

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Beberapa simpulan yang menjawab tujuan disampaikan sehubungan dengan penelitian ini antara lain:

1. Hasil rancangan gerinda duduk yang dapat dilihat pada gambar 4.2-4.8 dengan spesifikasi panjang 42cm dan lebar 30cm dengan tinggi 42cmdengan diameter 4,2 cm dan panjang 45 cm serta penyangga gerinda ukuran diameter 2,4 cm dengan panjang 11cm.
2. Hasil tingkat presisi yang dihasilkan pada pemotongan dengan mesin gerinda duduk lebih presisi dibandingkan pemotongan dengan mesin gerinda tangan. Selisih kepresisian hasil pemotongan tersebut yaitu sebesar 4,9 lebih akurat dan presisi.
3. Hasil tingkat getaran yang dihasilkan pada pemotongan dengan mesin gerinda duduk di dapat hasil getaran sebesar 20% dibandingkan dengan gerinda tangan sebesar 77%. Selisih getaran hasil pemotongan yaitu sebesar 57% (77%-20%) lebih sedikit getaran yang dihasilkan untuk gerinda duduk. Kerapian yang dihasilkan gerinda duduk sebesar 77% lebih rapi dibandingkan dengan gerinda tangan 20%. Selisih kerapian hasil pemotongan yaitu sebesar 57% (77%-20%) lebih rapi yang di hasilkan untuk gerinda duduk.

6.2 Saran

Beberapa saran yang ingin disampaikan sehubungan dengan penelitian ini antara lain:

1. Sebaiknya alat ini diciptakan atau diproduksi dalam jumlah lebih banyak untuk dapat digunakan di seluruh industri yang menggunakan mesin gerinda.

2. Tingkat presisi hasil pemotongan menjadi lebih tinggi dan sesuai dengan ukuran yang diinginkan, serta alat lebih mudah digunakan untuk para mahasiswa dan mahasiswi.