

DAFTAR ISI

JUDUL SKRIPSI	i
PERSETUJUAN SKRIPSI	ii
PENGESAHAN	iii
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	iv
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA	v
PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI	vi
ABSTRAK	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
KATA PENGANTAR	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Peneliti Terdahulu	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengertian dan Definisi / Industri	5
2.2 Dasar Dasar Perancangan Pabrik (<i>Plant Design</i>)	6
2.2.1 Ruang Lingkup Perencanaan Fasilitas Produksi	11
2.3 Tata Letak Pabrik Tujuan dan Prinsip yang Mendasarnya	12
2.4 Tujuan Perencanaan dan Pengaturan Tata Letak Pabrik	13
2.5 Langkah langkah Perencanaan Tata Letak Pabrik	15
2.5.1 Analisa Produksi	17
2.5.2 Analisa Proses	17
2.5.3 Segi & Analisa Pasar	17

2.5.4 Analisis Macam-macam Jumlah Mesin Equipment dan Luas	
Area yang Dibutuhkan.....	18
2.5.5 Pengembangan Alternatif Tata Letak (<i>Layout</i>).....	19
2.5.6 Perancangan Tata Letak Mesin dalam Pabrik.....	19
2.6 Pengertian <i>Good Manufacturing Practice</i> (GMP).....	20
2.7 Manfaat Penerapan <i>Good Manufacturing Practice</i> (GMP).....	21
2.8 Ruang Lingkup <i>Good Manufacturing Practice</i> (GMP).....	22
2.9 Definisi ISO 22000.....	29
2.10 Pengertian HACCP.....	36
2.11 Prinsip-prinsip HACCP.....	41
BAB III METODE PENELITIAN	
1.1 Mulai.....	44
3.2 Studi Lapangan.....	44
3.3 Studi Pustaka.....	44
3.4 Rumusan Masalah.....	44
3.5 Tujuan Penelitian.....	45
3.6 Pengumpulan Data.....	45
3.7 Pengolahan Data.....	45
3.8 Usulan Perbaikan.....	45
3.9 Implementasi.....	45
3.10 Analisis.....	46
3.11 Simpulan dan Saran.....	46
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Pengumpulan Data.....	48
4.1.1 Profil Perusahaan.....	48
4.1.2 Lokasi Perusahaan.....	49
4.1.2.1 Lokasi.....	49
4.1.2.2 Luar Area.....	50
4.1.2.3 Aliran Produksi.....	50
4.1.2.4 Fasilitas Proses Produksi.....	51
4.1.2.5 Kondisi Proses Produksi.....	51

4.1.2.6 Tata Letak Fasilitas.....	52
4.2 Pengolahan Data.....	53
4.2.1 Rancangan Pabrik.....	53
4.2.2 Menghitung RAB.....	55
4.2.3 Pengaturan Tata Letak Pabrik.....	56
4.3 Usulan Layout Lantai Produksi.....	57
BAB V ANALISIS	
5.1 Pengumpulan Data.....	59
5.2 Pengolahan Data.....	60
5.3 Menganalisis Lantai Produksi.....	61
BAB VI SIMPULAN DAN SARAN	
1.1 Simpulan Penelitian.....	62
1.2 Saran Penelitian.....	62
6.2.1 Saran Untuk UKM Cek A'AT.....	62
6.2.2 Saran Untuk Peneliti Selanjutnya.....	63
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Sistematika Proses Perancangan Pabrik.....	10
Gambar 2.2	Sistematika Perencanaan Fasilitas Pabrik.....	11
Gambar 2.3	Diagram Skematis Langkah Perencanaan Tata Letak.....	18
Gambar 2.4	Lokasi Perusahaan.....	48
Gambar 2.5	Denah Awal Pabrik	52
Gambar 2.6	Usulan <i>Layout</i> Lantai Pabrik.....	56

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Penelitian Terdahulu	4
Tabel 1.2 Contoh CCP yang dapat dikendalikan Efektif	38
Tabel 1.3 Contoh CCP yang dapat dikendalikan Sebagian.....	38
Tabel 1.4 Metodologi Penelitian	46
Tabel 1.5 Upah Tukang.....	54
Tabel 1.6 Harga Bahan.....	54
Tabel 1.7 Harga Alat dan Total Estimasi Anggaran	54