

## **BAB VI**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Simpulan**

Berdasarkan perhitungan pada pengolahan data dan analisa yang dilakukan dalam menyelesaikan permasalahan kapasitas produksi pada PD Bahtera Prabot, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

- 1) Stasiun kerja 1 dan 3 menjadi *constraint* dalam aliran proses produksi.
- 2) Pengoptimalan *resource* mengarah pada pengoptimalan *throughput*. Dari perhitungan program linier, produk yang memberikan *throughput* optimal adalah meja siswa SD dan meja siswa SMP.
- 3) Cara pemenuhan permintaan dengan nilai *throughput* terbesar adalah dengan menambahkan jumlah tenaga kerja dikombinasikan dengan jam *over time* sehingga meningkatkan kapasitas *resource* dengan nilai *throughput* sebesar Rp 1.056.763.100

#### **6.2 Saran**

Saran yang dapat diberikan pada PD Bahtera Prabot berdasarkan penelitian ini adalah:

- 1) PD Bahtera Prabot sebaiknya mempertimbangkan nilai keuntungan yang diperoleh sebelum melakukan keputusan dalam memenuhi permintaan saat kapasitas reguler tidak dapat memenuhi.
- 2) Akan lebih baik apabila PD Bahtera Prabot menambahkan jumlah pekerja pada seluruh stasiun kerja sesuai dengan kebutuhan *resource* dengan mempertimbangkan beban kerja dan produktifitas kerja.
- 3) Untuk penelitian selanjutnya disarankan mempertimbangkan kondisi aktual *resource* dan mempertimbangkan persediaan *resource* yang ada.