

BAB VI

SIMPULAN DAN SARAN

6.1 Simpulan

Dari hasil penelitian dan pengolahan data yang dilakukan maka dapat ditarik kesimpulan, bahwa *preventive maintenance* sebaiknya dilakukan dengan berdasarkan jadwal yang teratur. Interval perawatan *preventive* untuk mesin potong yang didapat yaitu 15 jam. Tetapi interval waktu perawatan ini kurang efektif karena menyebabkan mesin berhenti untuk perawatan saat beroperasi. Oleh karena itu, diusulkan perawatan setiap 20 jam dan dilakukan ketika mesin belum digunakan. Biaya perawatan yang ditimbulkan yaitu sebesar Rp 83.641,00.

6.2 Saran

1. Mesin potong sebaiknya dilakukan perawatan *preventive* dengan interval waktu perawatan setiap 20 jam sekali.
2. Masalah *preventive maintenance* hendaknya dapat lebih di perhatikan oleh perusahaan. Sebaiknya *preventive maintenance* dapat diterapkan ke seluruh mesin dan peralatan yang digunakan. Terutama untuk mesin dan peralatan kritis agar tidak menghambat proses produksi.
3. Perusahaan harus mengadakan pelatihan atau kursus tentang mesin untuk teknisi, agar teknisi memiliki *skill* yang lebih baik dan lebih terampil dalam merawat seluruh mesin yang ada di pabrik.