

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Sejarah Singkat Perusahaan

Industri makanan ringan merupakan industri yang memiliki pangsa pasar yang cukup baik, masyarakat di kota maupun di daerah yang membutuhkan makanan ringan selain makanan pokok. Perkembangan industri yang sangat cepat memaksa perusahaan untuk melakukan perbaikan di dalam operasinya agar tetap eksis dalam dunia persaingan dengan industri makanan ringan lainnya. Salah satu industri yang mempunyai tingkat persaingan yang cukup tinggi adalah industri makanan ringan. Perusahaan yang sudah lama bergerak dibidang industri ini adalah PT Interbis Sejahtera Palembang yang memproduksi biskuit dan wafer.

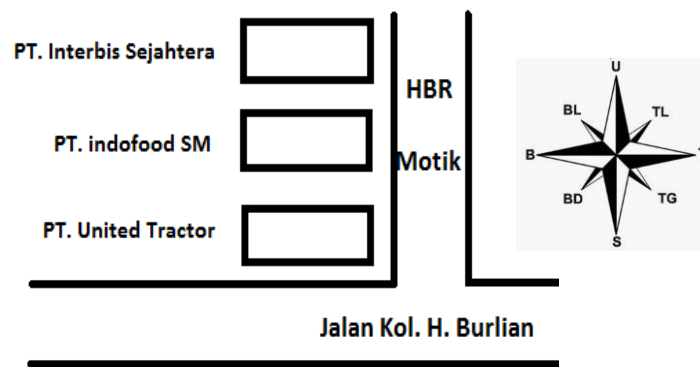
PT Interbis Sejahtera *Food Industry* didirikan dengan visi turut membangun dan menjadikan keluarga yang selalu sehat, selain visi PT Interbis Sejahtera juga memiliki misi yaitu menyediakan produk yang lebih unggul, halal, bermutu, aman, menyehatkan, dan mudah diperoleh. Dengan adanya pendirian pabrik ini juga diharapkan dapat membuka lapangan kerja bagi masyarakat Sumatera Selatan khususnya kota Palembang.

Secara yuridis PT Interbis Sejahtera *Food Industry* didirikan berdasarkan Akte Notaris Tina Chandra Gerung SH No. 64 tanggal 31 Oktober 1989 dengan nomor pokok wajib pajak 1.102.661.4301. Peresmiannya dilakukan oleh Bapak Sudomo yang pada waktu itu menjabat sebagai Panglima Komando Operasi Keamanan dan Ketertiban pada tanggal 3 Februari 1990.

PT Interbis Sejahtera *Food Industry* merupakan perubahan dari PT Toronto (Akte Pendirian No.32 tanggal 15 Juni 1978). PT Interbis Sejahtera *Food Industry* merupakan perusahaan swasta nasional yang kemudian berubah status menjadi perusahaan PMA (Perusahaan Penanaman Modal Asing) dan namanya menjadi PT Interbis Sejahtera *Food Industry*.

1.2 Lokasi Perusahaan dan Luas Lahan

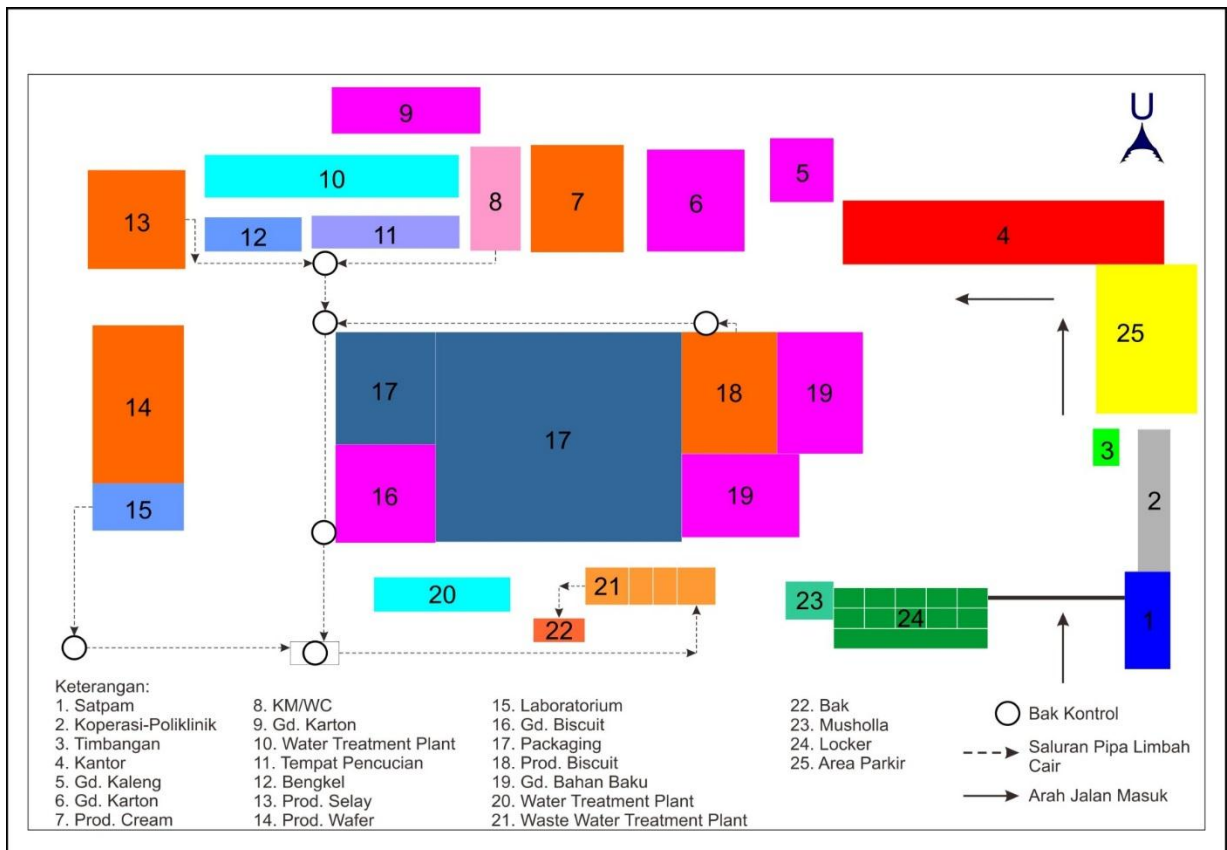
PT Interbis Sejahtera *Food Industry* berlokasi di Jalan HBR Motik, Kelurahan Karya Baru, Kecamatan Alang-alang Lebar, Palembang, Sumatera Selatan. Luas area perusahaan (kantor dan pabrik) adalah $\pm 3,25$ Ha. Fasilitas bangunan dan peralatan sudah merupakan bangunan yang permanen. Untuk lokasi, *layout*, dan luas lahan tersebut dapat dilihat pada Gambar I.1, Gambar I.2, dan Tabel I.1.



