

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xii
 BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	I-1
1.2 Lokasi Perusahaan dan Luas Lahan	I-2
1.3 Ketenagakerjaan	I-3
1.4 Visi dan Misi Perusahaan	
1.4.1 Visi Perusahaan	I-3
1.4.2 Misi Perusahaan	I-3
1.5 Waktu Kerja	I-4
1.6 Produk yang Dihasilkan	I-4
 BAB II PROSES PRODUKSI	
2.1 Bahan Baku dan Bahan Pembantu	II-1
2.2 Produsen Pengadaan Bahan Baku	II-2
2.3 Tahapan Proses Produksi	II-2
 BAB III STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN	
3.1 Bentuk-Bentuk Organisasi	
3.1.1 Organisasi Garis/Lini	III-1
3.1.2 Organisasi Garis dan Staf	III-2
3.1.3 Organisasi Fungsional	III-3

3.1.4 Organisasi Komite	III-4
3.1.5 Organisasi Matrik.....	III-5
3.2 Organisasi Perusahaan	III-7
3.3 Pembagian Tugas dan Wewenang	
3.3.1 Pemimpin Utama	III-8
3.3.2 Direktur	III-8
3.3.3 HRD/ Personalia	III-9
3.3.4 Staf HRD.....	III-9
3.3.5 Kepala Produksi	III-10
3.3.6 Dept. <i>Head Busa</i>	III-11
3.3.7 Dept. <i>Head Springbed</i>	III-11
3.3.8 Dept. <i>Head Rangka</i>	III-12
3.3.9 Dept. <i>Head Sofa</i>	III-12
3.3.10 <i>Finance and Accounting</i>	III-13
3.3.11 <i>CO. Accounting</i>	III-13
3.3.12 Kolektor	III-14
3.3.13 Kasir.....	III-14
3.3.14 <i>Central Stock</i>	III-15
3.3.15 ADM Bahan Baku.....	III-15
3.3.16 ADM WIP.....	III-15
3.3.17 ADM Barang Jadi	III-16
3.3.18 Pajak.....	III-16
3.3.19 ADM Pajak	III-16
3.3.20 <i>Marketing</i>	III-17
3.3.21 <i>Purchasing</i>	III-17
3.3.22 <i>Sales</i>	III-18

BAB IV KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3)

4.1 Pasal-pasal yang Berkaitan dengan K3.....	IV-1
4.2. Penyakit yang Dianalisis Akibat Kerja	IV-2
4.2.1 Faktor Fisik	IV-2

4.2.2 Golongan Kimia.....	IV-3
4.2.3 Golongan Biologi.....	IV-3
4.2.4 Golongan Ergonomi/ fisiologi	IV-3
4.2.5 Golongan Mental Psikologi	IV-3
4.3 Alat Proteksi Diri	IV-4
4.4 K3 di PT Kurnia Persada Mitra Mandiri.....	IV-5

BAB V TUGAS KHUSUS

5.1 PENDAHULUAN

5.1.1 Latar Belakang Masalah	V-1
5.1.2 Rumusan Masalah.....	V-3
5.1.3 Tujuan Penelitian	V-3
5.1.4 Ruang Lingkup Masalah.....	V-3
5.1.5 Sistematika Laporan	V-4

5.2 LANDASAN TEORI

5.2.1 Pengertian Studi Kelayakan Investasi.....	V-6
5.2.2 Macam-macam Usulan Investasi	V-6
5.2.3 Pengertian dan Prinsip Investasi	V-7
5.2.4 Jenis-jenis Investasi	V-8
5.2.5 Aspek Studi Kelayakan Investasi	V-9
5.2.6 Pengertian Aspek Keuangan	V-10
5.2.7 Metode Analisis Investasi.....	V-10

5.3 METODE PENELITIAN

V-13

5.4 PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

5.4.1 Pengumpulan Data	V-16
5.4.2 Pengolahan Data	V-19

5.5 ANALISIS HASIL PENELITIAN

5.5.1 Analisis Penilaian Investasi	V-26
5.5.2 <i>Break Even Analysis</i>	V-28

5.6 SIMPULAN DAN SARAN

5.6.1. Simpulan	V-29
-----------------------	------

5.6.2. Saran	V-29
Daftar Pustaka	

DAFTAR TABEL

Tabel V-1	Data Penjualan <i>Springbed</i> merek Procella Neo Calista.....	V-13
Tabel V-2	Data Peramalan Penjualan <i>Springbed</i>	V-13
Tabel V-3	HPP, HJ, dan Laba <i>Springbed</i> Procella Neo Calista.....	V-13
Tabel V-4	Data Biaya Tetap dan Biaya Variabel <i>Springbed</i> Procella ..	V-13

