	IV-78
4.78	Uji kenormalan data waktu pengerjaan repro untuk jenis job G.....	IV-79
4.79	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job G.....	IV-80
4.80	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job G.....	IV-81
4.81	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan separasi jenis job G.....	IV-82
4.82	Uji kenormalan data waktu pengerjaan separasi untuk jenis job G.....	IV-83
4.83	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job G.....	IV-84
4.84	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk	

	jenis job G.....	IV-85
4.85	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job H.....	IV-86
4.86	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job H.....	IV-87
4.87	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job H.....	IV-88
4.88	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job H.....	IV-89
4.89	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan disain jenis job I.....	IV-90
4.90	Uji kenormalan data waktu pengerjaan disain untuk jenis job I.....	IV-91
4.91	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan setting jenis job I.....	IV-92
4.92	Uji kenormalan data waktu pengerjaan setting untuk jenis job I.....	IV-93
4.93	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan montage jenis job I.....	IV-94
4.94	Uji kenormalan data waktu pengerjaan montage untuk jenis job I.....	IV-95
4.95	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan plat maker jenis job I.....	IV-96

4.96	Uji kenormalan data waktu pengerjaan plat maker untuk jenis job I.....	IV-97
4.97	Uji keseragaman dan kecukupan data untuk pengerjaan repro jenis job J.....	IV-98
4.98	Uji kenormalan data waktu pengerjaan repro untuk jenis job J.....	IV-99
4.99	Data waktu proses pada setiap stasiun kerja /mesin untuk masing-msing jenis job.....	IV-100
5.1	Alokasi pekerjaan pada operator.....	V-3
5.2	Hasil perhitungan data untuk kriteria evaluasi jadwal flowtime maksimum.....	V-5
5.3	Hasil perhitungan data untuk kriteria evaluasi jadwal number of tardiness.....	V-6
5.4	Hasil perhitungan data untuk kriteria evaluasi jadwal mean tardiness.....	V-7
5.5	harga standard deviasi flow time maksimum.....	V-9
5.6	harga standard deviasi number of tardiness.....	V-10
5.7	harga standard deviasi mean tardiness.....	V-11