

## DAFTAR ISI

	Hal.
LEMBAR PERSETUJUAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN KARYA.....	iv
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI.....	v
ABSTRAK.....	vi
ABSTRACT.....	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL.....	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
1. PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi.....	2
1.5 Penelitian Terdahulu.....	3
2. LANDASAN TEORI	
2.1 Teknik Tata Cara kerja.....	5
2.2 Definisi Peta Kerja .....	5
2.2.1 Lambang-Lambang Dalam Peta Kerja.....	5
2.2.2 Jenis-Jenis Peta Kerja.....	8
2.3 Therbligh.....	19
2.4 Prinsip ekonomi Gerakan.....	22
2.5 Metode MOST ( <i>Maynard operation Sequence Tecnique</i> ).....	24
2.5.1 Teori dan Konsep MOST.....	25
2.5.2 Model Metode MOST.....	25
2.5.3 Kecepatan Penggunaan MOST.....	35

2.6 Pengukuran Waktu Standar.....	36
2.6.1 Kelonggaran.....	37
3. METODOLOGI PENELITIAN.....	38
4. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	41
4.1 Pengumpulan Data.....	41
4.1.1 Profil Perusahaan.....	41
4.1.1.1 Sejarah Perusahaan.....	41
4.1.1.2 Lokasi Perusahaan.....	41
4.1.1.3 Proses Produksi.....	42
4.1.2 Data-data yang Diperlukan.....	47
4.1.2.1 <i>Layout</i> Tempat Kerja Operator.....	47
4.1.2.2 Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Awal.....	50
4.1.2.3 Peta Aliran Proses Metode Kera Awal.....	65
4.2 Pengolahan Data.....	70
4.2.1 Perhitungan Waktu Standar Metode Kerja Awal.....	70
4.2.1.1 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Dowel.....	70
4.2.1.2 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu I.....	72
4.2.1.3 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu II.....	73
4.2.1.4 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu Kaca.....	75
4.2.1.5 Perhitungan Waktu Standar <i>Door Press</i> .....	76
4.2.2 Perbaikan Metode Kerja.....	78
4.2.3 <i>Layout</i> Tempat kerja Operator Usulan.....	78
4.2.3.1 Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Usulan .....	79
4.2.3.2 Peta Aliran Proses Metode Kerja Usulan.....	89
4.2.4 Perhitungan Waktu Standar Metode Kerja Usulan.....	94
4.2.4.1 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Dowel .....	94
4.2.4.2 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu I .....	95
4.2.4.3 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu II .....	97
4.2.4.4 Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu Kaca .....	98
4.2.4.5 Perhitungan Waktu Standar <i>Door Press</i> .....	100
4.2.5 Perbandingan Metode Kerja Keseluruhan.....	102

4.2.6	Standarisasi gerakan.....	103
5.	ANALISIS.....	104
5.1	Analisa Tempat Kerja Operator.....	105
5.2	Analisa Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan.....	106
5.2.1	Analisa Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Dowel	106
5.2.2	Analisa Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Pintu I.	108
5.2.3	Analisa Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Pintu II	108
5.2.4	Analisa Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Pintu Kaca.....	109
5.2.5	Analisa Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan <i>Door Press</i> .....	110
5.3	Analisa Peta Aliran Operasi.....	111
5.3.1	Analisa Peta Aliran Proses Perakitan Dowel.....	111
5.3.2	Analisa Peta Aliran Proses Perakitan Pintu I.....	111
5.3.3	Analisa Peta Aliran Proses Perakitan Pintu II.....	112
5.3.4	Analisa Peta Aliran Proses Perakitan Pintu Kaca.....	113
5.3.5	Analisa Peta Aliran Proses <i>Door Press</i> .....	113
5.4	Analisa Waktu Standar MOST.....	113
6	SIMPULAN.....	115
6.1	Simpulan .....	115
6.2	Saran.....	116
	DAFTAR PUSTAKA.....	117
	LAMPIRAN.....	118

