

## **BAB VI**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1. Simpulan**

Berdasarkan hasil analisa terhadap perhitungan algoritma Branch and Bound dalam menyelesaikan permasalahan penjadwalan produksi, maka diperoleh kesimpulan bahwa algoritma *branch and bound* dapat meminimasi *makespan* sebesar 2493.95 detik atau 11,67% dari metode yang diterapkan perusahaan (FCFS). Hasil urutan penjadwalan produksi yang diperoleh adalah 1-21-15-34-2-22-16-35-17-18-19-36-37-38-23-24-25-3-4-5-27-6-28-7-29-8-30-9-10-11-12-31-26-20-32-33-13-39-14.

#### **6.2. Saran**

Perusahaan sebaiknya menerapkan metode penjadwalan produksi dengan algoritma *Branch and Bound* karena dapat meminimasi nilai *makespan*. Selain itu, untuk penelitian selanjutnya disarankan untuk menggunakan *software* pada perhitungan algoritma *Branch and Bound* untuk mempermudah proses perhitungan algoritma.