

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Persetujuan	ii
Lembar Pengesahan.....	iii
Motto dan Persembahan	iv
Pernyataan Keaslian	v
Persetujuan Publikasi.....	vi
Abstraksi.....	vii
Abstract.....	viii
Kata Pengantar	ix
Daftar isi.....	x
Daftar Gambar	xiii
Daftar Tabel.....	xiv

BAB I PENDAHULUAN

1.1.Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalh.....	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Batasan Masalah.....	3
1.5. Penelitian Terdahulu	3

BAB II LANDASAN TEORI

2.1.Pengertian Penjadwalan	5
2.2. Tujuan Penjadwalan	5
2.3. Jenis Penjadwalan Produksi	6
2.4. Metode Pengukuran Waktu.....	7
2.5. Perhitungan Statistik tentang Pengujian Data	7
2.6. Kapastas Tersedia (<i>Available Capacity</i>).....	9
2.7. Faktor Penyesuaian (<i>Rating Factor</i>)	10
2.8. Kelonggaran (<i>Allowance</i>).....	12
2.9. Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku	
2.9.1. Waktu Siklus	16
2.9.2. Waktu Normal.....	17
2.9.3. Waktu Baku	17
2.10. <i>Load Oriented Manufacturing Control</i>	18
2.11. <i>Received Date</i>	19
2.12. <i>Loading</i>	19

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Studi Lapangan.....	21
3.2. Studi Pustaka.....	21
3.3. Perumusan Masalah	21
3.4. Tujuan Penelitian	21
3.5. Pengumpulan Data	22
3.6. Pengolahan Data.....	22
3.7. Analisa	23
3.8. Simpulan dan Saran.....	23

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

4.1. Pengumpulan Data	
4.1.1. Profil Perusahaan	25
4.1.2. Kode Mesin	28
4.1.3. Data Permintaan Produk	28
4.1.4. Data Kapasitas <i>Work Center</i>	29
4.1.5. Data Pengukuran Waktu	30
4.1.6. <i>Rating Factor</i> (Faktor Penyesuaian)	31
4.1.7. <i>Allowance</i> (Kelonggaran)	33
4.2. Pengolahan Data	
4.2.1. Uji Keseragaman Data	35
4.2.2. Uji Kecukupan Data.....	37
4.2.3. Perhitungan Waktu Standar	
4.2.3.1. Menghitung Waktu Proses Terpilih.....	39
4.2.3.2. Perhitungan Waktu Normal dan Waktu Baku	40
4.2.4. Perhitungan Kapasitas Tersedia (<i>Available Capacity</i>)	43
4.2.5. Konversi Beban.....	47
4.2.6. <i>Loading</i>	52
4.2.7. <i>Sequencing</i>	60
4.2.8. Perhitungan <i>Received Date</i>	68

BAB V ANALISIS

5.1. Analisis Pengujian Data	70
5.2. Analisis Perhitungan Waktu Standar	71
5.3. Analisis Perhitungan Kapasitas Tersedia	72
5.4. Analisis Konversi Beban.....	73
5.5. Analisis <i>Loading and Sequencing</i>	73
5.6. Analisis <i>Received Date</i>	74
5.7. Perbandingan <i>Received Date</i> Awal dan <i>Received Date</i> dengan Metode LOMC	74

BAB IV SIMPULAN DAN SARAN

6.1.Simpulan75
6.2.Saran..... 76

**DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN**

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. <i>Components Of Work Center Lead Time</i>	19
Gambar 2. <i>Flow Chart</i> Metodologi Penelitian.....	21
Gambar 3. Lokasi Industri CV Wijaya Lesmana Sejahtera	24
Gambar 4. Uji Keseragaman Data pada <i>Work Center</i> 1 untuk Lemari Makanan	33
Gambar 5. <i>Loading</i> Periode 1	49
Gambar 6. <i>Loading</i> Periode 2	50
Gambar 7. <i>Loading</i> Periode 3	51
Gambar 8. <i>Loading</i> Periode 4	52
Gambar 9. <i>Loading</i> Periode 5	53
Gambar 10. <i>Loading</i> Periode 6	54
Gambar 11. <i>Loading</i> Periode 7	55
Gambar 12. <i>Sequencing</i> Periode 1	57
Gambar 13. <i>Sequencing</i> Periode 2	58
Gambar 14. <i>Sequencing</i> Periode 3	59
Gambar 15. <i>Sequencing</i> Periode 4	60
Gambar 16. <i>Sequencing</i> Periode 5	61
Gambar 17. <i>Sequencing</i> Periode 6	62
Gambar 18. <i>Sequencing</i> Periode 7	63

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Penelitian Terdahulu	3
Tabel 2. <i>Allowance</i>	13
Tabel 3. Kode Mesin	28
Tabel 4. Data Permintaan Produk	28
Tabel 5. Data Kapasitas <i>Work Center</i>	29
Tabel 6. Waktu Siklus untuk Lemari Makanan	30
Tabel 7. Waktu Siklus untuk Lemari Hias	30
Tabel 8. Waktu Muat untuk Lemari Makanan	31
Tabel 9. Waktu Muat untuk Lemari Hias	31
Tabel 10. <i>Rating Factor</i> setiap <i>Work Center</i>	32
Tabel 11. <i>Allowance</i> untuk Tiap Operator Tiap <i>Work Center</i>	33
Tabel 12. Pengukuran Waktu <i>Work Center</i> 1 untuk Lemari Makanan	35
Tabel 13. Rekap Uji Keseragaman Data	37
Tabel 14. Pengukuran Waktu <i>Work Center</i> 1 untuk Lemari Makanan	38
Tabel 15. Uji Kecukupan Data Pembuatan Lemari	39
Tabel 16. Waktu Siklus Terpilih dan Waktu Muat Tiap <i>Order</i>	40
Tabel 17. Perhitungan Waktu Normal dan Waktu Baku	41
Tabel 18. Data Urutan Proses, Jumlah <i>Order</i> , Waktu Proses dan <i>Due Date</i>	42
Tabel 19. Kapasitas Jam Tersedia Masing-Masing <i>Work Center</i>	43
Tabel 20. Kapasitas Produksi Tersedia Setiap <i>Work Center</i>	44
Tabel 21. Data Urutan Pembebanan	45
Tabel 22. Konversi Beban Periode 1	47
Tabel 23. Konversi Beban Periode 2	47
Tabel 24. Konversi Beban Periode 3	48
Tabel 25. Konversi Beban Periode 4	48
Tabel 26. Konversi Beban Periode 5	49
Tabel 27. Konversi Beban Periode 6	49
Tabel 28. Konversi Beban Periode 7	50
Tabel 29. Hasil Perhitungan <i>Due Date</i> Tiap <i>Order</i>	67
Tabel 30. Perbandingan Hasil Perhitungan <i>Due Date</i> Tiap <i>Order</i>	67