

## **BAB VI**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Simpulan**

Berdasarkan hasil analisa terhadap penerapan metode *Campbell Dudek and Smith* (CDS) dalam menyelesaikan permasalahan penjadwalan produksi, maka dapat ditarik kesimpulan bahwa metode *Campbell Dudek and Smith* (CDS) menghasilkan urutan penjadwalan produksi terbaik yaitu 3-5-2-1-4 dengan *makespan* minimum sebesar 261,03 jam.

Penjadwalan produksi dengan penerapan metode *Campbell Dudek and Smith* (CDS) memberikan hasil yang lebih baik dibandingkan dengan metode perusahaan *First Come First Serve* (FCFS). Adanya penerapan metode CDS dalam penjadwalan produksi dapat menurunkan *makespan* sebesar 57,51 jam dengan persentase sebesar 18,05%.

#### **6.2 Saran**

Penjadwalan produksi yang dilakukan di PT Pan Panel Palembang masih dapat diminimasi. Oleh karena itu sebaiknya perusahaan menerapkan algoritma CDS yang dapat meminimasi nilai *makespan*. Selain itu, untuk penelitian selanjutnya disarankan untuk membandingkan algoritma CDS dengan algoritma heuristik lainnya.