

DAFTAR ISI

	Hal.
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
MOTTO.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
ABSTRAK.....	xi
1. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	1
1.3 Tujuan Penelitian.....	1
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi.....	2
1.5 Penelitian Terdahulu.....	2
2. LANDASAN TEORI	
2.1 Definisi Penjadwalan	4
2.2 Definisi Istilah dalam Penjadwalan.....	4
2.3 Masalah Penjadwalan.....	5
2.4 <i>Input</i> Kegiatan Penjadwalan.....	6
2.5 <i>Output</i> Kegiatan Penjadwalan.....	6
2.6 Manfaat Penjadwalan.....	7
2.7 Elemen Penjadwalan.....	7
2.8 <i>Prioritas Sequencing</i>	8
2.9 Perhitungan Waktu Baku.....	9
2.10 Metode Algoritma Penjadwalan Non delay.....	12
3. METODOLOGI PENELITIAN.....	14

4. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
Pengumpulan Data.....	17
Perhitungan Waktu Baku.....	18
Pengolahan Data.....	21
5. ANALISIS	
5.1 Analisis Penjadwalan Awal yang Dilakukan Perusahaan.....	34
5.2 Analisis Penjadwalan Produksi Dengan Menggunakan Metode <i>Non Delay</i> Menggunakan Prioritas SPT.....	34
6. SIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Simpulan.....	36
5.2 Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA.....	37
LAMPIRAN.....	37

DAFTAR GAMBAR

	Hal.
Gambar 3.1 Metodologi Penelitian.....	16
Gambar 4.1 <i>Gantt Chart</i> Penjadwalan Produksi Awal Perusahaan ...	32
Gambar 4.2 <i>Gantt Chart</i> Penjadwalan Produksi dengan Metode <i>Non Delay</i> prioritas SPT	33

DAFTAR TABEL

	Hal.
Tabel 2.1 Nilai <i>Performance Rating</i> Menurut <i>Westing House</i>	11
Tabel 4.1 Uji Kenormalan Data.....	18
Tabel 4.2 Routing Sheet Proses Produk.....	22
Tabel 4.3 Routing Sheet Waktu Proses Produk.....	22
Tabel 4.4 Penjadwalan Awal yang di Lakukan Perusahaan.....	23
Tabel 4.4 Penjadwalan Metode <i>Non Delay</i> dengan Menggunakan <i>Prioritas SPT</i>	26

DAFTAR LAMPIRAN

	Hal.
Lampiran 1 Peta Proses Operasi.....	L-1
Lampiran 2 Data Pengukuran Waktu Proses Produksi (detik).....	L-5
Lampiran 3 Hasil Pengujian Waktu Proses Produksi (detik).....	L-9
Lampiran 4 Hasil Pengolahan Waktu Proses Produksi (detik).....	L-12
Lampiran 5 Gambar Produk.....	L-17