

## **BAB VI**

### **SIMPULAN DAN SARAN**

#### **6.1 Simpulan**

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa:

- a) Persentase produktif operator di proses *packing* selama pengamatan sebesar 83,83%. Sedangkan, persentase tidak produktif sebesar 16,17%.
- b) Waktu baku untuk setiap bagian berbeda-beda, berdasarkan hasil perhitungan yang dilakukan. Berikut adalah waktu baku setiap bagian:
  - Bagian A = 0,948 menit / 56,9 detik
  - Bagian B = 0,554 menit / 33,2 detik
  - Bagian C = 1,307 menit / 78,4 detik
  - Bagian D = 0,821 menit / 49,3 detik
  - Bagian E = 3,069 menit / 184,1 detik
  - Bagian F = 0,651 menit / 39,1 detik
  - Bagian G = 0,324 menit / 19,4 detik
  - Bagian H = 0,273 menit / 16,4 detik
  - Bagian I = 0,452 menit / 27,1 detik
- c) Berdasarkan perhitungan secara teori, diperlukan 29 operator agar dapat memenuhi permintaan yang diramalkan pada tahun 2014. Akan tetapi, mengingat kondisi lokasi yang belum memungkinkan, karena diperlukan investasi mesin/alat, maka usulan yang diberikan adalah penambahan 5 operator, hingga total operatornya sebanyak 26 operator. Dengan rincian tambahan 1 operator disetiap bagian, yakni di bagian A, B, C, D dan I.

#### **6.2 Saran**

Adapula saran yang diberikan oleh peneliti kepada pihak perusahaan adalah sebagai berikut:

- a) Mengingat permintaan yang tidak menentu, sebaiknya perusahaan menambah operator *packing* tersebut. Apabila, hasil produksinya dapat

meningkat, tentunya hasil tersebut dapat menguntungkan bagi perusahaan itu sendiri.

- b) Dari hasil perhitungan matematis tadi, perlu dilakukan penambahan mesin *press* dan timbangan di bagian C tersebut, jadi ini mungkin bisa menjadi pertimbangan bagi pihak perusahaan.
- c) Dalam penambahan operator nanti, tentunya perusahaan dapat memberikan sosialisasi kepada operator yang lama, bahwa penambahan dilakukan bukan untuk mengurangi upah yang diterima operator, melainkan dalam rangka untuk meningkatkan produktivitas hasil di proses *packing* tersebut.