

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN MOTO DAN PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRAK.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Asumsi Masalah.....	2
1.6. Penelitian Terdahulu.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Ergonomi	4
2.2. Sikap dan Posisi Kerja.....	6
2.3. Antropometri.....	7
2.3.1 Antropometri dan Aplikasi dalam rancangan fasilitas kerja / Produk	8
2.3.2 Prinsip Perancangan Produk bagi individu dengan ukuran yang ekstrim	9
2.3.3 Prinsip Perancangan Produk Berdasarkan Ukuran Rata – rata.....	10
2.4. Perencanaan Dan Perancangan Produk.....	10
2.4.1 Proses Produksi	13

2.4.2	Pemilihan Proses Produksi	13
2.4.3	Pemilihan Material	13
2.5.	Metode Pengolahan Data.....	14
2.6.	Faktor-Faktor Penentuan Biaya Alat.....	20
BAB III	METODE PENELITIAN	
3.1.	Observasi.....	21
3.2.	Rumusan Masalah.....	21
3.3.	Penetapan Tujuan Penelitian.....	21
3.4.	Studi Pusaka.....	21
3.5.	Pengumpulan Data.....	22
3.6.	Pengolahan Data.....	23
3.7.	Perancangan Produk.....	23
3.8.	Pembuatan Produk.....	23
3.9.	Pengujian Produk.....	23
3.10.	Analisis Pemasalahan.....	23
3.11.	Simpulan dan Saran.....	24
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1.	Data Penelitian.....	26
4.2.	Data Antropometri Tubuh.....	26
4.3.	Pengujian Data	28
4.4.	Langkah Disain	32
4.5.	Data Harga Bahan Baku Dan Jasa	34
4.6.	Langkah Pembuatan	35
4.7.	Hasil dan Pembahasan	37
BAB V	ANALISIS	
5.1.	Hasil Perbandingan Dengan Tangan dan Mesin	39
5.2.	Ergonomi.....	41

BAB VI	SIMPULAN DAN SARAN	
6.1.	Simpulan.....	42
6.2.	Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA		xiii

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Dimensi Linier Antropometri	10
Gambar 3.1	<i>Flowchart</i> Metodologi Penelitian	22
Gambar 4.1	Memeras Kelapa Menggunakan Manual Atau Tangan.....	23
Gambar 4.2	Sketsa Ulir Tekan (Screw Pres).....	32
Gambar 4.3	Sketsa Tabung Silinder Dilengkapi Hoper Dan Saluran Santan.....	33
Gambar 4.4	Sketsa Dua Tingkat Transmisi Putaran.....	33
Gambar 4.5	Mesin Pemas Kelapa Parut.....	34

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Data Antropometri Sampel	24
Tabel 4.2	Data Tinggi Popliteal Duduk (TPD)	25
Tabel 4.3	Hasil Uji Kecukupan Data	28
Tabel 4.4	Hasil Uji Keseragaman Data	28
Tabel 4.5	Hasil Uji Kenormalan Data	29
Tabel 4.6	Daftar Biaya Pembuatan Alat Peras Kelapa.....	31
Tabel 5.1	Data Hasil Uji Proses Pemerasan Kelapa Parut Menjadi Santan Kental.....	36