## DAFTAR GAMBAR

	Hal.
Gambar 1 Lambang-Lambang Peta kerja.....	8
Gambar 2 Contoh Peta Aliran Proses.....	11
Gambar 3 Contoh Peta Proses Kelompok Kerja.....	12
Gambar 4 Contoh Diagram Alir.....	13
Gambar 5 Contoh Peta Pekerja Mesin.....	15
Gambar 6. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan.....	18
Gambar 7. Lambang-Lambang Therblig.....	20
Gambar 8. <i>Flow Chart</i> Tahap-Tahap Metode Penelitian.....	40
Gambar 9. Peta Lokasi Perusahaan Pan Panel.....	41
Gambar 10. Lintas Produksi PT. Pan Panel.....	46
Gambar 11. <i>Layout</i> Tempat Kerja Operator.....	47
Gambar 12. <i>Layout</i> Perakitan Dowel.....	48
Gambar 13. <i>Layout</i> Perakitan Pintu.....	49
Gambar 14. <i>Layout Door Press</i> .....	49
Gambar 15.Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Dowel.....	50
Gambar 16.Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Pintu I.....	53
Gambar 17.Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Pintu II.....	57
Gambar 18. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Kaca.....	61
Gambar 19. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan <i>Door Press</i> .....	64
Gambar 20. Peta Aliran Proses Perakitan Dowel.....	65
Gambar 21.Peta Aliran Proses Perakitan Pintu I.....	66
Gambar 22. Peta Aliran Proses Perakitan Pintu II.....	67
Gambar 23.Peta Aliran Proses Perakitan Pintu Kaca.....	68
Gambar 24.Peta Aliran Proses <i>Door Press</i> .....	69
Gambar 25. <i>Layout</i> Tempat Kerja Operator Usulan.....	79
Gambar 26.Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Dowel.....	81
Gambar 27. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Pintu I.....	82
Gambar 28. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Pintu II.....	84

Gambar 29. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan Perakitan Kaca.....	86
Gambar 30. Peta Tangan Kiri Dan Tangan Kanan <i>Door Press</i> .....	88
Gambar 31. Peta Aliran Proses Perakitan Dowel Usulan.....	89
Gambar 32. Peta Aliran Proses Perakitan Pintu I Usulan.....	90
Gambar 33. Peta Aliran Proses Perakitan Pintu II Usulan.....	91
Gambar 34. Peta Aliran Proses Perakitan Pintu Kaca Usulan.....	92
Gambar 35. Peta Aliran Proses <i>Door Press</i> Usulan.....	93

## DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 1. <i>Dot Check Technique</i> .....	11
Tabel 2. Data Indek Untuk Gerakan Umum.....	27
Tabel 3. Data Indek Untuk Gerakan Terkendali.....	30
Tabel 4. Data Indek Untuk Gerakan Pemakaian Alat.....	32
Tabel 5. Konversi Waktu Perhitungan MOST.....	36
Tabel 6. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Dowel Awal.....	70
Tabel 7. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu I Awal.....	72
Tabel 8. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu II Awal.....	73
Tabel 9. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu Kaca Awal.....	75
Tabel 10. Perhitungan Waktu Standar <i>Door Press</i> Awal.....	76
Tabel 11. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Dowel Usulan.....	94
Tabel 12. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu I Usulan.....	96
Tabel 13. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu II Usulan.....	97
Tabel 14. Perhitungan Waktu Standar Perakitan Pintu Kaca Usulan.....	98
Tabel 15. Perhitungan Waktu Standar <i>Door Press</i> Usulan.....	100
Tabel 16. Perbandingan Metode Kerja Keseluruhan .....	102
Tabel 17. Standar gerakan berdasarkan elemen <i>therblig</i> .....	102

## DAFTAR LAMPIRAN

	Hal.
Lampiran 1 Tabel Kelonggaran.....	117
Lampiran 2 Tabel Kelonggaran Berdasarkan Kebutuhan Operator.....	118
Lampiran 3 Komponen Pintu Lemari.....	120
Lampiran 4 Komponen Dan Tempat Perakitan Pintu.....	122