

BAB VI

SIMPULAN DAN SARAN

Berdasarkan penelitian yang dilakukan pada CV Temon tentang pengendalian persediaan maka akan dibuat simpulan dan saran terkait pembahasan pada bab sebelumnya.

6.1 Simpulan

Simpulan yang dapat dari pembahasan ini adalah :

1. Hasil tingkat Pengendalian persediaan dengan metode *Min-Max Stock* pada kertas HVS putih *safety stock* 2 rim, persediaan maksimum 29 rim, persediaan minimum 17 rim dan tingkat pemesanan kembali 12 rim; pada kertas HVS merah *safety stock* 0 rim, persediaan maksimum 12 rim, persediaan minimum 6 rim dan tingkat pemesanan kembali 6 rim; pada kertas HVS kuning *safety stock* 1 rim, persediaan maksimum 10 rim, persediaan minimum 5 rim dan tingkat pemesanan kembali 5 rim; pada kertas NCR *Top safety stock* 1 rim, persediaan maksimum 50 rim, persediaan minimum 26 rim dan tingkat pemesanan kembali 24 rim; pada kertas NCR *Middle safety stock* 1 rim, persediaan maksimum 27 rim, persediaan minimum 15 rim dan tingkat pemesanan kembali 12 rim; pada kertas NCR *Bottom safety stock* 1 rim, persediaan maksimum 51 rim, persediaan minimum 27 rim dan tingkat pemesanan kembali 24 rim.
2. Besarnya biaya penghematan bahan baku kertas HVS dan NCR berdasarkan metode *Min-Max Stock* adalah Rp 139.514.951/tahun atau 10,289%.

6.2 Saran

Perusahaan perlu memberikan perhatian khusus tentang pengendalian persediaan bahan baku. Diharapkan untuk ke depannya tidak terjadi lagi kelebihan persediaan bahan baku yang sangat besar karena dapat

mengakibatkan pemborosan dan pengeluaran perusahaan yang sangat besar untuk biaya-biaya persediaan.