

## **BAB VI**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1. Simpulan**

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa yang ada pada bab sebelumnya, maka dapat ditarik beberapa simpulan sebagai berikut:

1. Interval waktu penggantian pencegahan komponen kritis berdasarkan kriteria minimasi *downtime* adalah 290 jam. Artinya penggantian *inverter* dilakukan setiap 290 jam atau 21 hari dari waktu komponen *inverter* pertama kali beroperasi. Penggantian inverter dilakukan untuk mesin yang pertama kali mengalami kerusakan.
2. Jumlah kebutuhan komponen *inverter* selama satu tahun adalah sebesar 17 unit, sedangkan jumlah persediaan optimal untuk setiap kali pesan sebesar 5 unit.
3. Total biaya persediaan yang dikeluarkan selama satu tahun dengan metode EOQ yang diusulkan pada penelitian ini adalah sebesar Rp 59.664.000,-.

#### **6.2. Saran**

Berdasarkan hasil penelitian, saran yang dapat diberikan kepada pihak perusahaan, yaitu:

1. Penelitian ini merupakan alat bantu bagi perusahaan untuk menentukan kebijakan perawatan, sedangkan untuk pelaksanaannya sendiri harus lebih disesuaikan dengan kondisi yang ada pada perusahaan.
2. Perusahaan juga sebaiknya lebih memperhatikan perawatan pada mesin-mesin produksi agar dapat lebih meminimasi kerusakan yang terjadi pada mesin produksi sehingga proses produksi dapat berjalan dengan lancar.
3. Pada penelitian ini masih terdapat beberapa kekurangan, seperti data kerusakan *inverter*. Jadi untuk penelitian selanjutnya dapat dicari data kerusakan mesin yang lebih lengkap agar penelitian yang dibuat slebih baik.