

## DAFTAR ISI

Halaman Judul .....	i
Halaman Pengesahan.....	ii
Kata Pengantar.....	iii
Daftar Isi.....	iv
Daftar Tabel.....	vii
Daftar Gambar.....	viii
Daftar Lampiran.....	x
Abstrak .....	xi
<b>BAB I. PENDAHULUAN</b>	
1.1. Sejarah Singkat Perusahaan.....	I-1
1.2. Lokasi Perusahaan.....	I-2
1.3. Ketenagakerjaan.....	I-3
1.4. Visi dan Misi Perusahaan.....	I-3
1.5. Waktu Kerja .....	I-4
1.6. Produk yang Dihasilkan .....	I-4
<b>BAB II. PROSES PRODUKSI</b>	
2.1 Bahan Baku dan Bahan Pembantu .....	II-1
2.2. Produsen Pengadaan Bahan Baku .....	II-3
2.3. Tahapan Proses Produksi .....	II-3
<b>BAB III. STRUKTUR ORGANISASI PERUSAHAAN</b>	
3.1. Bentuk-Bentuk Organisasi .....	III-1
3.2. Organisasi Perusahaan .....	III-7
3.3. Pembagian Tugas dan Wewenang .....	III-8
<b>BAB IV. KESEHATAN DAN KESELAMATAN KERJA (K3)</b>	
4.1. Pasal-Pasal yang Berkaitan dengan K3 (UU No.1 Tahun 1970) .....	IV-1

4.2. Penyakit yang Dianalisis Akibat Kerja .....	IV-11
4.3. Alat-Alat Proteksi Diri .....	IV-12
4.4. K3 di PT Kurnia Persada Mitra Mandiri .....	1V-13

## **BAB V. TUGAS KHUSUS**

### **5.1. PENDAHULUAN**

5.1.1. Latar Belakang .....	V-1
5.1.2. Rumusan Masalah .....	V-2
5.1.3. Tujuan Penelitian .....	V-3
5.1.4. Ruang Lingkup Masalah .....	V-3
5.1.5. Sistematika Laporan .....	V-3

### **5.2. LANDASN TEORI**

5.2.1. <i>Maintenance</i> .....	V-7
5.2.2. Manajemen Perawatan .....	V-8
5.2.3. Penentuan Komponen Kritis .....	V-13
5.2.4. Distribusi untuk Menghitung Keandalan .....	V-14
5.2.5. Model Penentuan Penggantian Komponen .....	V-16
5.2.6. Elemen Waktu dan Ongkos dalam Perawatan .....	V-17

### **5.3. METODE PENELITIAN .....**

V-19

### **5.4. PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA**

5.4.1. Pengumpulan Data .....	V-22
5.4.2. Pengolahan Data .....	V-24

### **5.5. ANALISIS HASIL PENELITIAN**

5.5.1. Penentuan Komponen Kritis .....	V-41
5.5.2. Pemilihan Pola Distribusi .....	V-42
5.5.3. Perhitungan MTTF ( <i>Mean Time To Failure</i> ) .....	V-43
5.5.4. Biaya Kerusakan .....	V-44

5.5.5. Penentuan Selang Waktu Pergantian Komponen dengan Metode <i>Age Replacement</i> .....	V-44
5.5.6. Ongkos Perawatan Saat Ini dan Usulan .....	V-46

## **5.6. SIMPULAN DAN SARAN**

5.6.1. Simpulan .....	V-47
5.6.2. Saran .....	V-47

Daftar Pustaka

## DAFTAR TABEL

Tabel V-1	Data Jenis Komponen, Jumlah Komponen , Harga Per Komponen , dan Frekuensi Kerusakan Mesin <i>Quilting</i> Periode April 2017-April2018 .....	V-22
Tabel V-2	Data Selang Waktu Antar Kerusakan Komponen <i>Looper</i> dan Jarum Periode April 2017-April 2018 .....	V-23
Tabel V-3	Data Lama Waktu Perbaikan Komponen Mesin <i>Quilting</i> .....	V-23
Tabel V-4	Data Biaya-Biaya .....	V-23
Tabel V-5	Analisis Komponen .....	V-24
Tabel V-6	Klasifikasi Komponen dengan Metode ABC .....	V-24
Tabel V-7	Perhitungan <i>Index of Fit</i> dengan Distribusi Normal pada Komponen <i>Looper</i> .....	V-26
Tabel V-8	Perhitungan <i>Index of Fit</i> dengan Distribusi Logormal pada Komponen <i>Looper</i> .....	V-27
Tabel V-9	Perhitungan <i>Index of Fit</i> dengan Distribusi Normal pada Komponen Jarum .....	V-28
Tabel V-10	Perhitungan <i>Index of Fit</i> dengan Distribusi Logormal pada Komponen Jarum .....	V-29
Tabel V-11	Rekapitulasi Hasil Perhitungan Distibusi Selang Waktu Antar Kerusakan Komponen .....	V-31
Tabel V-12	Perhitungan MTTF Komponen Jarum .....	V-31
Tabel V-13	Perhitungan MTTF Komponen <i>Looper</i> .....	V-32
Tabel V-14	Perhitungan Selang Waktu Pergantian Komponen Jarum dengan Metode <i>Age Replacement</i> .....	V-35
Tabel V-15	Perhitungan Selang Waktu Pergantian Komponen <i>Looper</i> dengan Metode <i>Age Replacement</i> .....	V-37
Tabel V-16	Penghematan Ongkos Saat Ini dan Usulan .....	V-40
Tabel V-17	Usulan Penjadwalan Perwatan Pencegahan ( <i>Preventive Maintenance</i> ) Mesin <i>Quilting</i> .....	V-40
Tabel V-18	Usulan Penjadwalan Perwatan Korektif Mesin <i>Quilting</i> .....	V-41

