

5.6 Kesimpulan dan Saran

5.6.1 Kesimpulan

Dari kerja praktik yang dilakukan dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

- 5.6.1.1 Dari hasil perhitungan, diketahui waktu baku dari stasiun kerja 1 (memindahkan biskuit ke *cup* plastik) yaitu 11,899 detik. Waktu baku dari stasiun kerja 2 (memindahkan biskuit ke *conveyor* mesin *korrin* 3000) yaitu 1,7173 detik. Waktu baku dari stasiun kerja 3 (pengemasan dengan mesin *korrin* 3000) adalah 6,02 detik. Waktu baku dari stasiun kerja 4 (memasukkan biskuit ke plastik polos) adalah 14,728 detik. Waktu baku dari stasiun kerja 5 (memasukkan biskuit ke kardus) yaitu 11,273 detik. Sedangkan waktu baku dari stasiun kerja 6 (mengelem kardus dan memindahkan ke *pallet*) yaitu 7,99 detik.
- 5.6.1.2 Jumlah tenaga kerja optimum dari tiap stasiun kerja dengan metode *Wokload Analysis* yaitu jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 1 adalah 7 orang. Jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 2 adalah 1 orang. Pada stasiun kerja ke-3 tidak dibutuhkan pekerja dikarenakan pekerjaan dilakukan dengan menggunakan mesin *korrin* 3000. Jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 4 adalah 2 orang. Jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 5 adalah 1 orang. Sedangkan jumlah tenaga kerja optimum stasiun kerja 6 adalah 1 orang. Dari perhitungan jumlah tenaga kerja optimum dengan metode *Workload Analysis*, maka diketahui perlu adanya penambahan tenaga kerja sebanyak 2 orang pada stasiun kerja 1.

5.6.2 Saran

Dari laporan kerja praktik ini, adapun saran yang dapat diberikan yaitu:

- 5.6.2.1 Penambahan jumlah tenaga kerja pada beberapa stasiun kerja tersebut dapat diterapkan karena mampu mengurangi terjadinya penumpukkan kerja pada stasiun tertentu serta dapat mengurangi beban kerja operator yang berlebihan.
- 5.6.2.2 Peneliti selanjutnya, sebaiknya mengambil data waktu proses dari awal proses produksi hingga *packaging* agar hasil yang diinginkan untuk menurunkan beban kerja dan peningkatan produktivitas perusahaan tersebut lebih menyeluruh dan akurat.