Lokasi PT. Interbis Sejahtera *Food Industry*

(Sumber : PT Interbis Sejahtera *Food Industry* Palembang)

GAMBAR 1.1 LOKASI PT INTERBIS SEJAHTERA *FOOD INDUSTRY*



GAMBAR I.2 LAYOUT PT INTERBIS SEJAHTERA FOOD INDUSTRY

TABEL I.1 PEMBAGIAN LAHAN PT INTERBIS SEJAHTERA FOOD INDUSTRY

a. Jenis Penggunaan	Luas Areal		Keterangan
	M2	%	
1. Lahan Tertutup Bangunan/ Material Kedap Air	4550	14	Ruang Produksi Biscuit
	1500	4,62	Ruang Produksi Wafer
	270	0,83	Ruang Pembuatan Selay
	4550	14	Gudang Produksi
	300	0,92	Gudang Bahan Baku
	1266	3,90	Kantor
	1807	5,56	Gudang Barang
	24	0,07	Pos Jaga
	9850	30,31	Jalan+Saran Parkir
2. Lahan Terbuka	8383	25,79	Lahan Terbuka
b. Luas Lahan Total yang Dimiliki (m ²)	32500	100%	
c. Peruntukan Lahan: Industri			
d. Ketinggian Tapak dengan Lingkungan Sekitar : +1m			
e. Status Lahan: Hak Milik		No Dokumen : -3785282 -3785169	

Sumber: Bagian Personalia PT Interbis Sejahtera Food Industry

**LANJUTAN TABEL TABEL I.2 JUMLAH TENAGA KERJA PT INTERBIS SEJAHTERA
FOOD INDUSTRY**

No	Kode Bagian	Nama Bagian	Jumlah Karyawan		Masuk				Keluar			
			L	P	Mutasi		Ket		Mutasi		Ket	
					L	P	L	P	L	P	L	P
38	56	Bengkel	17	1								
39	57	Bulanan Satpam	8	4								
40	58	Pemb Pool	5									
41	59	Kendali Mutu	2	14								
42	60	Pack A Asst		23								
43	62	Pack A Plastik		8								
44	63	GR.BKS ROSE (I)		45								1
45	65	GR.BKS PCS (I)		64								
46	66	QUEEN (I)		21								
47	67	GR.BKS PCS (II)		67								
48	68	GR.OVEN 1 (I)		47								
49	69	GR.BON-BON		23								
50	74	Mekanik	14									
51	75	GR.Oles PNP (I)										
52	77	GR.BKS ROSE (II)		45								
53	78	GR.Oles PNP (II)		6								
54	79	QUEEN (II)		14								
55	82	GR.SHP (II)		40								
56	85	GR.CCP (II)		47								1
57	87	GR.BKS ROSE (III)		39								
58	88	GR.BKS PCS (III)		71								
59	89	GR.OVEN 5 (I)		45								
60	90	QUEEN (III)		4								
61	91	GR.SHP (III)		22								
62	93	GR.OVEN 5 (II)		16								
63	94	GRCCP (III)		18								
64	95	GR.OVEN 5 (III)		18								
65	96	GR.OVEN F (I)		11								
66	97	GR.OVEN F (II)		12								
Jumlah Seluruhnya			318	1121								

Sumber: Bagian Personalia PT Interbis Sejahtera *Food Industry*

1.4 Jam Tenaga Kerja

PT Interbis Sejahtera memproduksi *nonstop* 24 jam perhari dengan hari kerja selama 6 hari per minggu. Untuk itu jam kerja yang berhubungan dengan produksi dibagi 3 *shift* masing-masing 8 jam termasuk waktu istirahat dan lembur. Pembagian jam kerja adalah sebagai berikut.

1. *Shift A* : Pukul 05.30 s.d. 13.30 WIB
2. *Shift B* : Pukul 13.30 s.d. 21.30 WIB
3. *Shift C* : Pukul 21.30 s.d. 05.30 WIB

Sedangkan untuk bagian administrasi kantor dan bagian laboratorium jam kerjanya sama dengan jam kerja kantor pada umumnya yaitu pukul 08.00 s.d. 16.00 WIB untuk hari Senin sampai Jumat dan pukul 08.00 s.d. 14.00 WIB untuk hari Sabtu.

1.5 Visi dan Misi Perusahaan

Visi PT Interbis Sejahtera *Food Industry* adalah turut membangun dan menjadi keluarga yang selalu sehat.

Misi PT Interbis Sejahtera *Food Industry* adalah menyediakan produk yang lebih unggul, halal, bermutu, aman, menyehatkan dan mudah diperoleh.