

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK	xi
ABSTACT	xii

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan Penelitian	2
1.4. Batasan Penelitian	2
1.5. Penelitian Pendahuluan yang Relevan	3

BAB II LANDASAN TEORI

2.1. Pengukuran Waktu Baku	4
2.2. Penjadwalan	7
2.3. Algoritma <i>Branch and Bound</i> (B&B).....	12

BAB III METODOLOGI PENELITIAN..... 20

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1. Pengumpulan Data	23
4.2. Pengolahan Data	25
4.2.1. Metode Perusahaan (Metode FCFS)	25

4.2.2. Algoritma <i>Branch and Bound</i>	27
--	----

BAB V ANALISA DATA

5.1. Proses Pengujian dan Pengolahan data	32
---	----

5.2. Penjadwalan Produksi dengan Algoritma <i>Branch and Bound</i>	33
--	----

5.3. Perbandingan Penjadwalan Produksi antara Algoritma <i>Branch and Bound</i> dengan Metode <i>First Come First Serve</i>	36
---	----

BAB VI SIMPULAN DAN SARAN

6.1. Simpulan	37
---------------------	----

6.2. Saran	37
------------------	----

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Flow Chart</i> Algoritma <i>Branch and Bound</i>	14
Gambar 2.2 Diagram Penghubung	16
Gambar 2.3 Percabangan Hasil Contoh Perhitungan	18
Gambar 2.4 <i>Gantt Chart</i> Hasil Penjadwalan	19
Gambar 3.1 Metodologi Penelitian	22
Gambar 4.1 <i>Gantt Chart</i> Awal (FCFS)	26
Gambar 4.2 Diagram Penghubung Utama.....	28
Gambar 4.3 Diagram Penghubung 1	29
Gambar 4.4 Diagram Penghubung 2	29
Gambar 4.5 Diagram Penghubung 3	30
Gambar 4.6 <i>Gantt Chart</i> Algoritma <i>Branch and Bound</i>	31

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Contoh Hasil Pengujian SPSS	5
Tabel 2.2 Urutan dan Waktu Proses	15
Tabel 4.1 Data Pesanan.....	23
Tabel 4.2 Data Mesin (Operator) dan Waktu Proses.....	24

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Peta Proses Operasi (PPO).....	L-1
Lampiran 2	Data Pengukuran Waktu Proses Produksi (detik).....	L-4
Lampiran 3	Hasil Pengujian Waktu Proses Produksi.....	L-7
Lampiran 4	Hasil Pengolahan Waktu Proses Produksi (detik)	L-10
Lampiran 5	Hasil Perhitungan Algoritma <i>Branch and Bound</i>	L-13
Lampiran 6	Hasil Percabangan Algoritma <i>Branch and Bound</i>	L-33
Lampiran 7	Gambar Produk	L-36