

## DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
HALAMAN MOTTO DAN PERSEMBAHAN .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK.....	xi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan .....	2
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi .....	2
1.5 Penelitian Terdahulu yang Relevan .....	3
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	
2.1 Penjadwalan Produksi .....	4
2.2 Tujuan Penjadwalan Produksi.....	6
2.3 Model Penjadwalan Produksi .....	6
2.4 Metode Penjadwalan Produksi.....	7
2.5 Fungsi Penjadwalan .....	8
2.6 Teori Penjadwalan .....	9
2.7 Kriteria Dalam Penjadwalan .....	10

2.8 <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP) .....	11
2.9 Algoritma <i>Campbell Dudek and Smith</i> (CDS).....	15
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b> .....	19
<b>BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA</b>	
4.1 Pengumpulan Data .....	23
4.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan .....	23
4.1.2 Lokasi Perusahaan .....	23
4.1.3 <i>Shift</i> Kerja .....	24
4.1.4 Jenis Produk .....	25
4.1.5 Data Produksi .....	25
4.1.6 Data Proses Produksi .....	26
4.1.7 Data Mesin .....	30
4.2 Pengolahan Data .....	32
4.2.1 Data Waktu Proses.....	32
4.2.2 Sistem Penjadwalan Produksi dengan Algoritma CDS.....	47
4.2.3 Sistem Penjadwalan Produksi di Perusahaan.....	53
<b>BAB V ANALISA DATA</b>	
5.1 Penentuan Waktu Proses Produksi Penjadwalan Produksi.....	54
5.2 Penjadwalan Produksi dengan Metode <i>Campbell Dudek and Smith</i> (CDS) Penjadwalan Produksi .....	54
5.3 Penjadwalan Produksi dengan Metode <i>First Come First Serve</i> (FCFS).....	55
5.4 Perbandingan Penjadwalan Produksi antara Metode <i>Campbell</i> <i>Dudek and Smith</i> (CDS) dengan Metode Perusahaan.....	56
<b>BAB VI SIMPULAN DAN SARAN</b>	
6.1 Simpulan.....	57
6.2 Saran.....	57

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Flowchart</i> Metode <i>Campbell Dudek And Smith</i> .....	18
Gambar 3.1 <i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian .....	22
Gambar 4.1 Peta Lokasi Perusahaan PT Pan Panel .....	24
Gambar 4.2 Lintasan Produksi PT Pan Panel Palembang .....	30
Gambar 4.3 <i>Gantt Chart</i> Metode CDS .....	52
Gambar 4.4 <i>Gantt Chart</i> Metode FCFS .....	53

## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Data Total Produksi Per Bulan .....	25
Tabel 4.2	Istilah Kode Komponen .....	31
Tabel 4.3	Data Mesin Di Lintasan Produksi .....	31
Tabel 4.4	Data Waktu Proses Produksi Produk LAC 4301 .....	38
Tabel 4.5	Data Waktu Proses Produksi Produk MTB 102 .....	40
Tabel 4.6	Data Waktu Proses Produksi Produk LAJC 1024 .....	41
Tabel 4.7	Data Waktu Proses Produksi Produk MBS 328.....	43
Tabel 4.8	Data Waktu Proses Produksi Produk MRJ 602 .....	45
Tabel 4.9	Data Waktu Proses Produksi.....	47
Tabel 4.10	Hasil Iterasi Metode <i>Campbell Dudek And Smith</i> .....	49
Tabel 4.11	Nilai <i>Makespan</i> Pada Setiap Iterasi .....	51
Tabel 5.1	Perbandingan <i>Makespan</i> Pada Metode CDS dengan Metode Perusahaan .....	56

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Peta Proses Operasi Produk LAC 4301 .....	L-1
Lampiran 2	Peta Proses Operasi Produk MTB 102 .....	L-2
Lampiran 3	Peta Proses Operasi Produk LAJC 4024 .....	L-3
Lampiran 4	Peta Proses Operasi Produk MBS 328 .....	L-4
Lampiran 5	Peta Proses Operasi Produk MRJ 602 .....	L-5
Lampiran 6	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 1 .....	L-6
Lampiran 7	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 2 .....	L-7
Lampiran 8	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 3, 16, 17 .....	L-8
Lampiran 9	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 4 .....	L-9
Lampiran 10	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 5 .....	L-10
Lampiran 11	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 6 .....	L-11
Lampiran 12	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 7, 8 .....	L-12
Lampiran 13	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 9, 10 .....	L-13
Lampiran 14	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 11 .....	L-14
Lampiran 15	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 12, 13, 14, 15 .....	L-15
Lampiran 16	<i>Gantt Chart</i> Iterasi 18 .....	L-16
Lampiran 17	Gambar Produk .....	L-17