## DAFTAR GAMBAR

Gambar I-1	Tampak Depan PT Kurnia Persada Mitra Mandiri.....	I-1
Gambar I-2	Peta Lokasi PT Kurnia Persada Mitra Mandiri Palembang....	I-2
Gambar I-3	Jenis Busa yang di Produksi .....	I-5
Gambar II-1	<i>Polypropylene Glycol</i> (PPG) .....	II-1
Gambar II-2	<i>Toluene diisocyanate</i> (TDI) .....	II-1
Gambar II-3	<i>Methylene Chloride</i> (MC) .....	II-2
Gambar II-4	<i>Amine Silicon</i> 33LV .....	II-2
Gambar II-5	<i>Cosmos</i> D19/T9 .....	II-2
Gambar II-6	<i>Silicon</i> .....	II-3
Gambar II-7	Penimbangan Bahan Baku .....	II-4
Gambar II-8	Proses <i>Mixer</i> .....	II-4
Gambar II-9	Memasukkan Adonan dalam Cetakan .....	II-5
Gambar II-10	Busa yang Telah Mengembang .....	II-5
Gambar II-11	Pemotongan Busa .....	II-5
Gambar II-12	Kayu dari Gudang Bahan Baku .....	II-6
Gambar II-13	Mesin Benzo .....	II-6
Gambar II-14	Mesin Tatri .....	II-6
Gambar II-15	Perakitan Rangka .....	II-7
Gambar II-16	Mesin <i>Combaining</i> .....	II-7
Gambar II-17	Perakitan Kerangka Sofa .....	II-8
Gambar II-18	Pembuatan Sandaran .....	II-8
Gambar II-19	Pembungkusan dengan Kulit Sintetis .....	II-9
Gambar II-20	Lini <i>Quilting</i> .....	II-9
Gambar II-21	Proses Menjahit dengan Mesin Jahit Manual .....	II-10
Gambar II-22	Proses Perakitan Per dengan Mesin Ram Per .....	II-10
Gambar II-23	Proses Pemberian Tulang dengan Alat CL 73 .....	II-11
Gambar II-24	Pemasangan <i>Hardpad</i> dan Busa .....	II-11
Gambar II-25	Menjahit Pinggiran dengan Mesin Korner .....	II-11
Gambar II-26	Pembuatan Ranjang Anak dan Perakitan .....	II-12

Gambar II-28	Pembuatan Sandaran .....	II-12
Gambar II-29	<i>Finishing</i> .....	II-12
Gambar III-1	Bentuk Organisasi Garis/Lini .....	III-1
Gambar III-2	Bentuk Organisasi Garis dan Staff .....	III-2
Gambar III-3	Bentuk Organisasi Fungsional .....	III-4
Gambar III-4	Bentuk Organisasi Komite .....	III-5
Gambar III-5	Bentuk Organisasi Matrik .....	III-6
Gambar III-6	Struktur Organisasi PT Kurnia Persada Mitra Mandiri .....	III-7
Gambar IV-1	Spanduk Utamakan K3 .....	IV-13
Gambar IV-2	Sarung Tangan .....	IV-15
Gambar IV-3	Sepatu Boot .....	IV-15
Gambar IV-4	Masker 1 .....	IV-16
Gambar IV-5	Masker 2 .....	IV-16
Gambar V-1	<i>Flowchart</i> Metode .....	V-21
Gambar V-2	Diagram Persentase Biaya Kerusakan Komponen.....	V-25

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Pola 1 .....	L-1
Lampiran 2	Pola 2 .....	L-1
Lampiran 3	Pola 3 .....	L-2
Lampiran 4	Sketsa Mesin <i>Quilting</i> .....	L-2
Lampiran 5	Komponen Jarum .....	L-3
Lampiran 6	Komponen <i>Bearing</i> .....	L-3
Lampiran 7	Komponen <i>Looper</i> .....	L-3
Lampiran 8	Komponen As Segi Enam .....	L-4
Lampiran 9	Komponen <i>Cut</i> (x,y,xy) .....	L-4
Lampiran 10	Sebaran Peluang Kumulatif Normal Z .....	L-5