DAFTAR GAMBAR

Gambar I-1	Tampak Depan PT Kurnia Persada Mitra Mandiri	I-2
Gambar I-2	Peta Lokasi PT Kurnia Persada Mitra Mandiri	I-2
Gambar I-3	Jenis Busa yang Diproduksi	I-2
Gambar II-1	Proses Pembuatan Busa	II-3
Gambar II-2	Alur Proses Produksi <i>Springbed</i>	II-6
Gambar III-1	Bentuk Organisasi Garis/ Lini.....	III-1
Gambar III-2	Bentuk Organisasi Garis dan Staf	III-2
Gambar III-3	Bentuk Organisasi Fungsional	III-3
Gambar III-4	Bentuk Organisasi Komite	III-5
Gambar III-5	Bentuk Organisasi Matrik	III-6
Gambar III-6	Struktur Organisasi PT Kurnia Persada Mitra Mandiri.....	III-7
Gambar IV-1	Spanduk Utamakan K3	IV-5
Gambar IV-2	Sarung Tangan	IV-7
Gambar IV-3	Sepatu Boot	IV-8
Gambar IV-4	Masker 1	IV-8
Gambar IV-5	Masker 2.....	IV-8
Gambar V-1	Bagan <i>Flowchart</i> Metode Penelitian.....	V-15
Gambar V-2	Grafik Data Penjualan <i>Springbed</i>	V-17

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	<i>POLYPROPYLENE GLYCOL</i> (PPG).....	L-1
Lampiran 2	<i>TOLUENE DIISOCYANATE</i> (TDI).....	L-1
Lampiran 3	<i>METHYLENE CHLORIDE</i> (MC).....	L-1
Lampiran 4	<i>AMINE SILICONE 33LV</i>	L-2
Lampiran 5	<i>COSMOS D19/T9</i>	L-2
Lampiran 6	<i>SILICON</i>	L-2
Lampiran 7	Penimbangan Bahan Baku Busa.....	L-3
Lampiran 8	Proses <i>Mixer</i>	L-3
Lampiran 9	Busa yang Telah Mengembang.....	L-3
Lampiran 10	Proses Pemotongan Busa.....	L-4
Lampiran 11	Mesin Benzo.....	L-4
Lampiran 12	Mesin Tatri.....	L-4
Lampiran 13	Proses Perakitan Rangka.....	L-4
Lampiran 14	Mesin <i>Combainig</i>	L-5
Lampiran 15	Proses Pembuatan Sofa.....	L-5
Lampiran 16	Lini <i>Quilting</i>	L-5
Lampiran 17	Proses Menjahit.....	L-6
Lampiran 18	Mesin Ramper.....	L-6
Lampiran 19	Proses Pemberian Tulang dengan Alat CL 73.....	L-6
Lampiran 20	Proses Pemasangan <i>Hardpad</i> dan Busa.....	L-7
Lampiran 21	Proses Menjahit Pinggiran dengan Mesin Korner.....	L-7
Lampiran 22	Proses Pembuatan Sandaran.....	L-7
Lampiran 23	Proses Pembungkusan <i>Springbed</i>	L-7
Lampiran 24	Hasil Peramalan Penjualan Springbed uk. 160x200 cm.....	L-8
Lampiran 25	Hasil Peramalan Penjualan Springbed uk. 180x200 cm.....	L-8
Lampiran 26	Hasil Peramalan Penjualan Springbed uk. 160x200 cm.....	L-9
Lampiran 27	Hasil Peramalan Penjualan Springbed uk. 180x200 cm.....	L-9
Lampiran 28	Contoh Bordiran <i>Springbed</i> Procella Neo Calista.....	L-10
Lampiran 29	<i>Springbed</i> Procella Neo Calista.....	L-10
Lampiran 30	Mesin Bordir 12 Kepala Merek Fuwei.....	L-10

Lampiran 31	Spesifikasi Mesin Bordir Fuwei Kepala 12	L-11
Lampiran 32	Surat Keterangan Selesai Kerja Praktik	L-12
Lampiran 33	Nilai Hasil Kerja Praktik	L-13
Lampiran 34	Daftar Hadir Kerja Praktik	L-14
Lampiran 35	Informasi Kontak Kerja Praktik	L-15
Lampiran 36	Kartu Konsultasi Kerja Praktik	L-16